
Gamme de produits

Produits principaux catalogue / Product main catalogue



Ventes. Rachat.
Location.
+49 (0) 35341 26-0

Sales. Buy back. Rental.
+49 (0) 35341 26-0

STABAU

Plus que de l'acier.

STABAU. More than steel.

Une coopération harmonieuse entre toutes les parties concernées est cruciale pour tout projet de construction, qu'il s'agisse de grands sites industriels ou de la construction d'une simple maison. Les pertes de temps sont synonymes de surcoût de travail et de dépenses. C'est pourquoi nous faisons de la fiabilité notre priorité absolue lorsque nous travaillons avec nos clients. Ce ne sont pas des paroles en l'air, car nous avons déjà en stock l'acier dont nos clients ont besoin. Avec plus de 100 000 tonnes en stock, nous sommes prêts et capables de fournir n'importe où dans le monde.

Smooth co-operation between all parties involved is crucial for any construction project, whether it be large industrial sites or the construction of a simple house. Lost time means more work and expenses, which is why we make reliability our top priority when working with our clients. No empty words, because we already have the steel our client needs available in our stocks. With more than 100,000 tonnes in stock, we're ready and able to supply anywhere in the world.

STABAU

Nous avons de bonnes raisons.

STABAU. We've got good reason.

L'acier est l'un des matériaux de construction les plus polyvalents et les plus importants au monde. Mais sa fabrication nécessite beaucoup d'énergie, ce qui a un impact sur l'environnement, en particulier sur l'air. C'est une raison suffisante pour que nous proposons de l'acier usagé et de l'acier neuf dans notre gamme de produits de location. Les propriétés originales du matériau et le fait qu'il n'est souvent utilisé que temporairement sur les chantiers de construction permettent de réutiliser nos produits en acier sans aucune limite. En recourant à l'acier usagé, nous évitons des émissions de CO₂ qui auraient autrement nécessité environ 1 000 ha de forêts. C'est une solution économique pour nos clients et durable pour l'environnement.

Steel is one of the most versatile and important construction materials on earth. But manufacturing it requires a lot of energy which takes a toll on the environment, especially the air. That's a good enough reason for us to offer both used steel and new steel as part of our rental product range. The original material properties, and the fact that it is often only used temporarily on construction sites, enables our steel products to be reused without any limitations. By turning to used steel, we avoid CO₂ emissions that would otherwise have required approx. 1.000 ha of forest. Cost attractive for our clients and sustainable for the environment.

STABAU

Nous sommes toujours là pour vous.

STABAU. We are always here for you.

Office UK
STABAU GmbH
founded on steel
Suite A2 Second Floor
Kenburgh Court
133-137 South Street
Bishops, Stortford
Herts, CM23 3HX
Phone: +44 (0) 01279 79 89 50
Fax: +44 (0) 01279 65 49 89
E-Mail: sales@stabau.net

Office France North
STABAU GmbH
founded on steel
2, rue Traversière
78580 LES ALLUETS-LE-ROI
Phone: +33 677 760227
E-Mail: bougouin@stabau.de

Office France South
STABAU GmbH
founded on steel
Phone: +33 607285702
E-Mail: garre@stabau.de

Office Poland North
STABAU GmbH
founded on steel
87-100 Toruń
Phone: +48 600-022-434
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: sarzynski@stabau.pl

STABAU Tiefbauservice GmbH
Gewerbering 14D
01609 Gröditz
Phone: +49 (0) 35263 68012
Fax: +49 (0) 35263 34998
E-Mail: info@tiefbauservice.com

STABAU Verbau GmbH
Am Waldbad
04932 Röderland OT Haida
Phone: +49 (0) 35341 26-24
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau-verbau.de

Office Ukraine
STABAU GmbH
founded on steel
79000 Lviv
Ukraine
Phone: +380 971 605 724
E-Mail: kondur@stabau.pl

HIRNBÖCK STABAU GMBH
Aubergstraße 15
5161 Elixhausen
Austria
Phone: +43 662 450613
Fax: +43 662 450613 514
E-Mail: office@spundbohle.at

Office Northwest
STABAU GmbH
founded on steel
Otto-Lilienthal-Str. 13
49134 Wallenhorst
Phone: +49 (0) 5407 89542-0
Fax: +49 (0) 5407 89542-15
E-Mail: info@stabau.de

International Projects
STABAU GmbH
founded on steel
Schlosserstraße 25
59399 Olfen
Phone: +49 (0) 172 3489658
E-Mail: wieners@stabau.de

Headquarters
STABAU GmbH
founded on steel
Am Waldbad
04932 Röderland
Phone: +49 (0) 35341 26-0
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de

Office Poland South
STABAU GmbH
founded on steel
41-300 Dąbrowa Górnicza
Phone: +48 608-636-834
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: mateusiak@stabau.pl

Sommaire

Content

Palplanches / Sheet piles	9
Palplanches Z / Z type sheet piles	10
Palplanches U / U type sheet piles	14
Profilés d'angle / Corner profiles	21
Profilés laminés à froid / Cold rolled profiles	23
Profilés légers / Light profiles	24
Palfeuilles / Trench sheets	25
Traitement et fabrication / Treatment and fabrication	26
Étanchéité des serrures / Sealing of the interlocks	27
Joint d'étanchéité Melavill SP / Lock seal Melavill SP	28
Joint d'expansion PU / PU expansion seal	32
Tubes acier / Steel tubes	33
Tubes acier / Steel tubes	34
Poutrelles acier / Steel beams	35
Poutrelles à larges ailes / Wide flanged beams	36
Poutrelles U / U-beams	39
Services de fabrication / Fabrication services	40
Solutions spéciales / Special solutions	41
Murs de palplanches tubulaires combinés / Combined tubular sheet pile walls	42
Pieux en caisson / Box piles	44
Soutient murs en panneaux / Supporting panel walls	46
Plaques et tapis d'excavation / Plates and excavator mats	47
Tôles et plaques / Sheets and plates	48
Tapis d'excavation / Excavator mats	48
Tirants d'ancrage et liernes / Steel tierods and wailings	49
Ancrages comprimés / Compressed anchors	50
Ancrages à tiges pleines / Full shank anchors	52
Tendeurs / Turnbuckles	54
Raccords / Couplers	55
Liernes et plaques / Wailings and wailing brackets	56
Modes de livraison et tolérances / Delivery forms and tolerances	57
Nuances d'acier et formes de livraison / Steel grades and delivery forms	58
Tolérances de forme des palplanches / Form tolerances sheet piles	59

STABAU

Notre acier ne connaît pas de frontières.

STABAU. Our steel knows no borders.

Nous fournissons de l'acier à des projets de construction dans le monde entier. Quel que soit le lieu du chantier, le même principe s'applique : la livraison juste à temps. Ce n'est que si l'acier approprié arrive sur le chantier dans la quantité requise et à temps que nous considérons que notre commande a été honorée. Cependant, chaque chantier est différent. Même si nous devons modifier le calendrier, nous restons fidèles à nos principes. La disponibilité la plus rapide possible, la flexibilité et la fiabilité absolue sont, sans aucun doute la raison pour laquelle nous avons tant de clients satisfaits dans le monde entier. Il s'agit pour nous d'une exigence incontestable, qui reste valable pour les projets à venir.

We supply steel to construction projects all around the world. No matter where the construction site is located, the same principle applies: just-in-time delivery. Only, if the proper steel arrives at the construction site in the required quantity and on time, we treat our order fulfilled. However: Each construction site is different. Even when we have to reschedule, we uphold our principles. Quickest possible availability, flexibility and absolute reliability are without a doubt the reason why we have so many satisfied clients around the world. This is an undisputed requirement for us that remains as well for future projects.

Juste à temps dans le monde entier / Just in time worldwide



Nous avons déjà fourni de l'acier pour des projets de construction dans 42 pays sur 4 continents. Ce faisant, nous transportons nos produits sidérurgiques par camion, par train et par bateau sur une distance de près de 1,2 million de kilomètres par an, directement sur les chantiers de construction.

We have already supplied our steel to construction projects in 42 countries across 4 continents. In doing so we transport our steel products by trucks, train and vessels over a distance of almost 1.2 million km per year direct to construction sites.

STABAU en chiffres

1995 création de STABAU GmbH fondée sur l'acier à Dohna/Sachsen. Depuis 2001, siège social à Röderland/Brandenburg.

Nos filiales sont STABAU Tiefbauservice GmbH et STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel est également impliquée dans la société Hirnböck STABAU GmbH.

Depuis 2013, nous sommes représentés par un bureau de ventes dans le nord-ouest de l'Allemagne ainsi que par deux bureaux de ventes dans le nord et le sud de la Pologne.

En 2016, un bureau de ventes a été ouvert en Grande-Bretagne et en 2017, un autre site en Rhénanie-du-Nord-Westphalie, en Allemagne, spécialisé dans les projets internationaux.

En 2021 un bureau de ventes a été ouvert en France.

Le groupe STABAU détient 100.000 tonnes de produits sidérurgiques neufs et usagés pour le génie civil et les fondations.

Le groupe STABAU emploie 120 personnes.

STABAU by numbers

1995 founded as STABAU GmbH founded on steel in Dohna/Sachsen. Since 2001 Headquarter in Röderland/Brandenburg.

Our subsidiaries are STABAU Tiefbauservice GmbH and STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel is also involved in the Hirnböck STABAU GmbH.

Since 2013 we have been represented in a sales office in northwestern Germany as well as two sales offices in northern and southern Poland.

In 2016 a sales office was opened in Great Britain and in 2017 another location in North Rhine-Westphalia, Germany specialized in international projects.

In 2021 a sales office was opened in France.

The STABAU Group holds 100.000 tonnes of new and used steel products for civil and foundation engineering in stock.

The STABAU Group employs 120 people.

Palplanches

Sheet piles

Nous proposons des palplanches qui sont utilisées pour diverses applications, notamment pour les systèmes d'étais, la sécurisation des puits de construction, la construction de murs de quai, la sécurisation des digues dans le cadre de la protection contre les inondations et le renforcement des murs étanches.

We offer sheet piles which are used for various applications, i.a. for shoring systems, securing construction pits, construction of quay walls, securing dykes in flood protection and for reinforcing watertight walls.

Services supplémentaires

- Travaux de soudures tels que l'installation de tuyaux d'eau et fabrication de profilés d'angle.
- Fabrication de pieux spéciaux sur mesure
- Étanchéité des palplanches au bitume ou au PU
- Découpage par projection et revêtement ou galvanisation à chaud
- Soudage de ducs d'albe et de détecteurs de débrayage d'écluses
- Fourniture d'accessoires et d'équipements pour la construction hydraulique en aciers.
- Solutions individuelles

Additional services

- Welding work such as the installation of flushing pipes and fabrication of corner profiles
- Manufacture of special custom made piles
- Sealing of sheet piles using bitumen or PU seal
- Blasting and coating or hot dip galvanizing
- Welding of dolphins and Lock declutching detectors
- Supply of accessories and equipment for hydraulic steel construction
- Individual solutions

Palplanches Z

Z type sheet piles

La production des palplanches ZZ laminées à chaud est réalisée dans l'un des laminoirs les plus modernes de notre partenaire en Chine. Les palplanches ZZ sont fabriquées conformément à la norme EN10248. L'inspection des matériaux et le contrôle de la qualité des palplanches ZZ sont effectués par STABAU, un principe que nos clients apprécient. Les palplanches ZZ ont été installées avec succès sur de nombreux projets dans le monde entier, tous avec des conditions de sol différentes et installées par des équipements vibratoires conventionnels, des plates-formes de guidage et diverses machines de pressage.

The production of hot rolled ZZ-Sheet Piles is carried out in one of the most modern rolling mills by our partner in China. The ZZ sheet piles are manufactured according to standard EN10248. The material inspection and quality control of the ZZ sheetpiles are carried out STABAU, which is a principle our customers appreciate. The ZZ-sheet piles have been successfully installed on numerous projects globally, all with differing ground conditions and installed by conventional vibratory equipment, leader rigs and various pressing machines.

Profilé	Largeur	Hauteur	Dos	Aile	Zone de revêtement	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Classe**
Profile	Width	Height	Back	Web	Coating area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Class**
	b	h	t	s			I _y	W _y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m ² /m]*	[kg/m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	
					Planche simple Single pile	Rideau de palplanches M-wall			
									S 270GP S 355GP S 390GP S 430GP
ZZ 12-770	770	343,5	8,6	8,5	2,55	72,8	21.496	1.252	2 3 3 3
ZZ 13-770	770	344,0	9,1	9,0	2,55	76,2	22.433	1.304	2 3 3 3
ZZ 14-770	770	344,5	9,6	9,5	2,55	79,6	23.370	1.357	2 3 3 3
ZZ 17-700	700	420,0	8,5	8,4	2,81	73,3	36.425	1.735	3 3 3 3
ZZ 18-700	700	420,5	9,1	9,0	2,81	76,7	38.001	1.807	2 3 3 3
ZZ 19-700	700	421,0	9,6	9,5	2,81	80,2	39.578	1.880	2 3 3 3
ZZ 20-700	700	421,5	10,1	10,0	2,81	83,7	41.155	1.953	2 2 3 3
ZZ 24-700	700	459,2	11,3	11,2	2,93	95,8	55.949	2.437	2 2 2 3
ZZ 26-700	700	460,2	12,3	12,2	2,93	103,0	59.843	2.601	2 2 2 2
ZZ 27-700	700	460,7	12,8	12,7	2,93	106,4	61.641	2.676	2 2 2 2
ZZ 28-700	700	461,2	13,3	13,2	2,93	110,1	63.740	2.764	2 2 2 2
ZZ 36-700	700	499,2	15,1	11,2	3,11	118,7	89.753	3.596	2 2 2 2
ZZ 38-700	700	500,2	16,1	12,2	3,11	126,5	94.984	3.798	2 2 2 2
ZZ 40-700	700	501,2	17,1	13,2	3,11	134,3	100.219	3.999	2 2 2 2
ZZ 42-700	700	499,2	18,1	14,0	3,10	143,0	105.543	4.228	2 2 2 2
ZZ 44-700	700	500,2	19,1	15,0	3,10	150,7	110.942	4.436	2 2 2 2
ZZ 46-700	700	501,2	20,1	16,0	3,10	158,5	116.159	4.635	2 2 2 2
ZZ 48-700	700	503,2	22,1	15,0	3,10	159,3	120.467	4.788	2 2 2 2
ZZ 50-700	700	504,2	23,1	16,0	3,10	166,7	125.358	4.973	2 2 2 2
ZZ 52-700	700	505,2	24,1	17,0	3,10	174,3	130.403	5.162	2 2 2 2

* Les deux côtés / Both sides

** Classification selon la norme EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5

Profilé	Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement		
Profile	Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area		
	[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*		
ZZ 12-770		Par palplanche simple per single pile	92,99	72,8	16.557	964	13,34	1,96
		Par palplanche double per double pile	186,00	145,6	33.115	1.928	13,34	3,92
		Par rideau per m-wall	120,80	94,5	21.496	1.252	13,34	2,55
ZZ 13-770		Par palplanche simple per single pile	97,40	76,2	17.720	1.004	13,32	1,96
		Par palplanche double per double pile	194,80	152,4	34.540	2.008	13,32	3,92
		Par rideau per m-wall	126,50	99,0	22.433	1.304	13,32	2,55
ZZ 14-770		Par palplanche simple per single pile	101,80	79,6	17.998	1.045	13,30	1,96
		Par palplanche double per double pile	203,60	159,2	35.996	2.090	13,30	3,92
		Par rideau per m-wall	132,20	103,4	23.370	1.357	13,30	2,55
ZZ 17-700		Par palplanche simple per single pile	92,99	73,3	25.505	1.215	16,56	1,97
		Par palplanche double per double pile	186,00	146,6	51.009	2.429	16,56	3,94
		Par rideau per m-wall	132,80	104,7	36.425	1.735	16,56	2,81
ZZ 18-700		Par palplanche simple per single pile	97,40	76,7	26.595	1.265	16,52	1,97
		Par palplanche double per double pile	194,80	153,4	53.189	2.530	16,52	3,94
		Par rideau per m-wall	139,10	109,6	38.001	1.807	16,52	2,81
ZZ 19-700		Par palplanche simple per single pile	101,80	80,2	27.702	1.316	16,50	1,97
		Par palplanche double per double pile	203,60	160,4	55.404	2.632	16,50	3,94
		Par rideau per m-wall	145,40	114,6	39.578	1.880	16,50	2,81
ZZ 20-700		Par palplanche simple per single pile	106,20	83,7	28.812	1.367	16,47	1,97
		Par palplanche double per double pile	212,40	167,4	57.623	2.734	16,47	3,94
		Par rideau per m-wall	151,70	119,6	41.155	1.953	16,47	2,81

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
		[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*	
ZZ 24-700		Par palplanche simple per single pile	122,06	95,8	39.167	1.706	17,91	2,05
		Par palplanche double per double pile	244,10	191,6	78.335	3.412	17,91	4,10
		Par rideau per m-wall	174,40	136,9	55.949	2.437	17,91	2,93
ZZ 26-700		Par palplanche simple per single pile	131,18	103,0	41.894	1.821	17,87	2,05
		Par palplanche double per double pile	262,40	206,0	83.789	3.641	17,87	4,10
		Par rideau per m-wall	187,40	147,1	59.843	2.601	17,87	2,93
ZZ 27-700		Par palplanche simple per single pile	135,50	106,4	43.149	1.873	17,84	2,05
		Par palplanche double per double pile	271,00	212,8	86.298	3.746	17,84	4,10
		Par rideau per m-wall	193,60	152,0	61.641	2.676	17,84	2,93
ZZ 28-700		Par palplanche simple per single pile	140,30	110,1	44.616	1.935	17,83	2,05
		Par palplanche double per double pile	280,60	220,2	89.233	3.870	17,83	4,10
		Par rideau per m-wall	200,40	157,3	63.740	2.764	17,83	2,93
ZZ 36-700		Par palplanche simple per single pile	151,27	118,7	62.829	2.517	20,38	2,18
		Par palplanche double per double pile	302,50	237,4	125.659	5.034	20,38	4,36
		Par rideau per m-wall	216,10	169,6	89.753	3.596	20,38	3,11
ZZ 38-700		Par palplanche simple per single pile	161,16	126,5	66.492	2.659	20,31	2,18
		Par palplanche double per double pile	322,30	253,0	132.983	5.317	20,31	4,36
		Par rideau per m-wall	230,20	180,7	94.984	3.798	20,31	3,11
ZZ 40-700		Par palplanche simple per single pile	171,06	134,3	70.150	2.799	20,25	2,18
		Par palplanche double per double pile	342,10	268,6	140.301	5.599	20,25	4,36
		Par rideau per m-wall	244,40	191,9	100.219	3.999	20,25	3,11

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
		[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*	
ZZ 42-700		Par palplanche simple per single pile	182,12	143,0	73.872	2.960	20,14	2,17
		Par palplanche double per double pile	364,20	286,0	147.743	5.919	20,14	4,34
		Par rideau per m-wall	260,20	204,3	105.543	4.228	20,14	3,10
ZZ 44-700		Par palplanche simple per single pile	192,02	150,7	77.661	3.105	20,11	2,17
		Par palplanche double per double pile	384,00	301,4	155.322	6.210	20,11	4,34
		Par rideau per m-wall	274,30	215,3	110.942	4.436	20,11	3,10
ZZ 46-700		Par palplanche simple per single pile	201,93	158,5	81.307	3.245	20,07	2,17
		Par palplanche double per double pile	403,90	317,0	162.614	6.489	20,07	4,34
		Par rideau per m-wall	288,50	226,4	116.159	4.635	20,07	3,10
ZZ 48-700		Par palplanche simple per single pile	202,99	159,3	84.326	3.352	20,38	2,17
		Par palplanche double per double pile	406,00	318,6	168.653	6.703	20,38	4,34
		Par rideau per m-wall	290,00	227,6	120.467	4.788	20,38	3,10
ZZ 50-700		Par palplanche simple per single pile	212,41	166,7	87.759	3.481	20,33	2,17
		Par palplanche double per double pile	424,80	333,4	175.517	6.962	20,33	4,34
		Par rideau per m-wall	303,40	238,1	125.358	4.973	20,33	3,10
ZZ 52-700		Par palplanche simple per single pile	222,07	174,3	91.274	3.613	20,27	2,17
		Par palplanche double per double pile	444,10	348,6	182.549	7.227	20,27	4,34
		Par rideau per m-wall	317,20	249,0	130.403	5.162	20,27	3,10

Palplanches U

U type sheet piles

Profilé	Largeur	Hauteur	Dos	Aile	Zone de revêtement	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Classe**
Profile	Width	Height	Back	Web	Coating area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Class**
	b	h	t	s	Palplanche simple Single pile	Rideau M-wall	I _y	W _y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m ² /m]*	[kg/m]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]

Profilés VL / VL-Piles

VL IIIIn	400	290,0	13,0	9,0	3,12	62,2	155,5	23.206	1.600	2	2	***	***
VL 504	500	340,0	12,0	9,0	2,85	66,6	133,2	25.575	1.504	2	2	***	***
VL 504 K	500	340,0	13,0	9,3	2,84	70,3	140,6	27.233	1.602	2	2	***	***
VL 507 A	500	437,0	17,0	10,2	3,18	92,3	184,6	61.185	2.800	2	2	***	***
VL 601	600	310,0	7,5	6,4	2,47	46,3	77,2	11.530	744	2	3	***	***
VL 602 A	600	310,0	8,0	7,3	2,47	51,3	85,5	12.499	806	3	***	***	***
VL 602	600	310,0	8,4	7,6	2,47	53,4	89,0	13.046	842	2	3	***	***
VL 603 A	600	320,0	9,0	8,0	2,65	61,5	102,5	18.205	1.138	4	4	4	***
VL 603	600	320,0	9,6	8,2	2,65	64,8	108,0	19.199	1.200	3	3	***	***
VL 603 K	600	320,0	9,8	9,0	2,65	68,1	113,5	19.853	1.241	3	3	***	***
VL 603 N	600	422,6	9,1	7,3	2,75	59,7	99,6	27.020	1.279	2	2	2	2
VL 603 Z	600	322,0	10,0	10,0	2,65	72,1	120,2	20.930	1.300	3	3	***	***
VL 604 A	600	390,0	9,6	8,8	2,88	71,0	118,3	30.495	1.564	3	3	***	***
VL 604	600	390,0	10,0	9,0	2,85	74,5	123,5	31.548	1.618	3	3	***	***
VL 605 A	600	420,0	10,7	9,0	2,91	76,9	128,1	38.243	1.821	2	3	3	3
VL 605	600	420,0	12,3	9,2	2,91	82,4	137,3	42.433	2.021	2	2	***	***
VL 605 K	600	420,0	12,4	10,0	2,91	85,7	142,8	43.435	2.068	2	2	***	***
VL 606 A	600	430,0	13,4	9,0	2,93	86,2	143,7	47.402	2.205	2	2	***	***
VL 606	600	430,0	15,8	9,3	2,92	94,8	158,0	53.785	2.502	2	2	***	***
VL 606+	600	433,4	17,5	10,3	2,92	102,3	170,5	60.112	2.774	2	2	2	2
VL 607	600	456,5	19,0	10,6	2,98	112,4	187,3	73.300	3.211	2	2	2	2

Profilés ZU / ZU-Piles

ZU 602	600	310,0	8,2	8,0	2,58	53,4	89,0	12.870	830	2	3	3	3
ZU 18-1	600	430,0	10,2	8,5	2,86	72,6	121,0	35.940	1.670	2	3	3	3
ZU 18	600	430,0	11,2	9,0	2,86	76,9	128,2	38.650	1.800	2	3	3	3
ZU 18+1	600	430,0	12,2	9,5	2,86	81,2	135,3	41.300	1.920	2	3	3	3
ZU 22-1	600	450,0	11,1	9,0	2,98	81,9	136,5	46.350	2.060	2	2	2	3

Profilé	Largeur	Hauteur	Dos	Aile	Zone de revêtement	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Classe**
Profile	Width	Height	Back	Web	Coating area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Class**
	b	h	t	s	Palplanche simple Single pile	Rideau M-wall	I _y	W _y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m ² /m]*	[kg/m]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]

ZU 22	600	450,0	12,1	9,5	2,98	86,2	143,7	49.450	2.200	2	2	2	2
ZU 22+1	600	450,0	13,1	10,0	2,98	90,4	150,7	52.500	2.330	2	2	2	2
ZU 28-1	600	454,0	14,2	9,8	3,08	97,4	162,3	60.570	2.670	2	2	2	2
ZU 28	600	454,0	15,2	10,1	3,08	101,8	169,7	64.460	2.840	2	2	2	2
ZU 28+1	600	454,0	16,2	10,5	3,08	106,2	177,0	68.380	3.010	2	2	2	2
ZU 607	600	452,0	19,0	10,6	3,04	114,0	190,0	72.320	3.200	2	2	2	2
ZU 25	750	450,0	14,5	10,2	2,72	110,4	147,2	56.240	2.500	2	2	2	3

* Les deux côtés / Both sides

** Classification suivant EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5

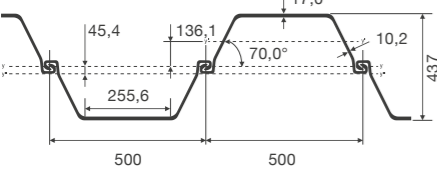
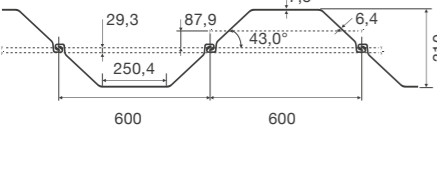
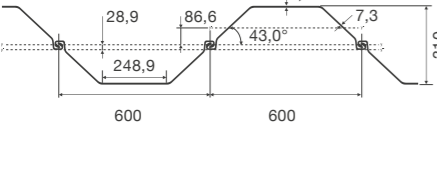
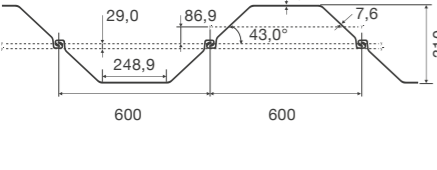
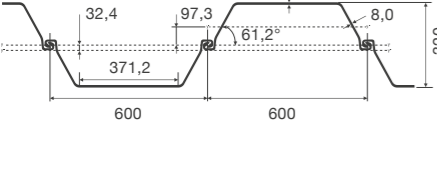
*** Sur demande / On request

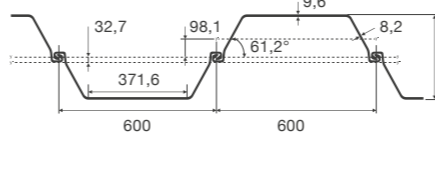
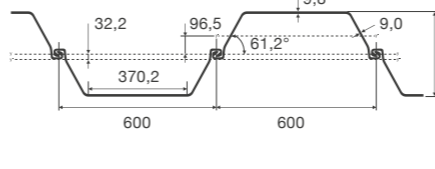
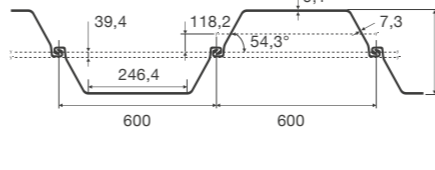
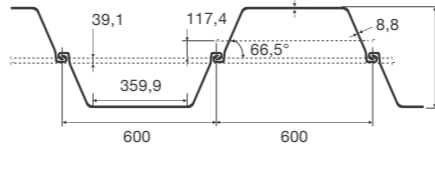
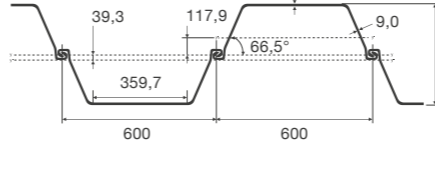
Profilé VL / VL-Piles

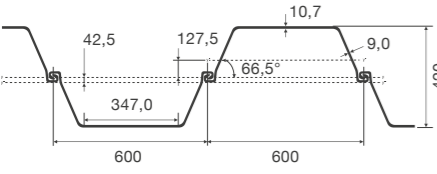
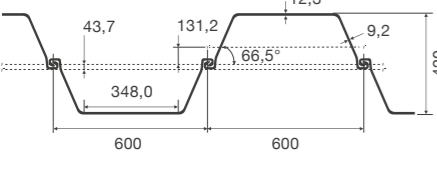
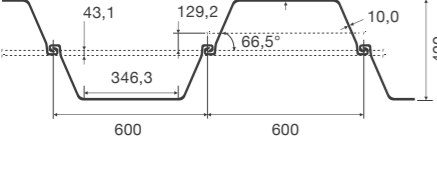
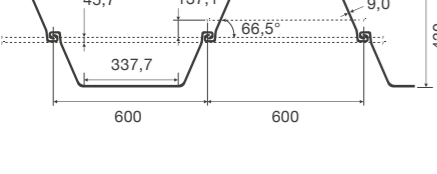
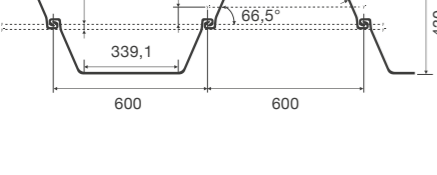
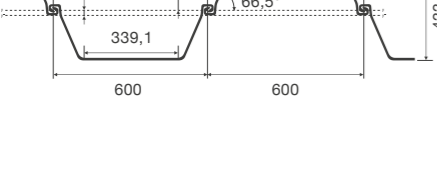
Profilé	Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement
Profile	Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area
	[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*

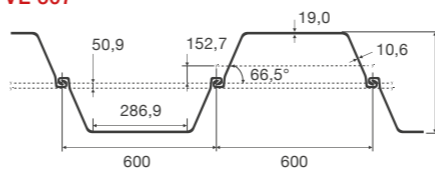
VL IIIIn	Par palplanche simple per single pile	79,3	62,2	2.849	254,6	6,00	1,38
	Par palplanche double per double pile	158,5	124,4	18.565	1.280,3	10,82	2,63
	Par palplanche triple per triple pile	237,8	186,6	25.703	1.468,5	10,40	3,88
	Par rideau per m-wall	198,1	155,5	23.206	1.600,4	10,82	3,12

VL 504	Par palplanche simple per single pile	84,8	66,6	4.181	341,1	7,20	1,56
	Par palplanche double per double pile	169,7	133,2	25.575	1.504,4	12,28	2,98
	Par palplanche triple per triple pile	254,5	199,8	35.493	1.743,5	11,81	4,40
	Par rideau per m-wall	169,7	133,2	25.575	1.504,4	12,28	2,85

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area
		[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*
VL 504 K 	Par palplanche simple per single pile	89,6	70,3	4.408	355,3	7,20	1,56
	Par palplanche double per double pile	179,1	140,6	27.233	1.601,9	12,33	2,98
	Par palplanche triple per triple pile	268,7	210,9	37.780	1.853,8	11,86	4,40
	Par rideau per m-wall	179,1	140,6	27.233	1.601,9	12,33	2,84
VL 507 A 	Par palplanche simple per single pile	117,6	92,3	8.797	553,8	8,65	1,73
	Par palplanche double per double pile	235,2	184,6	61.185	2.800,2	16,13	3,32
	Par palplanche triple per triple pile	352,8	276,9	84.512	3.202,7	15,48	4,91
	Par rideau per m-wall	235,2	184,6	61.185	2.800,2	16,13	3,18
VL 601 	Par palplanche simple per single pile	59,0	46,3	2.360	221,0	6,32	1,60
	Par palplanche double per double pile	118,0	92,6	13.836	893,0	10,83	3,08
	Par palplanche triple per triple pile	177,0	138,9	19.235	1.044,0	10,42	4,56
	Par rideau per m-wall	98,3	77,2	11.530	744,0	10,83	2,47
VL 602 A 	Par palplanche simple per single pile	65,4	51,3	2.601	244,6	6,31	1,60
	Par palplanche double per double pile	130,7	102,6	14.998	967,6	10,71	3,08
	Par palplanche triple per triple pile	196,1	153,9	20.865	1.134,9	10,31	4,57
	Par rideau per m-wall	109,0	85,5	12.499	806,4	10,71	2,47
VL 602 	Par palplanche simple per single pile	68,0	53,4	2.698	252,1	6,30	1,60
	Par palplanche double per double pile	136,0	106,8	15.655	1.010,0	10,73	3,08
	Par palplanche triple per triple pile	204,0	160,2	21.773	1.183,6	10,33	4,57
	Par rideau per m-wall	113,3	89,0	13.046	841,7	10,73	2,47
VL 603 A 	Par palplanche simple per single pile	78,3	61,5	3.503	296,1	6,69	1,72
	Par palplanche double per double pile	156,7	123,0	21.846	1.365,4	11,81	3,31
	Par palplanche triple per triple pile	235,0	184,5	30.296	1.574,3	11,35	4,90
	Par rideau per m-wall	130,6	102,5	18.205	1.137,8	11,81	2,65

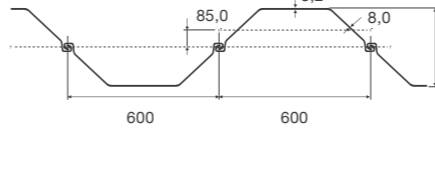
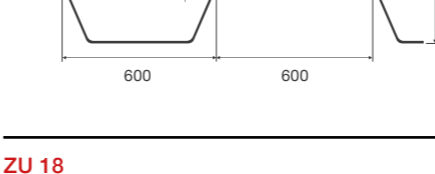
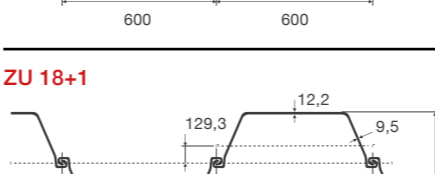

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area
		[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*
VL 603 	Par palplanche simple per single pile	81,8	64,8	3.641	304,1	6,67	1,73
	Par palplanche double per double pile	163,6	129,6	23.039	1.440,0	11,87	3,31
	Par palplanche triple per triple pile	245,3	194,4	31.933	1.657,0	11,41	4,90
	Par rideau per m-wall	136,3	108,0	19.199	1.200,0	11,87	2,65
VL 603 K 	Par palplanche simple per single pile	86,4	68,1	3.873	325,7	6,70	1,73
	Par palplanche double per double pile	172,7	136,2	23.824	1.489,0	11,74	3,32
	Par palplanche triple per triple pile	259,1	204,3	33.056	1.720,3	11,30	4,90
	Par rideau per m-wall	143,9	113,5	19.853	1.240,8	11,74	2,65
VL 603 N 	Par palplanche simple per single pile	76,1	59,7	5.586	400,0	8,57	1,82
	Par palplanche double per double pile	152,2	119,5	32.424	1.535,0	14,59	3,48
	Par palplanche triple per triple pile	228,3	179,2	45.095	1.799,0	14,05	5,15
	Par rideau per m-wall	126,8	99,6	27.020	1.279,0	14,59	2,75
VL 603 Z 	Par palplanche simple per single pile	91,9	72,1	4.162	349,7	6,73	1,73
	Par palplanche double per double pile	183,7	144,2	25.115	1.560,0	11,69	3,32
	Par palplanche triple per triple pile	275,6	216,3	34.874	1.808,2	11,25	4,91
	Par rideau per m-wall	153,1	120,2	20.930	1.300,0	11,69	2,65
VL 604 A 	Par palplanche simple per single pile	90,5	71,0	5.834	417,9	8,30	1,85
	Par palplanche double per double pile	181,0	142,0	36.594	1.876,6	14,22	3,58
	Par palplanche triple per triple pile	271,5	213,0	50.737	2.167,1	13,67	5,31
	Par rideau per m-wall	150,8	118,3	30.495	1.563,9	14,22	2,88
VL 604 	Par palplanche simple per single pile	93,1	74,5	5.984	426,4	8,20	1,85
	Par palplanche double per double pile	186,3	148,2	37.857	1.941,4	14,26	3,56
	Par palplanche triple per triple pile	279,4	222,3	52.471	2.239,5	13,70	5,27
	Par rideau per m-wall	155,2	123,5	31.548	1.617,8	14,62	2,85

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*	
VL 605 A		Par palplanche simple per single pile	97,5	76,9	7.113	474,5	8,54	1,89
		Par palplanche double per double pile	194,9	153,8	45.892	2.185,3	15,34	3,64
		Par palplanche triple per triple pile	292,4	230,7	63.560	2.517,4	14,74	5,39
		Par rideau per m-wall	162,5	128,1	38.243	1.821,1	15,34	2,91
VL 605		Par palplanche simple per single pile	104,5	82,4	7.469	485,5	8,45	1,89
		Par palplanche double per double pile	209,1	164,8	50.919	2.424,7	15,61	3,63
		Par palplanche triple per triple pile	313,6	247,2	70.382	2.773,9	14,98	5,38
		Par rideau per m-wall	174,2	137,3	42.433	2.020,6	15,61	2,91
VL 605 K		Par palplanche simple per single pile	109,2	85,7	7.822	512,4	8,46	1,89
		Par palplanche double per double pile	218,4	171,4	52.122	2.482,0	15,45	3,64
		Par palplanche triple per triple pile	327,7	257,1	72.103	2.849,1	14,83	5,38
		Par rideau per m-wall	182,0	142,8	43.435	2.068,3	15,45	2,91
VL 606 A		Par palplanche simple per single pile	108,8	86,2	7.981	500,1	8,56	1,90
		Par palplanche double per double pile	217,6	172,4	56.883	2.645,7	16,17	3,65
		Par palplanche triple per triple pile	326,4	258,6	78.504	3.011,1	15,51	5,41
		Par rideau per m-wall	181,3	143,7	47.402	2.204,8	16,17	2,93
VL 606		Par palplanche simple per single pile	119,6	94,8	8.463	516,5	8,41	1,89
		Par palplanche double per double pile	239,1	189,6	64.542	3.001,9	16,43	3,65
		Par palplanche triple per triple pile	358,7	284,4	88.877	3.391,8	15,74	5,40
		Par rideau per m-wall	199,3	158,0	53.785	2.501,6	16,43	2,92
VL 606+		Par palplanche simple per single pile	130,3	102,3	8.959	537,0	8,29	1,89
		Par palplanche double per double pile	260,6	204,6	72.134	3.329,0	16,64	3,65
		Par palplanche triple per triple pile	390,9	306,9	99.165	3.745,0	15,93	5,40
		Par rideau per m-wall	217,2	170,5	60.112	2.774,0	16,64	2,92

Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*	
VL 607		Par palplanche simple per single pile	143,2	112,4	10.617	605,0	8,61	1,95
		Par palplanche double per double pile	286,3	224,8	87.960	3854,0	17,53	3,75
		Par palplanche triple per triple pile	429,5	337,1	120.819	4328,0	16,77	5,54
		Par rideau per m-wall	238,6	187,3	73.300	3211,0	17,53	2,98

* deux côtés / Both sides

Profilé ZU / ZU-Piles

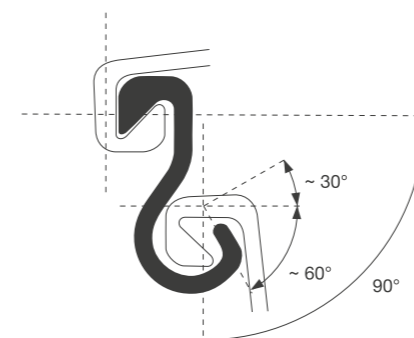
Profilé		Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile		Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*	
ZU 602		Par palplanche simple per single pile	68,0	53,4	2.809	266	6,43	1,60
		Par palplanche double per double pile	136,0	106,8	15.444	996	10,66	3,09
		Par rideau per m-wall	113,3	89,0	12.870	830	10,66	2,58
ZU 18-1		Par palplanche simple per single pile	92,5	72,6	6.925	470	8,65	1,74
		Par palplanche double per double pile	185,0	145,2	43.128	2.004	15,27	3,44
		Par rideau per m-wall	154,2	121,0	35.940	1.670	15,27	2,86
ZU 18		Par palplanche simple per single pile	98,0	76,9	7.210	484	8,58	1,74
		Par palplanche double per double pile	196,0	153,8	46.332	2.160	15,37	3,44
		Par rideau per m-wall	163,3	128,2	38.610	1.800	15,37	2,86
ZU 18+1		Par palplanche simple per single pile	103,4	81,2	7.493	497	8,51	1,74
		Par palplanche double per double pile	206,8	162,4	49.560	2.304	15,48	3,44
		Par rideau per m-wall	172,3	135,3	41.300	1.920	15,48	2,86

Profilé	Zone sectionnelle	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Rayon de giration	Zone de revêtement	
Profile	Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Radius of gyration	Coating area	
	[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[m ² /m]*	
ZU 22-1	Par palplanche simple per single pile	104,3	81,9	8.462	535	9,01	1,80
	Par palplanche double per double pile	208,6	163,8	55.620	2.472	16,33	3,58
	Par rideau per m-wall	173,8	136,5	46.350	2.060	16,33	2,98
ZU 22	Par palplanche simple per single pile	109,8	86,2	8.760	547	8,93	1,80
	Par palplanche double per double pile	219,6	172,4	59.340	2.640	16,44	3,58
	Par rideau per m-wall	183,0	143,7	49.450	2.200	16,44	2,98
ZU 22+1	Par palplanche simple per single pile	115,2	90,4	9.017	558	8,85	1,80
	Par palplanche double per double pile	230,4	180,8	63.000	2.796	16,54	3,58
	Par rideau per m-wall	192,0	150,7	52.500	2.330	16,54	2,98
ZU 28-1	Par palplanche simple per single pile	124,1	97,4	9.744	577	8,86	1,86
	Par palplanche double per double pile	248,2	194,8	72.684	3.204	17,11	3,70
	Par rideau per m-wall	206,8	162,3	60.570	2.670	17,11	3,08
ZU 28	Par palplanche simple per single pile	129,7	101,8	10.074	589	8,81	1,86
	Par palplanche double per double pile	259,4	203,6	77.352	3.408	17,27	3,70
	Par rideau per m-wall	216,2	169,7	64.460	2.840	17,27	3,08
ZU 28+1	Par palplanche simple per single pile	135,3	106,2	10.423	603	8,78	1,86
	Par palplanche double per double pile	270,6	212,4	82.056	3.612	17,41	3,70
	Par rideau per m-wall	225,5	177,0	68.380	3.010	17,41	3,08
ZU 607	Par palplanche simple per single pile	145,0	114,0	11.023	641	8,72	1,84
	Par palplanche double per double pile	290,0	228,0	86.784	3.840	17,30	3,66
	Par rideau per m-wall	241,7	190,0	72.320	3.200	17,30	3,04
ZU 25	Par palplanche simple per single pile	140,6	110,4	10.418	605	8,61	2,06
	Par palplanche double per double pile	281,2	220,8	84.360	3.750	17,32	4,08
	Par rideau per m-wall	187,5	147,2	56.240	2.500	17,32	2,72

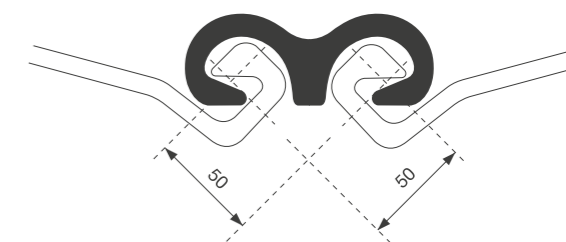
Profilés d'angles

Corner-profiles

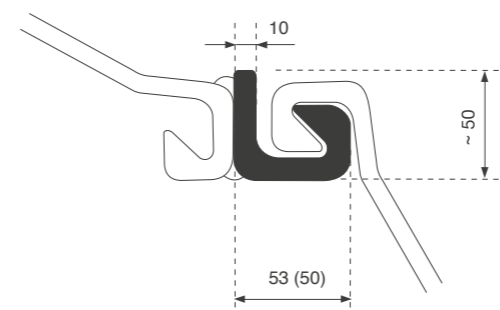
E20XL 11,73 kg/m



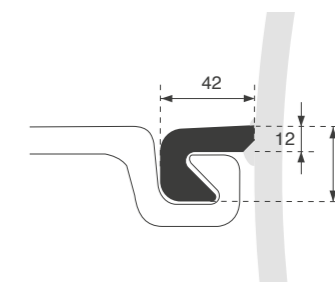
OMEGA 17,33 kg/m



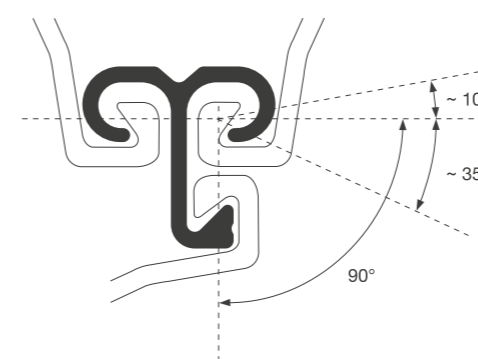
E22 (C9) 10,22 kg/m (9,27 kg/m)



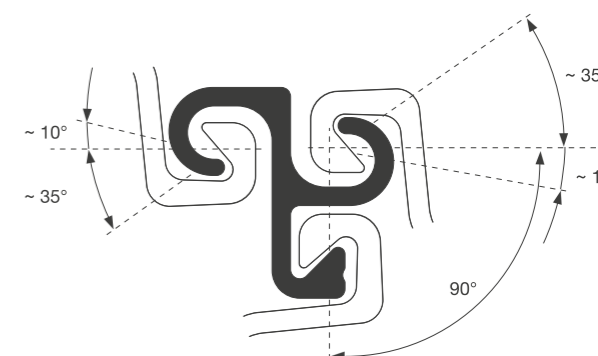
E21 6,70 kg/m



VT 17,70 kg/m

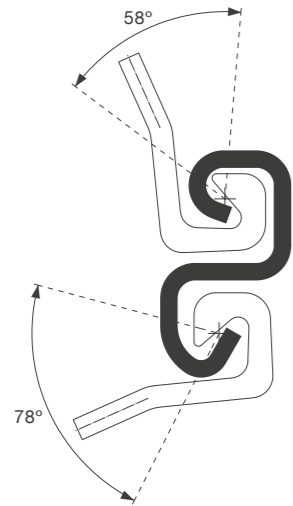


VT S 17,60 kg/m



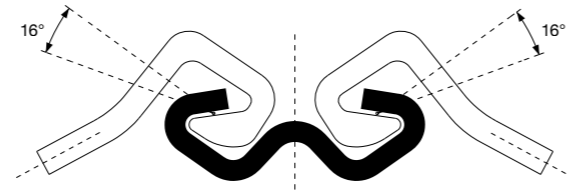
S20

14,70 kg/m



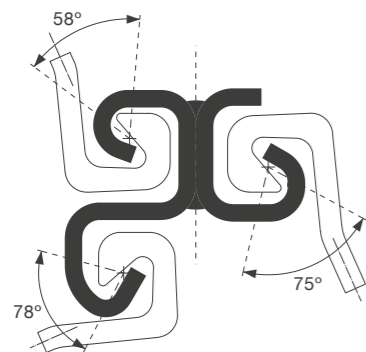
OMEGA-light

10,52 kg/m



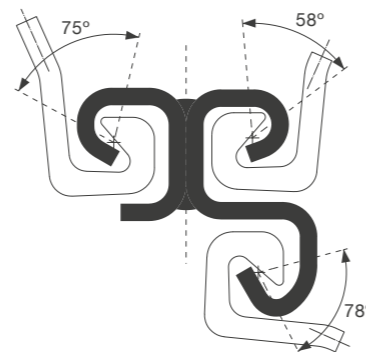
ST

24,30 kg/m



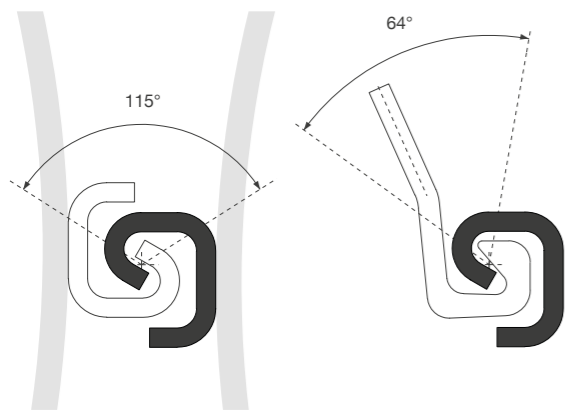
STO

24,30 kg/m



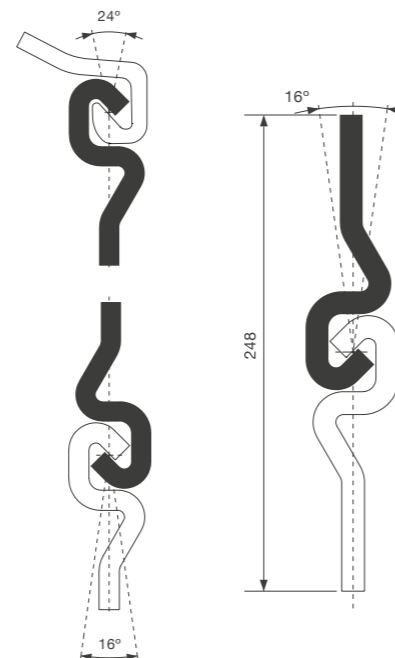
C22-9/C22-10

9,96 kg/m / 11,35 kg/m



UH180-12 / UH248-12

14,89 kg/m / 18,08 kg/m



Profils laminés à froid

Cold rolled profiles

Nous stockons des profilés laminés à froid et des tôles de tranchée, formées à partir de bobines d'acier dans différentes tailles. Leur faible hauteur les rend indispensables pour les fosses de construction dont l'espace est limité. Leur géométrie leur confère une stabilité particulière lors de l'insertion et du déplacement, ce qui permet une fréquence d'utilisation élevée.

We store cold rolled profiles and trench sheets – formed from steel coils – in different sizes. Their low height makes them indispensable for construction pits with limited space. Due to their geometry they have a special stability when inserting and removing, thus achieving a high frequency of use.

Service supplémentaire pour les profilés laminés à froid

- Enclanchement en paire ou en triple
- Décapage et revêtement
- Revêtement ou galvanisation à chaud
- Fabrication de profilés d'angle selon les spécifications du client
- Poinçonnage selon les spécifications du client
- Solutions sur mesure

Additional services for cold rolled profiles

- Threading to pairs, triplets.
- Blasting and coating
- coating or hot dip galvanizing
- fabrication of corner profiles according to customer specifications
- Punching according to customer specifications
- custom made solutions

Services supplémentaires pour les tôles de tranchées

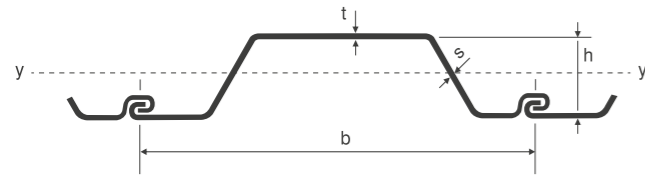
- Coupe à la longueur
- Poinçonnage selon les spécifications du client

Additional services trench sheets

- Cutting to lengths
- Punching according to customer specifications

Profils légers

Light profiles

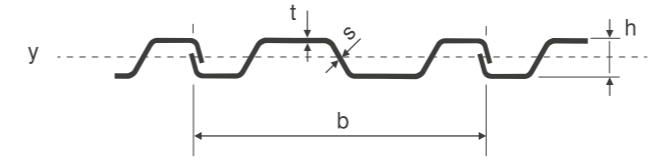


Profilé	Largeur	Hauteur	Moment d'inertie	Module de section plastique	Module d'élasticité	Poids	Dos/Aile	
Profile	Width	Height	Moment of inertia	Plastic section modulus	Elastic section modulus	Weight	Back/Web	
	b	h	I_y	W_y	W_y	[kg/m]	t/s	
	[mm]	[mm]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kg/m]	[mm]	
SL 8-3,4	451	37,4	40,8	61,2	51,8	14,80	n.V.	3,4
SLP 700-4	700	147,0	2.061	330	276	31,40	44,85	4,0
SLP 700-6	700	148,0	2.907	n.V.	409	46,80	66,00	6,0
SLP 700-7	700	150,0	3.591	570	474	54,34	77,60	7,0
SLP 700-8	700	150,0	4.120	n.V.	540	61,90	88,00	8,0
SLP 700-10	700	153,0	4.864	n.V.	639	78,34	114,10	10,0
SLP 840-6	840	250,0	7.832	743	617	57,46	68,40	6,0
SLP 840-7	840	251,0	9.128	880	718	67,00	79,76	7,0
SLP 840-8	840	252,0	10.474	1.000	817	76,61	91,20	8,0
SLP 750-6	750	283,0	11.375	965	788	57,46	76,60	6,0
SLP 750-7	750	284,0	13.263	1.120	912	67,00	89,30	7,0
SLP 750-8	750	285,0	15.170	1.273	1.044	76,61	102,00	8,0
SLP 750-7XL	750	347,5	23.218	1.587	1.342	76,40	101,90	7,0
SLP 750-7,5XL	750	348,0	24.529	1.677	1.414	81,00	118,70	7,5
SLP 750-8XL	750	348,5	26.256	1.797	1.512	86,60	115,50	8,0
SLP 750-8,5XL	750	349,0	28.026	1.923	1.613	93,10	124,10	8,5
SLP 750-9XL	750	349,5	29.618	2.034	1.702	98,50	131,30	9,0
SLP 750-9,5XL	750	350,0	31.305	2.149	1.798	104,00	138,70	9,5
SLP 750-10XL	750	350,5	33.050	2.267	1.893	109,50	146,00	10,0

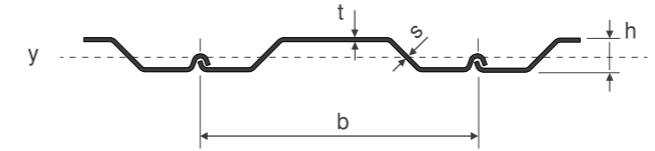
Palfeuilles

Trench sheets

Typ A



Typ B



Profilé	Largeur	Hauteur	Module de flexion	Poids	Dos/Aile	Type	
Profile	Width	Height	Section modulus	Weight	Back/Web	Type	
	b	h	W_y	[kg/m]	t/s		
	[mm]	[mm]	[cm ³ /m]	[kg/m]	[mm]		
SKD 330-3,4	330	33	48	10,80	32,78	3,4	A
SKD 400-6	400	50	102	22,23	55,30	6,0	B
SKD 600-6	600	78	184	37,50	62,40	6,0	A
SKD 600-8	600	80	242	50,00	83,33	8,0	A
SKD 750-8	750	94	260	55,30	74,50	8,0	B
SKD 750-10	750	96	325	66,90	91,70	10,0	B

Traitement et fabrication

Treatment and fabrication



Traitement des palplanches usagées après location ou rachat

Les palplanches sont disposées individuellement, le profil et la longueur sont déterminés et la précision des dimensions est vérifiée. Si nécessaire, les têtes de palplanches endommagées sont coupées de manière conforme et les trous de manutention sont brûlés. Les soudures et les fixations existantes sont enlevées, les trous d'ancrage sont réparés. Les palplanches et les enclanchements sont débarrassés de la terre, de l'argile si nécessaire. Les palplanches sont ensuite stockées par profil et longueur et répertoriées dans notre système informatique de stockage.

Services de fabrication de palplanches

- Pieux structurels tels que les pieux d'angle, les pieux de jonction et les pieux de fermeture
- Scellement des enclenchements avec Melavill SP
- Revêtement

Services de fabrication de poutres en acier

- Production de poutres doubles en U fixées selon les besoins

Services de fabrication des tubes en acier

- Chanfreinage des extrémités de tubes
- Découpe des trous de levage et d'ancrage
- Soudage des plaques d'extrémité et d'enclenchements
- Fabrication de ducs d'albe et d'accessoires (bollards, etc.)

Autres produits et services

- Joints de parois moulées
- Gabarits de forage pour la production de pieux forés
- Systèmes de support pour les systèmes d'étagage
- Renforcement de l'excavation
- Têtes pour le renforcement des pieux
- Constructions en acier sur mesure selon les exigences du client.

Treatment of used sheet piles after rental or buy-back

The sheets are individually laid out, profile and length are determined and the dimensional accuracy is checked. If necessary, damaged sheet pile heads are cut off conformal and handling holes are burnt. Existing welds and attachments are removed, anchor holes are repaired. Sheet piles and interlocks are cleaned from soil, clay if required. The sheet piles are subsequently stored according to profile and length and listed in our warehouse storage IT system.

Fabrication services for sheet piles

- Structural piles such as corner-, junction and closure piles
- Sealing of interlocks with Melavill SP
- Coating

Fabrication services for steel beams

- Production of double u-beams fastened acc. to requirements

Fabrication services for steel pipes

- Chamfering of pipe ends
- Cutting of lifting and anchor holes
- Welding of end plates and interlocks
- Manufacturing of Dolphins incl. accessories (bollards etc.)

Other products and services

- Diaphragm wall joints
- Drilling templates for the production of bored piles
- Support systems for shoring systems
- excavation reinforcement
- heads for pile reinforcement
- Tailor made steel constructions according to customer requirements

Etanchéité des serrures

Sealing of the interlocks

Lorsque les palplanches sont utilisées, entre autres, pour des batardeaux ou des murs mixtes, l'étanchéité à l'eau peut être très importante. Pour répondre à ces exigences, STABAU propose des produits d'étanchéité. L'application simple et propre du produit d'étanchéité, la durabilité de l'étanchéité et surtout les coûts sont des facteurs importants dans le choix d'un produit d'étanchéité. Le choix du matériau approprié pour l'étanchéité de l'interverrouillage est déterminé par différentes conditions limites.

Le processus de fabrication du mastic et l'inspection du produit sont certifiés EN ISO 9001.

When sheet piles are used for i.a. cofferdams or combi-walls water tightness could be very important. For such requirement STABAU offers sealant products. Simple and clean application of the sealant, the durability of the seal and not least the costs are important factors when choosing for a sealant. The choice of the right material for the interlock sealing is determined by different boundary conditions.

The manufacturing process of the sealant and product inspection are EN ISO 9001 certified.

Joint d'étanchéité Melavill SP

Lock seal Melavill SP



Les mastics d'étanchéité sur base bitumineuse sont presque imperméables et respectueux de l'environnement. Ils sont principalement utilisés pour des solutions temporaires sur des sols sablonneux. Le mastic bitumineux à une excellente adhérence et améliore non seulement l'étanchéité mais réduit également le frottement dans les enclenchements.

Interlock fillings on bituminous base are almost waterproof and environmentally friendly. They are mostly used for temporary solutions on sandy ground conditions. The bitumen sealant has an excellent adhesion and improves not only the tightness but also reduce the friction in the interlocks.

Données techniques / Technical data

Densité à 25 °C Density at 25 °C	1,02 – 1,05 g/cm ³
Pénétration approximative Approximate penetration	50 °C
Point de ramollissement approximatif après l'anneau et la boule Approximate softening point after ring and ball	85 °C
Perte par évaporation à 163 °C, 5 heures. Evaporation loss at 163 °C, 5 hours	max. 0,5 %
Point d'éclair Flashing point	min. 250 °C
Mode de livraison Form delivered	En blocks de 20 kg 360 kg/Palette in buckets of 20 kg 360 kg/palette
Numéro de pièce Part number	102252

Le produit

Melavill SP est un bitume spécial destiné à sceller les serrures des parois de palplanches avant le battage ou l'enclenchement des palplanches, en particulier sur les sols sablonneux. Le processus de fabrication et l'inspection du produit sont certifiés conformément à la norme EN ISO 9001.

Caractéristiques du produit

Melavill SP est un mastic d'étanchéité durci et façonnable à chaud. Il se distingue par sa stabilité à haute température. Melavill SP a une excellente adhérence aux substrats métalliques. La masse est liquide, molle à visqueuse et dure, en fonction de la température ambiante. Melavill SP est inoffensif pour l'environnement et peut être utilisé dans les zones de protection de l'eau potable. Le bitume ne contient pas de substances solubles dans l'eau ou polluantes pour l'eau et est classé par la Commission comme non dangereux pour l'eau, classe de danger 0 pour l'évaluation de substances dangereuses pour l'eau.

Application recommandée

Traitement

Melavill SP est chauffé directement avec son emballage à une température maximale de 200 °C dans le cuiseur à agitation à chauffage indirect adapté et versé dans les sas de palplanches à la main ou à l'aide d'une lance (il n'y a donc pas de déchets d'emballage).

Préparation

Les serrures de palplanches doivent être sèches, propres, exempts de particules non adhérentes, de graisse, d'huile et de poussière. Pour que Melavill SP adhère aux serrures, il est recommandé de les nettoyer à l'air comprimé, à la brosse métallique ou au jet d'eau à haute pression. Les piles doivent être disposées en position parfaitement horizontale. Afin d'éviter que le liquide Melavill SP ne s'écoule des serrures aux extrémités, celles-ci doivent être scellées avec du ciment ou un autre matériau similaire.

Consommation

- env. 0,30 kg par mètre courant pour la serrure à filets
- env. 0,10 kg par mètre courant pour la serrure centrale pressée
- env. 0,35 kg par m de mur de palplanches avec une largeur de palplanches de 600 mm
- env. 0,30 kg par m de mur de palplanches avec une largeur de palplanches de 700 mm
- environ 0,25 kg par m de paroi de palplanches avec une largeur de palplanches de 750 mm

Les quantités indiquées sont basées sur le verrouillage Larssen conformément à la norme EN 10248. Pour d'autres types de serrures, la consommation peut varier en conséquence.

Durabilité

La durabilité de Melavill SP dans le mur de palplanches rempli est la suivante

- dans l'eau avec un pH de 3,5 à 11,5 : très bonne
- dans l'eau de mer : très bonne
- dans l'huile minérale : faible
- dans l'essence et le pétrole brut : très faible

The Product:

Melavill SP is a special bitumen for sealing sheet pile wall interlocks prior to the driving or threading of the sheet piles, especially on sandy ground. The manufacturing process and product inspection are certified according to EN ISO 9001.

Product Features:

Melavill SP is a hot-workable hardened sealing compound. It is distinguished by its high-temperature stability. Melavill SP has excellent adhesion to metal substrates. The mass is liquid, soft to viscous and hard, depending on the ambient temperature. Melavill SP is harmless to the environment and can be used in drinking water protection zones. Bitumen does not contain any water-soluble or water-polluting substances and is classified by the Commission as a non-hazardous to water hazard class 0 for the assessment of water-endangering substances. (Umweltbundesamt, Bitumen, identification number 326)

Recommended application

Processing

Melavill SP is heated directly with its package to a maximum of 200 °C in the indirectly heated agitator cooker suited to it and poured into the sheet piling interlocks by hand or with a lance (i.e., there is no package waste).

Preparation

The sheet pile locks must be dry, clean, free of any loose particles, free of grease, oil and dust. To make Melavill SP adhere in the locks, cleaning with compressed air, a wire brush or a high-pressure water jet is recommended. The piles must be laid out in a perfectly horizontal position. In order to prevent the liquid Melavill SP from flowing out of the locks at the ends, they must be sealed with cement or another similar material.

Consumption

- approx. 0.30 kg per running meter in the thread lock
- approx. 0.10 kg per running meter in the pressed centre lock
- approx. 0.35 kg per m sheet pile wall with 600 mm sheet pile width
- approx. 0.30 kg per m sheet pile wall with 700 mm sheet pile width
- approx. 0.25 kg per m sheet pile wall with 750 mm sheet pile width

The quantities quoted are based on the Larssen interlock in accordance with EN 10248. For other types of locks, consumption may vary accordingly

Durability

The durability of Melavill SP in the filled sheet pile wall is as follows:

- in water with a pH of 3.5 to 11.5: very good
- in seawater: very good
- in mineral oil: low
- in petrol and crude oil: very low

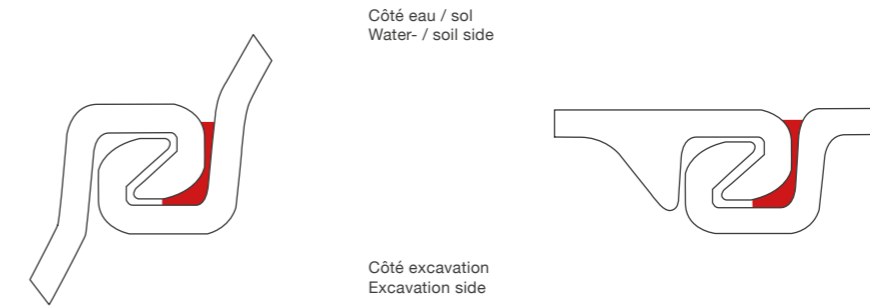
L'injection à chaud de Melavill SP dans les serrures de palplanches

Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks



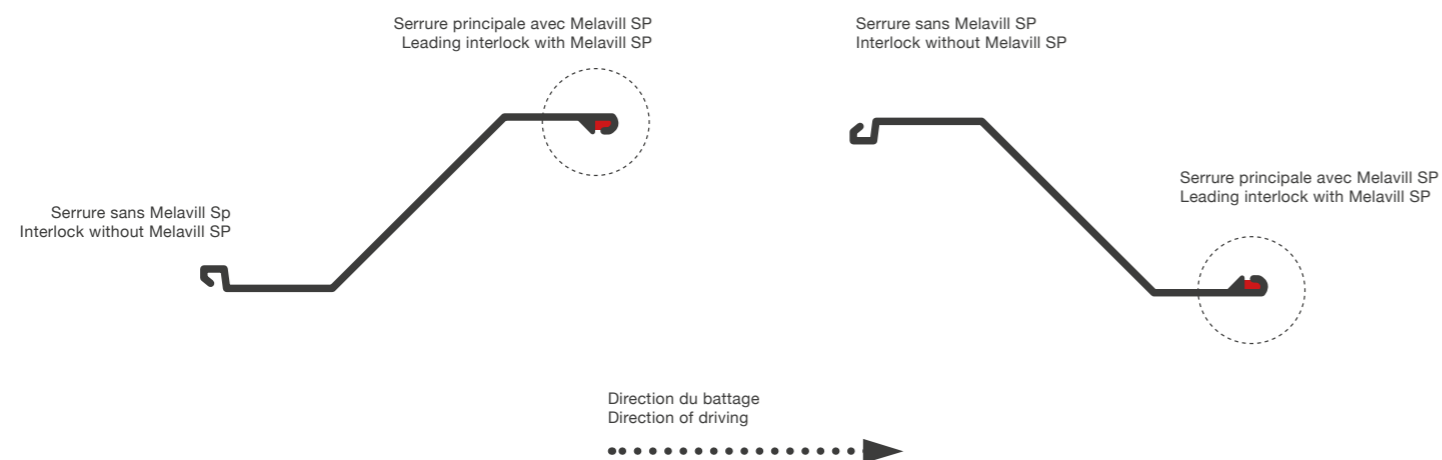
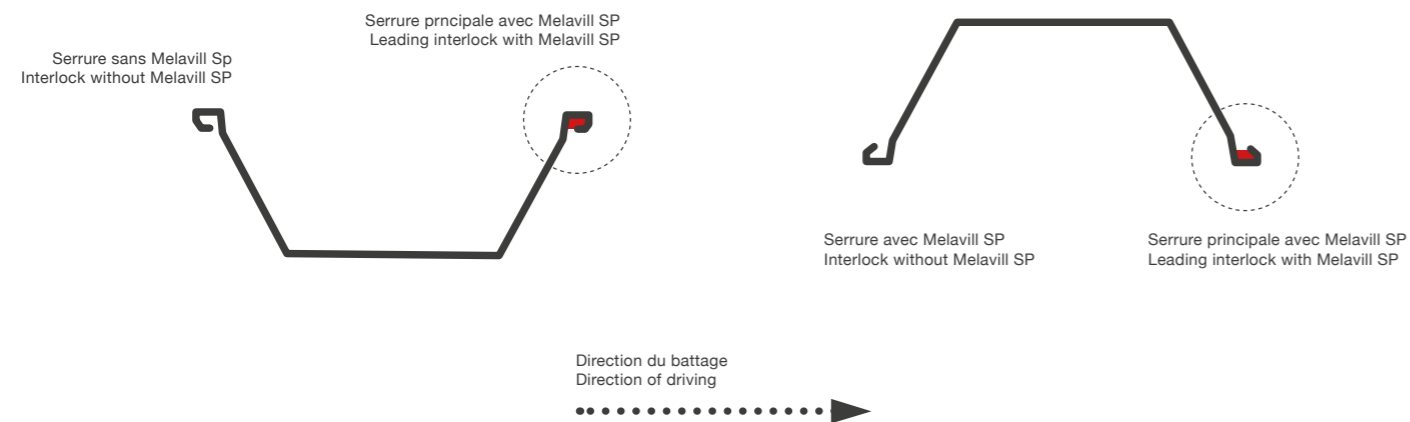
Insertion à chaud de Melavill SP dans les serrures de palplanches

Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks



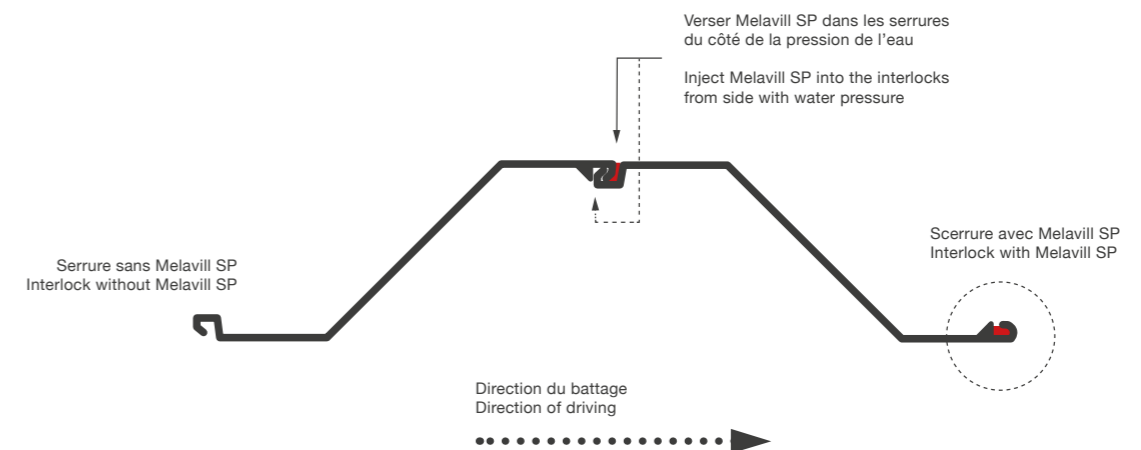
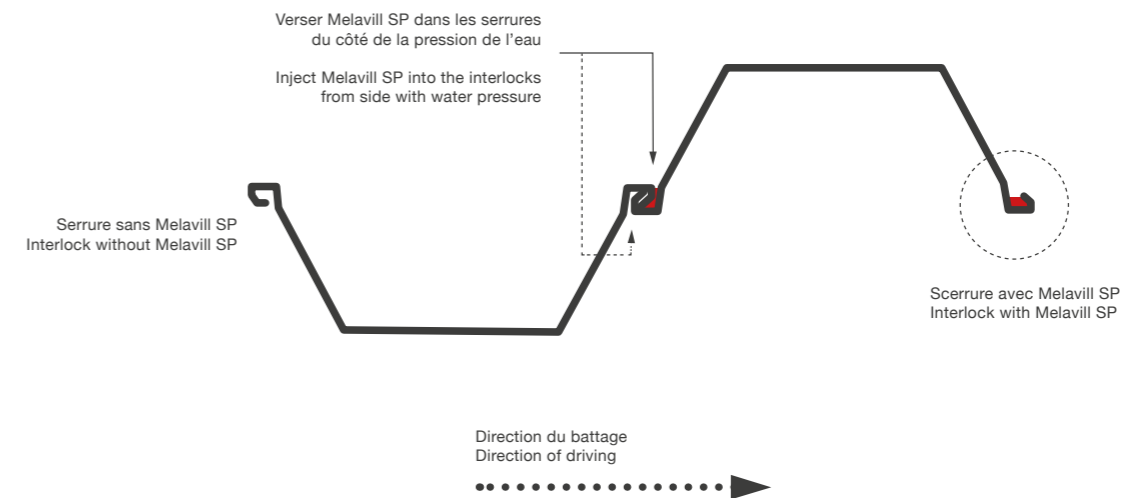
Insertion à chaud de Melavill SP dans les serrures de palplanches simples

Hot injection of Melavill SP into the interlocks of single sheet piles



Insertion à chaud de Melavill SP dans les serrures des palplanches doubles

Hot injection of Melavill SP into the interlocks of tightened sheet piles



Joint d'expansion en PU

PU expansion seal



Les matériaux gonflants en polyuréthane sont durablement élastiques, résistants au vieillissement et aux intempéries après durcissement. En outre, le matériau est résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux eaux usées normales, aux huiles minérales, ainsi qu'à de nombreux acides et alcalis. Selon le domaine d'application, le matériau a une durée de vie supérieure à 100 ans. Le matériau est physiologiquement inoffensif et convient à une utilisation dans le secteur de l'eau potable.

Utilisation recommandée

Le joint d'expansion en PU sera installé en usine dans les serrures.

Polyurethane swelling materials are permanently elastic, resistant to aging and weathering after curing. In addition the material is resistant to water, seawater, normal wastewater, mineral oils, as well as numerous acids and alkalis. Depending on the field of application the material has a durability beyond 100 years. The material is physiologically harmless and suitable for use in the drinking water sector.

Recommended use

PU expansion seal will be installed into interlocks by the user

Données techniques / Technical data

Ombre Shade	gris grey
Densité Density	env. 1,28 g/cm ³ approx. 1.28 g/cm ³
Shore a dureté Shore A Hardness	env. 36 approx. 36
Élongation à la rupture Elongation at break	> 500 %
Résistance à la traction Tensile strength	> 2,5 N/mm ²
Augmentation du volume Increase in volume	env. 120 % approx. 120 %
Durcissement Hardening	env. 1 mm/24 heures approx. 1 mm/24 hours

Tubes et tuyaux en acier

Steel tubes and pipes

Les tubes d'acier sont utilisés pour une grande variété d'applications, par exemple comme étais pour l'étaillage des fosses d'excavation, comme pieux de fondation et de battage et comme pieux de soutien pour les parois de palplanches combinées ou les ducs d'albe. Nous disposons d'une vaste gamme de tubes et de tuyaux dans nos stocks. Qu'ils soient soudés en spirale ou longitudinalement, nos tubes sont immédiatement disponibles dans les diamètres et épaisseurs de paroi indiqués. Nous sommes spécialisés dans la production de renforts de batardeaux et buttons, qui sont proposés à la vente avec rachat ultérieur ou à la location.

Steel pipes are used for a wide variety of applications, i.e. as struts for excavation pit shoring, foundation and piling piles and supporting piles for combined pipe sheet pile walls or pipe dolphins. We have an extensive range of pipes and tubes available at our stocks. Whether with spiral or longitudinal seam welding, our pipes are immediately available in the diameters and wall thicknesses listed. We are specialized in the production of cofferdam reinforcements /strutts which are offered for sale with subsequent re-purchase or for rental.

Services supplémentaires

- Travaux de soudage, tels que pieux d'angle, plaques d'extrémités de tubes, bollards, raccords de bride et supports de pieux
- Sablage et revêtement
- Galvanisation par pulvérisation ou à chaud
- Constructions spéciales sur mesure

Additional services for tubes and pipes

- Welding work, such as corner piles, pipe end plates, bollards, flange
- connections and piling supports
- Shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Special tailor-made constructions

Tubes en acier

Steel tubes

Diamètre extérieur en mm External diameter in mm	Epaisseur en mm Wall thickness in mm												
	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
	Poids (kg/m) Weight (kg/m)												
159,0	15,3	17,1	19,0	21,2	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	
165,1	15,9	17,8	19,7	22,0	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,0	52,8	
168,3	16,2	18,2	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	
177,8	17,1	19,2	21,3	23,8	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	
193,7	18,7	21,0	23,3	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	
219,1	21,1	23,8	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,4	63,7	71,8	
244,5	23,7	26,6	29,5	33,0	37,0	41,6	46,7	51,1	57,8	63,3	71,5	80,6	
273,0	26,5	29,8	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	
323,9	31,6	35,4	39,3	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108,4	
355,6	34,7	39,0	43,2	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2	93,5	106,0	120,0	
406,4	39,7	44,6	49,5	55,3	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8	107,0	121,0	137,0	154,0
457,0	44,7	50,2	55,7	62,3	70	78,8	88,6	97,3	110,0	121,0	137,0	155,0	174,0
508,0	49,7	55,9	62,0	69,4	77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	135,0	153,0	173,0	194,0
559,0		61,5	68,3	76,4	85,9	96,6	109,0	119,0	135,0	149,0	168,0	191,0	214,0
610,0		67,2	74,6	83,5	93,8	106,0	119,0	130,0	148,0	163,0	184,0	209,0	234,0
660,0		72,7	80,8	90,4	102,0	114,0	129,0	141,0	160,0	176,0	200,0	226,0	254,0
711,0		78,4	87,0	97,4	110,0	123,0	139,0	152,0	173,0	190,0	215,0	244,0	274,0
762,0		84,1	93,3	104,0	117,0	132,0	149,0	164,0	185,0	204,0	231,0	262,0	294,0
813,0		89,7	99,6	112,0	125,0	141,0	159,0	175,0	198,0	218,0	247,0	280,0	315,0
864,0		95,4	106,0	119,0	133,0	150,0	169,0	186,0	211,0	231,0	263,0	298,0	335,0
914,0		101,0	112,0	125,0	141,0	159,0	179,0	196,0	223,0	245,0	278,0	315,0	354,0
1.016		112,0	125,0	140,0	157,0	177,0	199,0	219,0	248,0	273,0	309,0	351,0	395,0
1.220,0				168,0	189,0	212,0	239,0	263,0	298,0	328,0	372,0	422,0	475,0
1.420,0				168,0	220,0	247,0	279,0	306,0	348,0	382,0	434,0	492,0	554,0



Poutrelles et profilés en acier

Steel beams and sections

Toutes les poutrelles à ailes larges et tous les profilés en double U courants sont disponibles dans nos stocks. Les poutres et les profilés en acier sont utilisées dans les projets de génie civil et de construction, qu'ils soient spécialisés ou généraux. D'autres domaines d'application sont les échafaudages porteurs, les murs antibruit, la protection des façades et le renforcement des parois mixtes et des parois moulées. Toutes les poutres et sections peuvent être livrées à partir de nos stocks dans un délai court.

All common wide flange beams and double-U profiles are available at our stocks. Steel beams and sections are used in specialised and general civil engineering and construction projects. Other areas of application are load-bearing scaffolding, noise barriers, facade protection and reinforcement in mixed-and-place and diaphragm walls. All beams and sections can be delivered from our stocks with a short lead time.

Services supplémentaires pour les poutres et les sections

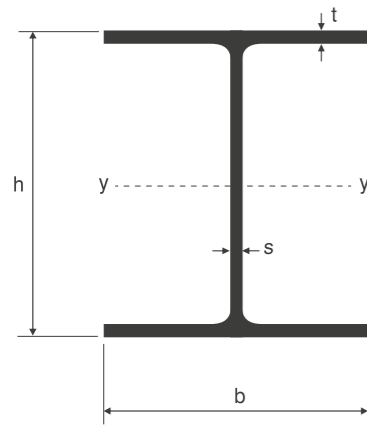
- Soudage de plaques de renfort
- Fixation ou soudage de plaques de base
- Production de profilés en U doubles (sur demande avec supports d'ancrage)
- Grenaillage et revêtement
- Galvanisation par pulvérisation ou à chaud
- Solutions sur mesure

Additional services for beams and sections

- Welding of reinforcement plates
- Attaching or welding of base plates
- Production of double U-profiles (on request with anchor supports)
- shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Tailor made solutions

Poutrelles à larges ailes

Wide flanged beams



HEB - Large ailes / HEB-Wide flanged beams

HEB	Largeur	Hauteur	Ame	Aile	Module de flexion	Module d'inertie	Poids commercial
	Height	Width	Web	Flange	Section modulus	Moment of inertia	Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ³ /m]	[cm ⁴ /m]	[kg/m]
100	100	100	6,0	10,0	90	450	20,9
120	120	120	6,5	11,0	144	864	27,4
140	140	140	7,0	12,0	216	1.509	34,5
160	160	160	8,0	13,0	311	2.492	43,7
180	180	180	8,5	14,0	426	3.831	52,5
200	200	200	9,0	15,0	570	5.696	63,0
220	220	220	9,5	16,0	736	8.091	73,0
240	240	240	10,0	17,0	938	11.259	85,0
260	260	260	10,0	17,5	1.150	14.919	95,0
280	280	280	10,5	18,0	1.380	19.270	106,0
300	300	300	11,0	19,0	1.680	25.166	120,0
320	320	300	11,5	20,5	1.930	30.824	130,0
340	340	300	12,0	21,5	2.160	36.656	137,0
360	360	300	12,5	22,5	2.400	43.193	146,0
400	400	300	13,5	24,0	2.880	57.680	159,0
450	450	300	14,0	26,0	3.550	79.888	175,0
500	500	300	14,5	28,0	4.290	107.176	192,0
550	550	300	15,0	29,0	4.970	136.691	204,0
600	600	300	15,5	30,0	5.700	171.041	217,0

HEB	Largeur	Hauteur	Ame	Aile	Module de flexion	Module d'inertie	Poids commercial
	Height	Width	Web	Flange	Section modulus	Moment of inertia	Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ³ /m]	[cm ⁴ /m]	[kg/m]
650	650	300	16,0	31,0	6.480	210.616	231,0
700	700	300	17,0	32,0	7.340	215.301	247,0
800	800	300	17,5	33,0	8.980	359.083	269,0
900	900	300	18,5	35,0	10.980	494.065	298,0
1.000	1.000	300	19,0	36,0	12.890	644.748	322,0

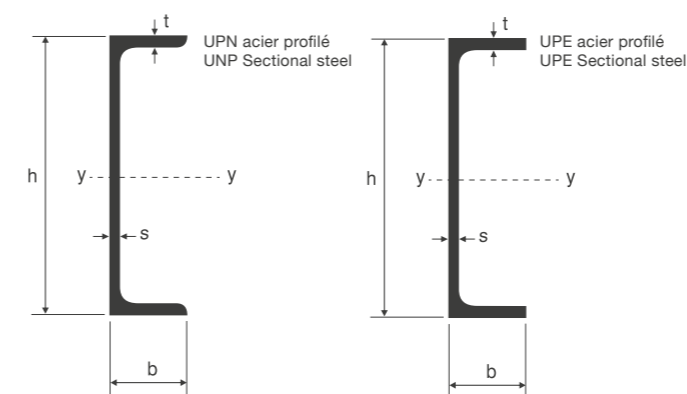
HEA - Larges ailes / HEA-Wide flanged beams

100	96	100	5,0	8,0	73	349	17,1
120	114	120	5,0	8,0	106	606	20,4
140	133	140	5,5	8,5	155	1.033	25,3
160	152	160	6,0	9,0	220	1.673	31,2
180	171	180	6,0	9,5	294	2.510	36,4
200	190	200	6,5	10,0	389	3.692	43,0
220	210	220	7,0	11,0	515	5.410	52,0
240	230	240	7,5	12,0	675	7.763	62,0
260	250	260	7,5	12,5	836	10.455	70,0
280	270	280	8,0	13,0	1.010	13.673	78,0
300	290	300	8,5	14,0	1.260	18.263	90,0
320	310	300	9,0	15,5	1.480	22.929	100,0
340	330	300	9,5	16,5	1.680	27.693	108,0
360	350	300	10,0	17,5	1.890	33.090	115,0
400	390	300	11,0	19,0	2.310	45.069	128,0
450	440	300	11,5	21,0	2.900	63.722	143,0
500	490	300	12,0	23,0	3.550	86.975	159,0
550	540	300	12,5	24,0	4.150	111.932	170,0
600	590	300	13,0	25,0	4.790	141.208	182,0
650	640	300	13,5	26,0	5.470	175.178	195,0
700	690	300	14,5	27,0	6.240	215.301	209,0
800	790	300	15,0	28,0	7.680	303.443	230,0
900	890	300	16,0	30,0	9.480	422.075	258,0
1.000	990	300	16,5	31,0	11.190	553.846	279,0

HEM	Largeur	Hauteur	Ame	Aile	Module de flexion	Module d'inertie	Poids commercial
	Height	Width	Web	Flange	Section modulus	Moment of inertia	Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ³ /m]	[cm ⁴ /m]	[kg/m]
100	120	106	12,0	20,0	190	1.143	42,8
120	140	126	12,5	21,0	288	2.018	53,4
140	160	146	13,0	22,0	411	3.291	64,8
160	180	166	14,0	23,0	568	5.098	78,1
180	200	186	14,5	24,0	748	7.483	91,1
200	220	206	15,0	25,0	967	10.642	106,0
220	240	226	15,5	26,0	1.220	14.605	120,0
240	270	248	18,0	32,0	1.800	24.289	161,0
260	290	268	18,0	32,5	2.160	31.307	176,0
280	310	288	18,5	33,0	2.550	39.547	194,0
300	340	310	21,0	39,0	3.480	59.201	244,0
320	359	309	21,0	40,0	3.800	68.135	251,0
340	377	309	21,0	40,0	4.050	76.372	254,0
360	395	308	21,0	40,0	4.300	84.867	256,0
400	432	307	21,0	40,0	4.820	104.119	262,0
450	478	307	21,0	40,0	5.500	131.484	270,0
500	524	306	21,0	40,0	6.180	161.929	277,0
550	572	306	21,0	40,0	6.920	197.984	285,0
600	620	305	21,0	40,0	7.660	237.447	292,0
650	668	305	21,0	40,0	8.430	281.668	300,0
700	716	304	21,0	40,0	9.200	329.278	309,0
800	814	303	21,0	40,0	10.870	442.598	325,0
900	910	302	21,0	40,0	12.540	570.434	341,0
1.000	1.008	302	21,0	40,0	14.330	722.299	358,0

Poutrelles U

U-Beams

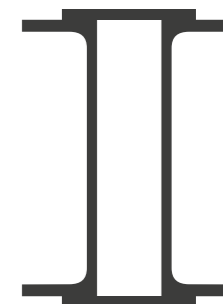


Double UPN/UPE 200 à 400 :

- Simple ou selon vos indications, alternativement par fer en U soudé
- En longueurs fixes ou de réserve
- Support d'ancrage, plaques de passage, plaques de base, tôles d'âme selon les spécifications du client
- Revêtement selon les spécifications du client
- Finition spécifique au génie hydraulique

Double-UPN /UPE 200-400:

- lashed singly or according to your specifications (or with a welded on U-iron)
- in fixed or storage lengths
- anchor mounting, road plates, foot plates and web plates according to customer specifications
- coating according to customer specifications
- processing specific to hydraulic engineering



Acier de forme UPN / UNP Sectional steel

	Largeur	Hauteur	Ame	Aile	Module de flexion	Module d'inertie	U simple	U double
	Height	Width	Web	Flange	Section modulus	Moment of inertia	Single-U	Double-U
	h	b	s	t	W_x	I_y	commercial weight	commercial weight
	[mm]	[mm]	[cm ³ /m]	[mm]	[mm]	[cm ⁴ /m]	[kg/m]	[kg/m]
200	200	75	8,5	11,5	191	1.909	26,0	54,6
220	220	80	9,0	12,5	245	2.682	30,0	63,0
240	240	85	9,5	13,0	300	3.599	34,0	71,4
260	260	90	10,0	14,0	371	5.255	39,0	83,0
280	280	95	10,0	15,0	448	7.823	43,0	90,3
300	300	100	10,0	16,0	535	11.008	48,0	100,8
320	320	100	14,0	17,5	679	14.825	61,0	128,1
350	350	100	14,0	16,0	734	20.981	62,0	130,2
380	380	102	13,5	16,0	829	15.760	65,0	136,5
400	400	110	14,0	18,0	1.020	20.350	74,0	155,4

Profilés UPE / UPE Sectional steel

200	200	80	6,0	11,0	191	1.910	23,3	48,9
220	220	85	6,5	12,0	244	2.690	27,3	57,3
240	240	90	7,0	12,5	300	3.600	30,9	64,9
270	270	95	7,5	13,5	389	4.820	36,1	75,8
300	300	100	9,5	15,0	522	6.280	45,6	95,8
330	330	105	11,0	16,0	667	8.030	54,5	114,5
360	360	110	12,0	17,0	824	10.870	62,7	131,7
400	400	115	13,5	18,0	1.049	12.840	74,0	155,4

Services de fabrication et de soudure

Fabrication and welding services



Notre filiale STABAU Tiefbauservice GmbH est spécialisée dans les services de soudage dans le cadre d'une coopération entre entreprises. Ces éléments de construction finis sont utilisés dans les domaines suivants : Dans les travaux souterrains, les travaux d'ingénierie, l'hydraulique et la construction de voies de circulation.

Services

- Production d'assemblage bout à bout vissés
- Production de joints à paroi fendue
- Fabrication de ducs d'albe en tube avant la jetée
- Soudage de plaques de cloison
- Production de profils en double U
- Production de tubes en gaine pour le renforcement des poteaux
- Toute autre construction en acier

Certificats

Certificat des producteurs selon DIN 18800-7 classe E
DIN 103 ; RL 804
EN 1090-EX 3

Qualité d'acier

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Acceptation officielle

Certificats 2.2 / 3.1 / 3.2
Certificat de qualité avec un laboratoire externe

Our subsidiary STABAU Tiefbauservice GmbH specialises in welding services as a joint company cooperation. These finished construction components are used in specialised underground engineering, engineering construction, hydraulic engineering and traffic route construction.

Services

- producing screwed butt joints
- producing slit wall joints
- fabrication of dolphins made of plates or pipes
- welding bulkhead plates
- producing double-U profiles
- producing jacket tubes for pole reinforcement
- any other steel construction

Certificates

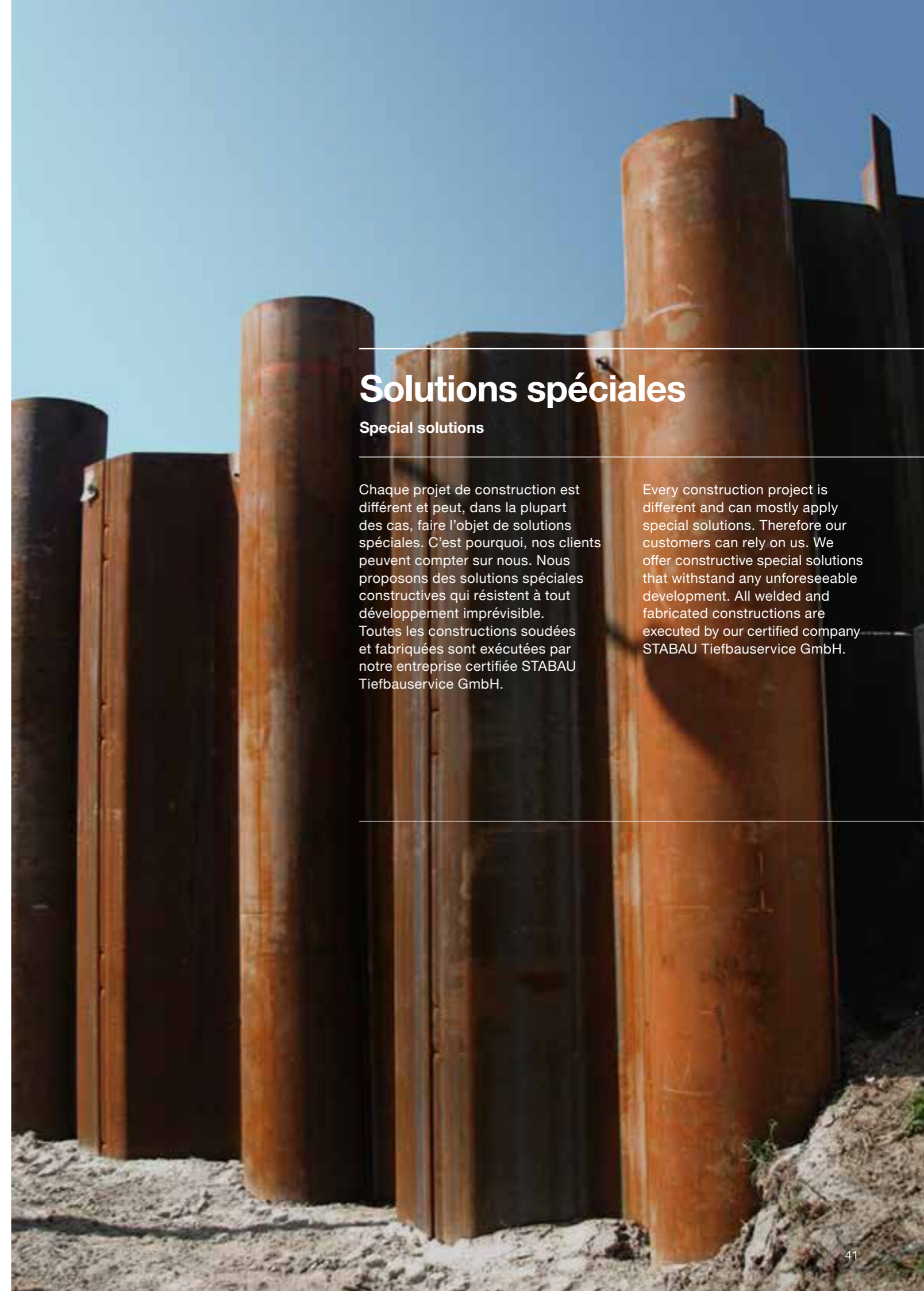
producers certificate acc. to DIN 18800-7 class E
DIN 103; RL 804
EN 1090-EX 3

Steel qualities

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Official acceptance

WZ 2.2 / APZ 3.1 / APZ 3.2
Quality certificate with an external laboratory



Solutions spéciales

Special solutions

Chaque projet de construction est différent et peut, dans la plupart des cas, faire l'objet de solutions spéciales. C'est pourquoi, nos clients peuvent compter sur nous. Nous proposons des solutions spéciales constructives qui résistent à tout développement imprévisible. Toutes les constructions soudées et fabriquées sont exécutées par notre entreprise certifiée STABAU Tiefbauservice GmbH.

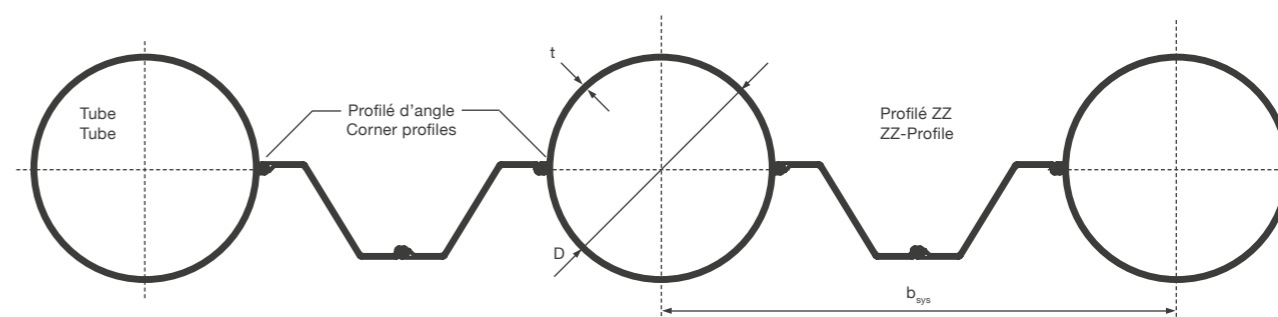
Every construction project is different and can mostly apply special solutions. Therefore our customers can rely on us. We offer constructive special solutions that withstand any unforeseeable development. All welded and fabricated constructions are executed by our certified company STABAU Tiefbauservice GmbH.

Murs de palplanches tubulaires combinés (combi-wall)

Combined tubular sheet pile walls (combi-walls)

Les murs de palplanches tubulaires combinés sont de plus en plus utilisés pour sécuriser les grandes pentes. Dans cette méthode économique de construction d'un mur, les palplanches tubulaires alternent avec les palplanches en acier. Les profilés d'angle sont soudés aux tubes d'acier pour former un assemblage par friction, dans lequel les palplanches sont vissées et enfoncées lors de l'installation. Dans cette méthode de construction, les pieux ZZ et les pieux U peuvent être utilisés comme pieux intermédiaires. Cela permet de créer un mur rentable qui peut supporter des charges élevées. Vous trouverez quelques exemples dans le tableau.

Combined tubular sheet pile walls are becoming increasingly popular for securing large slopes. In this economical way of constructing a wall, tubular support piles alternate with steel sheet piles. Corner profiles are welded to the steel pipes for a friction-locked connection, into which the sheet piles are threaded and brought to depth during installation. In this construction method, both ZZ piles and U piles can be used as intermediate piles. This creates a cost-effective wall that can take high loads. In the table you will find some examples.

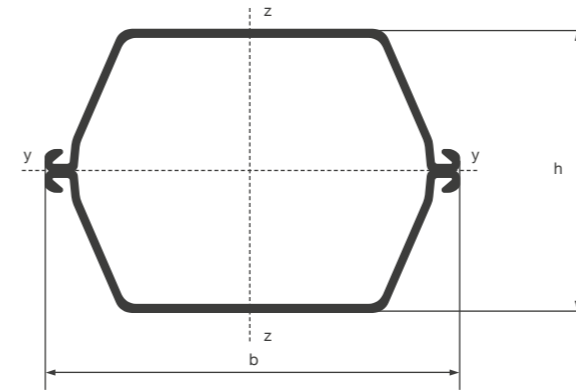
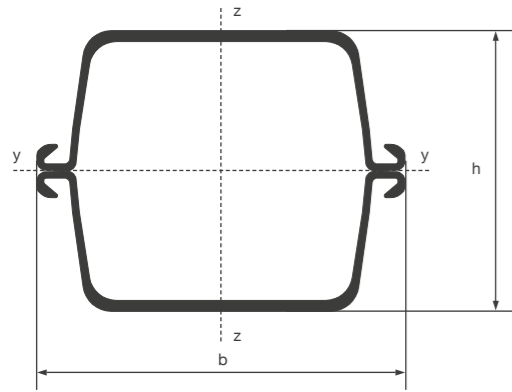


Murs combinés Combined walls		Palplanches intermédiaires ZZ 12-770/C9 Intermediate sheet pile ZZ 12-770/C9					
Dimension des tubes Tube dimension	Epaisseur Thickness	Largeur du système System width	Poids 60 % Weight 60 %	Poids 80 % Weight 80 %	Poids 100 % Weight 100 %	Module d'inertie Moment of inertia	Module de flexion Section moduls
[mm]	[mm]	[m]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]
813	10	2,40	123,41	137,08	150,74	98.410	2.421
	12		139,64	153,31	166,98	114.586	2.819
	14		155,80	169,46	183,13	130.517	3.211
914	10	2,50	128,38	141,49	154,61	129.098	2.825
	12		145,95	159,06	172,18	151.360	3.312
	14		163,44	176,56	189,67	173.323	3.793
1.016	10	2,61	133,01	145,61	158,21	166.141	3.271
	12		151,82	164,42	177,02	195.740	3.853
	14		170,56	183,16	195,76	224.983	4.429
1.220	12	2,81	162,28	173,97	185,66	307.435	5.040
	14		183,24	194,93	206,61	355.012	5.820
	16		204,13	215,81	227,50	402.113	6.592
1.420	14	3,01	194,01	204,92	215,83	518.717	7.306
	16		216,78	227,69	238,60	588.793	8.293
	18		239,49	250,40	261,31	658.266	9.271
1.620	18	3,21	252,23	262,46	272,69	915.777	11.306
	20		276,54	286,77	297,00	1.012.651	12.502
	22		300,78	311,02	321,25	1.108.791	13.689

Murs combinés Combined walls		Palplanches intermédiaires ZZ 20-700/C9 Intermediate sheet pile ZZ 20-700/C9					
Dimension de tube Tube dimension	Epaisseur Thickness	Largeur du système System width	Poids 60 % Weight 60 %	Poids 80 % Weight 80 %	Poids 100 % Weight 100 %	Module d'inertie Moment of inertia	Module de flexion Section moduls
[mm]	[mm]	[m]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]
914	10	2,36	141,51	157,25	172,99	147.111	3.219
	12		160,13	175,86	191,60	170.691	3.735
	14		178,65	194,39	210,12	193.955	4.244
1.016	10	2,47	145,86	160,95	176,03	185.512	3.652
	12		165,74	180,83	195,91	216.791	4.268
	14		185,54	200,63	215,71	247.695	4.876
1.220	12	2,67	175,69	189,62	203,56	332.734	5.455
	14		197,75	211,68	225,61	382.806	6.276
	16		219,73	233,66	247,60	432.376	7.088
1.420	14	2,87	208,03	220,99	233,95	552.560	7.783
	16		231,91	244,88	257,84	626.054	8.818
	18		255,73	268,70	281,66	698.916	9.844
1.520	16	2,97	237,39	249,92	262,44	739.209	9.726
	18		262,07	274,60	287,12	825.983	10.868
	20		286,68	299,21	311,73	912.058	12.001
1.620	18	3,07	267,99	280,11	292,23	965.522	11.920
	20		293,41	305,53	317,64	1.066.813	13.171
	22		318,76	330,88	343,00	1.167.338	14.412
1.820	18	3,27	278,75	290,13	301,50	1.282.627	14.095
	20		305,63	317,01	328,38	1.418.541	15.588
	22		332,45	343,83	355,20	1.553.543	17.072
2.020	20	3,47	316,44	327,16	337,88	1.827.503	18.094
	22		344,56	355,28	366,00	2.002.665	19.828
	24		372,62	383,34	394,06	2.176.767	21.552

Pieux en caisson

Box piles



Pieux en caisson – Profilé VL / Box piles VL-Profile

Profilé	Largeur nominale	Hauteur	Périmètre	Zone de section	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Zone de revêtement
Profile	Nominal width	Height	Perimeter	Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Coating area
	b	h				I_y	W_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[m ² /m]
LP VL IIIIn	400	334	169	158,5	124,4	25.530	1.531	1,45
LP VL 504	500	384	185	169,7	133,2	33.840	1.764	1,62
LP VL 504 K	500	385	185	179,3	140,8	36.370	1.888	1,62
LP VL 507 A	500	482	203	235,2	184,7	76.940	3.190	1,80
LP VL 601	600	348	188	118,0	92,6	18.220	1.047	1,65
LP VL 602	600	350	188	136,0	106,7	20.970	1.197	1,66
LP VL 603	600	363	202	163,6	128,4	30.710	1.692	1,78
LP VL 603 K	600	365	202	172,7	135,6	32.180	1.764	1,79
LP VL 603 Z	600	369	203	183,7	144,2	34.350	1.863	1,79
LP VL 604	600	435	214	186,3	146,2	48.660	2.238	1,91
LP VL 605 A	600	465	218	194,9	153,0	58.030	2.497	1,95
LP VL 605	600	465	218	209,1	164,1	64.420	2.769	1,95
LP VL 605 K	600	467	218	218,4	171,5	66.530	2.851	1,95
LP VL 606 A	600	475	219	217,6	170,8	71.380	3.006	1,96
LP VL 606	600	476	219	239,1	187,7	81.120	3.412	1,96
LP VL 607	600	502	223	286,3	224,8	105.163	4.190	1,97

Pieux en caisson-profilés ZU / Box piles ZU-Profile

Profilé	Largeur nominale	Hauteur	Périmètre	Zone de section	Poids	Module d'inertie	Module de flexion	Zone de revêtement
Profile	Nominal width	Height	Perimeter	Sectional area	Weight	Moment of inertia	Section modulus	Coating area
	b	h				I_y	W_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ²]	[kg/m]	[cm ⁴]	[cm ³]	[m ² /m]
LP ZU 602	600	350	188	136,00	106,80	35.606	2.035	1,66
LP ZU 18-1	600	473	212	185,00	145,20	53.881	2.278	1,86
LP ZU 18	600	473	212	196,00	153,80	54.992	2.452	1,86
LP ZU 18+1	600	773	212	206,80	162,40	62.014	2.622	1,86
LP ZU 22-1	600	494	220	208,60	163,80	69.131	2.799	1,94
LP ZU 22	600	494	220	219,60	172,40	73.808	2.988	1,94
LP ZU 22+1	600	494	220	230,40	180,80	78.276	3.169	1,94
LP ZU 28-1	600	499	226	248,20	194,80	90.293	3.619	2,00
LP ZU 28	600	499	226	259,40	203,60	95.999	3.848	2,00
LP ZU 28+1	600	499	226	270,60	212,40	101.740	4.078	2,00

Soutenir les murs en panneaux

Supporting panel walls

Outre les palplanches en acier, les murs de soutènement en panneaux sont fréquemment utilisés dans les zones exemptes de nappe phréatique pour les fosses d'excavation. Les murs de soutènement se composent de pieux verticaux comme

In addition to steel sheet piles supporting panel walls are frequently used in the groundwater-free area for excavation pits. Supporting walls consist of vertical support piles as



Poutrelles en acier



Ou []-poutrelles



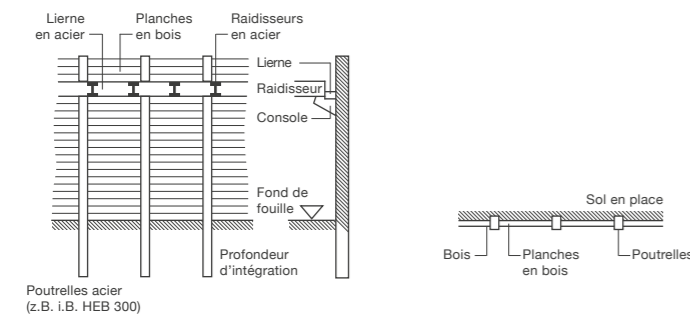
Steel beams



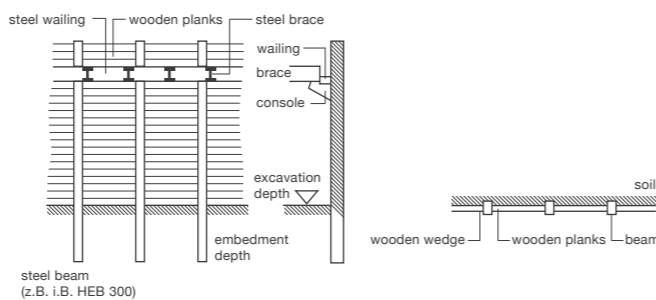
or []-beams

et de remplissages en planches de bois ou en tôles de tranchées. Les pieux de soutien sont installés verticalement à une distance maximale de 3,50 mètres dans le sol par martelage, vibration ou placement dans des trous pré-perçés. Lorsqu'ils sont installés dans des trous pré-perçés, les pieux de soutien sont souvent munis d'une plaque de pied soudée. Les pieux de soutien ont généralement une longueur de 6 à 18 mètres.

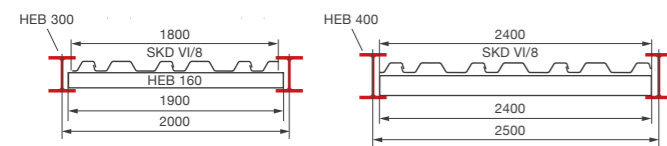
and infills made of wooden planks or trench sheets. The supporting piles are installed vertically at a distance of up to 3.50 meters into the ground by hammering, vibrating or placing into pre-drilled holes. When placing into pre-drilled holes the support piles often receive a welded foot plate. The supporting piles generally have a length of 6 to 18 meters.



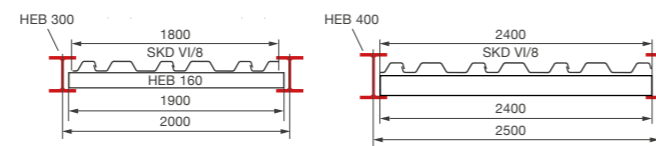
Mur de panneaux de soutien avec remplissage en planches de bois horizontales



Supporting panel wall with infills made of horizontal wooden planking



Mur de panneaux de soutien avec des remplissages en tôles à tranchées verticales (Lames de canalisation)



Supporting panel wall with infills made of vertically trench sheets

STABAU founded on steel, stocke les poutres à larges ailes couramment utilisées des séries HEA, HEB et HEM, et effectue tous les travaux de soudage pour la fabrication des poutres []. Lorsqu'un remplissage en acier est choisi à la place du remplissage horizontal en bois, vous trouverez les feuilles de tranchées correspondantes à la page 25. Les tuyaux en acier utilisés pour les entretoises de tuyaux se trouvent à la page 34.

STABAU founded on steel stocks the commonly used wide flange beams of HEA, HEB and HEM series and carries out all welding work for the manufacture of [] beams. When a steel infill is chosen instead of the horizontal wood infill you will find the corresponding trench sheets on page 25. Steel pipes used for the pipe bracers you will find on page 34.

Tôles d'acier, plaques routières et tapis de pelleuseuse

Steel sheets, Road plates and Excavator mats

Les tôles et les plaques d'acier sont utilisées comme « pièces finies » et transformées ou découpées à la flamme pour la construction métallique. Les plaques routières sont utilisées pour la construction de routes et de terrains à ciel ouvert, depuis les routes de construction temporaires jusqu'au revêtement de fosses.

Steel sheets and plates are used as "finished parts" and processed as well as flame-cut parts for the steel construction. Road plates are used for road construction and open land construction, from temporary construction roads to pit lining.

Les tapis pour pelleuses sont également utilisés comme route de construction temporaire pour les grues mobiles, les excavateurs mobiles sur chenilles et les plates-formes de travail pour les équipements de construction les plus lourds. En outre, ils sont également utilisés comme protection de surface pour les installations de quai et pontons. Nos tapis pour excavateurs sont fabriqués en bois dur et sont résistants aux intempéries et à la décomposition. Ils se caractérisent par leur capacité de charge élevée, leur résistance aux températures élevées et leur longue durée de vie.

Excavator mats are also used as a temporary construction road for mobile cranes, mobile crawler excavators and working platforms for the heaviest construction equipment. In addition, they are also used as surface protection for quay facilities and pontoons. Our excavator mats are made of hardwood and are resistant to weathering and decay and are characterized by their high load-bearing capacity, their ability to withstand high temperatures and their long service life.

Tôles et plaques

Sheets and plates

Epaisseur	Poids	1.000 x 2.000 mm	1.250 x 2.500 mm	1.500 x 3.000 mm	2.000 x 4.000 mm	2.000 x 6.000 mm
Thickness	Weight					
[mm]	[kg/m ²]	[kg/plaque] [kg/plate]	[kg/plaque] [kg/plate]	[kg/plaque] [kg/plate]	[kg/plaque] [kg/plate]	[kg/plaque] [kg/plate]
5	40	80	125	180	320	480
6	48	96	150	216	384	576
8	64	128	200	288	512	768
10	80	160	250	360	640	960
12	96	192	300	432	768	1.152
15	120	240	375	540	960	1.440
20	160	320	500	720	1.280	1.920
25	200	400	625	900	1.600	2.400
30	240	480	750	1.080	1.920	2.880
40	320	640	1.000	1.440	2.560	3.840
50	400	800	1.250	1.800	3.200	4.800

Tapis de pelleuse

Excavator mats

Epaisseur	Largeur	Longueur	Poids
Thickness	Width	Length	Weight
[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Plaque] [kg/plate]
100	1.000	5.000	525
150	1.000	5.000	788
200	1.000	5.000	1.050
200	1.000	6.000	1.260

Tirants d'ancrage en acier et liernes

Steel tie rods and wallings

Afin de compléter la gamme de nos produits en tant que fournisseur « full system » de produits en acier pour la construction de ports et de fondations nous fournissons également des ancrages ronds en acier et divers accessoires. En outre, nous proposons également des liernes]] fabriqués par notre filiale STABAU Tiefbauservice GmbH. Sur demande nous fournissons des accessoires supplémentaires tels que des plaques, des bornes, des échelles, des poutres de couronnement et des protections de bord.

In order to complete the comprehensive range of our products as a "full system" supplier of steel products for port and foundation constructions we also supply round steel anchors and various accessories. In addition we also offer]] wallings manufactured at our subsidiary STABAU Tiefbauservice GmbH. On customer request we also manufacture special wallings. On request we supply additional accessories such as plates, bollards, ladders, capping beams and edge protectors.

Composants d'ancrage

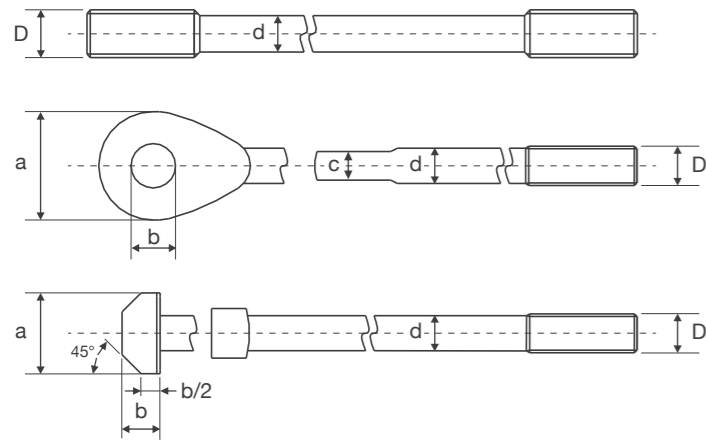
- Les tirants d'ancrage en acier rond sont des tirants de taille normale
- avec des extrémités forgées à l'envers
- avec oeil retourné
- avec tête en T retournée
- ainsi que les tendeurs, coupleurs, plaques et écrous associés

Components of anchoring

- Round steel tie rods are full size tie rods
- with upset forged ends
- with upset eye
- with upset T-head
- as well as the associated turnbuckles, couplers, plates and nuts

Ancres comprimées

Compressed anchors



Nuances d'acier pour les ancrages en acier rond

Steel grades for round steel tie rods

	Résistance à la traction Yield strength f_y [N/mm ²]	Tensile resistance Tensile strength f_{ua} [N/mm ²]
S 355	355	510
S 460	460	640
E 500	500	800
E 700	700	800

Sur la base des recommandations de l'EC 3, partie 5, les valeurs de la résistance à la traction $F_{t,Rd}$ et de la force axiale de l'ancrage sous charge caractéristique $F_{t,ser}$ ont été calculées en utilisant les facteurs partiels $\gamma_{M0} = 1,0$; $\gamma_{M2} = 1,25$ und $\gamma_{M3,ser} = 1,1$. Le facteur partiel $k_t = 0,6$. $A_{s/g}$ est la surface de contrainte de traction de la partie filetée ou la surface de la section transversale brute de l'arbre, la plus petite des deux étant retenue.

La résistance à la traction calculée est :

$$F_{t,Rd} = \text{MIN} (F_{tt,Rd} ; F_{tg,Rd})$$

$$F_{tt,Rd} = k_t * A_s * f_{ua} / \gamma_{M2}$$

$$F_{tg,Rd} = A_g * f_y / \gamma_{M0}$$

La force axiale de l'ancrage sous une charge caractéristique :

$$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$$

Based on the recommendations of EC 3, part 5 the values of the tensile resistance $F_{t,Rd}$ and the axial force of the anchor under characteristic loading $F_{t,ser}$ have been calculated by using the partial factors $\gamma_{M0} = 1,0$; $\gamma_{M2} = 1,25$ and $\gamma_{M3,ser} = 1,1$. The partial factor $k_t = 0,6$. $A_{s/g}$ is the tensile stress area of the threaded portion or the gross cross-sectional area of the shaft, whichever is smaller.

The calculated tensile resistance is:

$$F_{t,Rd} = \text{MIN} (F_{tt,Rd} ; F_{tg,Rd})$$

$$F_{tt,Rd} = k_t * A_s * f_{ua} / \gamma_{M2}$$

$$F_{tg,Rd} = A_g * f_y / \gamma_{M0}$$

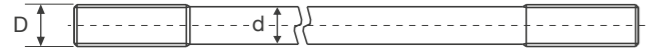
The axial force of the anchor under characteristic loading:

$$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$$

Taille du filetage métrique D Metric thread size D	M64				M76				M90					M105				M115		M125		M150								
Diamètre de l'axe d Shaft diameter d	[mm]	45	48	50	52	55	58	60	63	65	68	70	73	75	80	83	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130				
Surface de section de la tige A_g Shaft cross section A_g	[mm ²]	1.590	1.810	1.963	2.124	2.376	2.642	2.827	3.117	3.318	3.632	3.848	4.185	4.418	5.027	5.411	5.675	6.362	7.088	7.854	8.659	9.503	10.387	11.310	12.272	13.273				
Surface de contrainte de traction dans le filetage A_s Stress cross section A_s	[mm ²]	2.676	2.676	2.676	2.676	3.889	3.889	3.889	3.889	5.591	5.591	5.591	5.591	5.591	7.755	7.755	7.755	7.755	9.395	9.395	11.191	11.191	16.370	16.370	16.370	16.370				
Poids Weight	[kg/m]	12,48	14,20	15,41	16,67	18,65	20,74	22,19	24,47	26,05	28,51	30,21	32,86	34,68	39,46	42,47	44,54	49,94	55,64	61,65	67,97	74,60	81,53	88,78	96,33	104,19				
S 355																														
Résistance à la traction $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	565	642	655	655	843	938	952	952	1.178	1.289	1.366	1.369	1.369	1.784	1.898	1.898	1.898	2.300	2.300	2.740	2.740	3.687	4.007	4.007	4.007				
Force axiale sous une charge caractéristique $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	513	584	634	685	767	853	912	1.006	1.071	1.172	1.242	1.351	1.426	1.622	1.746	1.831	2.053	2.288	2.535	2.795	3.067	3.352	3.650	3.960	4.284				
S 460																														
Résistance à la traction $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	732	822	822	822	1.093	1.195	1.195	1.195	1.526	1.671	1.718	1.718	1.718	2.312	2.382	2.382	2.382	2.886	2.886	3.438	3.438	4.778	5.029	5.029	5.029				
Force axiale sous une charge caractéristique $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	665	757	821	888	994	1.105	1.182	1.304	1.388	1.519	1.609	1.750	1.847	2.102	2.263	2.373	2.660	2.964	3.284	3.621	3.974	4.344	4.730	5.132	5.551				
E 500																														
Résistance à la traction $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	795	905	982	1.028	1.188	1.321	1.414	1.493	1.659	1.816	1.924	2.093	2.147	2.513	2.705	2.837	2.978	3.544	3.608	4.297	4.297	5.193	5.655	6.136	6.286				
Force axiale sous une charge caractéristique $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	723	823	892	965	1.080	1.201	1.285	1.417	1.508	1.651	1.749	1.902	2.008	2.285	2.459	2.579	2.892	3.222	3.570	3.936	4.320	4.721	5.141	5.578	6.033				
Tendeur Turnbuckle	[kg]	10,5	10,5	10,5	10,5	14,2	14,2	14,2	14,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	24,6	24,6	24,6	24,6	43,5	43,5	49,3	49,3	70,2	70,2	70,2	70,2				
Coupleur Coupler	[kg]	4,7	4,7	4,7	4,7	6,9	6,9	6,9	6,9	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	15,1	15,1	15,1	15,1	19,7	19,7	25,8	25,8	44,4	44,4	44,4	44,4				
Ecrou Nut	[kg]	1,9	1,9	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9	2,9	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	7,2	7,2	7,2	7,2	11,8	11,8	12,5	12,5	19,6	19,6	19,6	19,6				

Ancrages à tige pleine

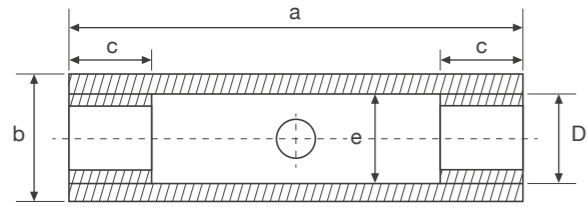
Full shank anchors



Taille du filetage métrique D Metric thread size D	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80	M85	M90	M95	M100	M105	M110	M115	M120	M125	M130	M135	M140	M145	M150	
Diamètre de l'axe d Shaft diameter d	[mm]	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
Surface de la section de la tige A_g Shaft cross section A _g	[mm ²]	452	573	707	855	1.018	1.195	1.385	1.590	1.810	2.124	2.463	2.827	3.217	3.632	4.072	4.536	5.027	5.675	6.362	7.088	7.854	8.659	9.503	10.387	11.310	12.272	13.273	14.314	15.394	16.513	17.671
Surface de contrainte de traction dans le filetage A_s Stress cross section A _s	[mm ²]	353	459	561	694	817	976	1.121	1.306	1.473	1.758	2.030	2.362	2.676	3.055	3.460	3.889	4.344	4.948	5.591	6.273	6.995	7.755	8.556	9.395	10.274	11.191	12.149	13.145	14.181	15.256	16.370
Poids Weight	[kg/m]	3,55	4,49	5,55	6,71	7,99	9,38	10,88	12,48	14,21	16,67	19,33	22,20	25,25	28,51	31,96	35,61	39,46	44,54	49,94	55,64	61,65	67,97	74,60	81,54	88,78	96,33	104,19	112,36	120,84	129,63	138,72
S 355																																
Résistance à la traction F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd}	[kN]	86	112	137	170	200	239	274	320	361	430	497	578	655	748	847	952	1.063	1.211	1.369	1.536	1.712	1.898	2.095	2.300	2.515	2.740	2.974	3.218	3.472	3.735	4.007
Force axiale sous une charge caractéristique F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser}	[kN]	114	148	181	224	264	315	362	421	475	567	655	762	864	986	1.117	1.255	1.402	1.597	1.804	2.024	2.257	2.503	2.761	3.032	3.316	3.612	3.921	4.242	4.577	4.924	5.283
S 460																																
Résistance à la traction F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd}	[kN]	108	141	172	213	251	300	344	401	453	540	624	726	822	938	1.063	1.195	1.334	1.520	1.718	1.927	2.149	2.382	2.628	2.886	3.156	3.438	3.732	4.038	4.356	4.687	5.029
Force axiale sous une charge caractéristique F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser}	[kN]	148	192	235	290	342	408	469	546	616	735	849	988	1.119	1.278	1.447	1.626	1.817	2.069	2.338	2.623	2.925	3.243	3.578	3.929	4.296	4.680	5.080	5.497	5.930	6.380	6.846
E 500																																
Résistance à la traction F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd}	[kN]	136	176	215	266	314	375	430	502	566	675	780	907	1.028	1.173	1.329	1.493	1.668	1.900	2.147	2.409	2.686	2.978	3.286	3.608	3.945	4.297	4.665	5.048	5.446	5.858	6.286
Force axiale sous une charge caractéristique F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser}	[kN]	160	209	255	315	371	444	510	594	670	799	923	1.074	1.216	1.389	1.573	1.768	1.975	2.249	2.541	2.851	3.180	3.525	3.889	4.270	4.670	5.087	5.522	5.975	6.446	6.935	7.441
E 700																																
Résistance à la traction F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd}	[kN]	136	176	215	266	314	375	430	502	566	675	780	907	1.028	1.173	1.329	1.493	1.668	1.900	2.147	2.409	2.686	2.978	3.286	3.608	3.945	4.297	4.665	5.048	5.446	5.858	6.286
Force axiale sous une charge caractéristique F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser}	[kN]	225	292	357	442	520	621	713	831	937	1.119	1.292	1.503	1.703	1.944	2.202	2.475	2.764	3.149	3.558	3.992	4.451	4.935	5.445	5.979	6.538	7.122	7.731	8.365	9.024	9.708	10.417
Tendeur Turnbuckle	[kg]	1,1	1,2	1,3	1,7	2,2	2,8	3,5	4,2	5,0	5,7	5,1	7,4	10,5	11,5	13,0	14,2	18,9	18,9	22,2	21,6	26,9	24,6	29,8	43,5	43,5	49,3	54,8	55,2	62,7	69,8	70,2
Coupleur Coupler	[kg]	0,4	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,5	1,9	2,2	2,5	2,4	3,6	4,7	5,5	6,4	6,9	7,9	10,1	10,6	11,7	15,6	15,1	18,4	19,7	21,2	25,8	24,5	29,6	33,5	38,2	44,4
Ecrou Nut	[kg]	0,10	0,16	0,22	0,22	0,37	0,47	0,61	0,75	0,92	1,18	1,35	1,60	1,88	2,20	2,52	2,89	3,26	3,66	4,69	5,26	6,34	7,19	7,89	9,62	11,40	12,50	13,50	17,60	18,20	18,80	19,60

Tendeurs

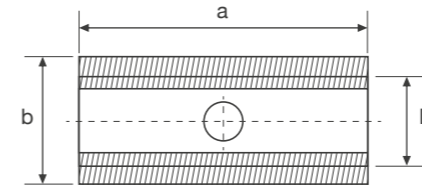
Turnbuckles



Taille du filetage métrique D Metric thread size D	Poids	a	b	c	e
	Weight [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M24	1,1	240	36	20	27
M27	1,2	244	50	22	36
M30	1,3	248	50	24	36
M33	1,7	254	50	27	36
M36	2,2	258	56	29	40
M39	2,8	264	63	32	45
M42	3,5	268	63	34	45
M45	4,2	272	71	36	50
M48	5,0	278	71	39	50
M52	5,7	284	80	42	56
M56	5,1	290	85	45	61
M60	7,4	296	90	48	67
M64	10,5	314	95	52	67
M68	11,5	320	100	55	75
M72	13,0	326	106	58	80
M76	14,2	332	112	61	85
M80	18,9	338	125	64	90
M85	18,9	346	132	68	90
M90	22,2	354	132	72	98
M95	21,6	362	132	76	98
M100	26,9	380	150	80	106
M105	24,6	388	160	84	112
M110	29,8	396	170	88	118
M115	43,5	404	180	92	125
M120	43,5	412	180	96	125
M125	49,3	420	190	100	132
M130	54,8	428	200	104	140
M135	55,2	436	200	108	140
M140	62,7	444	212	112	150
M145	69,8	452	224	116	160
M150	70,2	460	224	120	160

Coupleurs

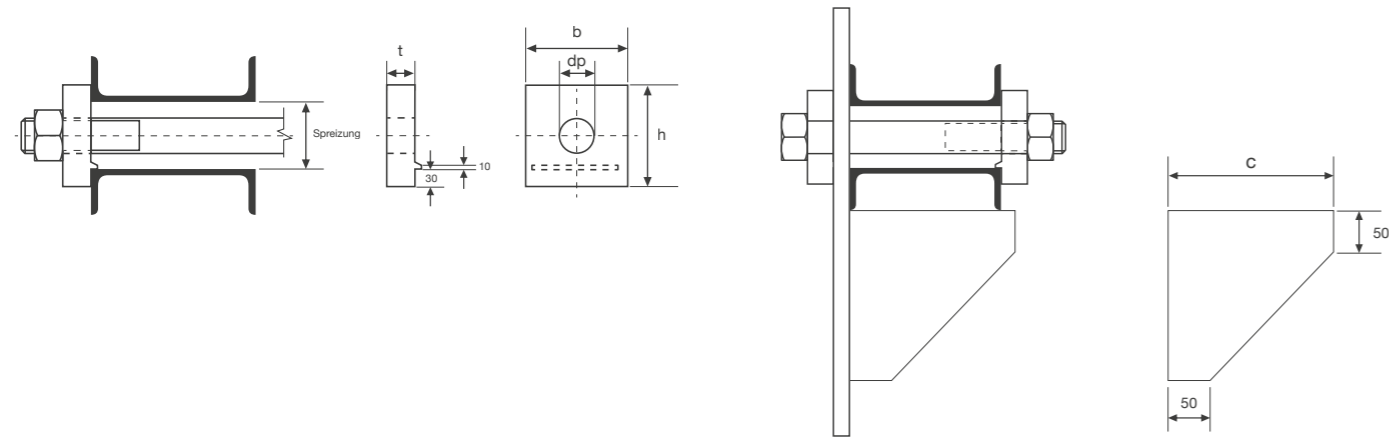
Couplers



Taille de filetage métrique D Metric thread size D	Poids	a	b
	Weight [kg]	[mm]	[mm]
M24	0,4	70	40
M27	0,5	75	40
M30	0,5	80	45
M33	0,7	80	50
M36	0,9	90	55
M39	1,1	90	60
M42	1,5	100	65
M45	1,9	110	70
M48	2,2	110	75
M52	2,5	110	80
M56	2,4	120	80
M60	3,6	130	90
M64	4,7	130	100
M68	5,5	140	105
M72	6,4	150	110
M76	6,9	150	115
M80	7,9	160	120
M85	10,1	170	130
M90	10,6	170	135
M95	11,7	180	140
M100	15,6	210	150
M105	15,1	220	150
M110	18,4	230	160
M115	19,7	240	160
M120	21,2	250	170
M125	25,8	260	180
M130	24,5	270	180
M135	29,6	280	190
M140	33,5	290	195
M145	38,2	300	210
M150	44,4	310	215

Liernes et plaques de liernes

Wailings and wailing brackets



Liernes / Wailings

Lierne Wailing	Module de flexion Section modulus	Poids Weight	Support de fixation Supporting bracket		Poids Weight
][-UNP	[cm ³]	[kg/m]	c [mm]	t [mm]	[kg/pièce] [kg/pcs]
180	300	47,3	230	10	4,23
200	382	54,6	250	10	5,00
220	490	63,0	270	10	5,83
240	600	71,4	290	10	6,72
260	742	83,0	310	10	7,68
280	892	90,3	330	10	8,71
300	1.070	100,8	350	10	9,80
350	1.468	130,2	400	10	12,80
400	2.040	155,4	450	10	16,20

Support de liernes / Wailing brackets

	Distance entre][(Ecartement) Distance between][Diamètre du trou Hole diameter		Poids Weight
	b [mm]	h [mm]	t [mm]	dp [mm]	[kg/Pièce] [kg/pcs]
M64	100	150	45	68	7,2
M76	100	160	45	80	7,3
M90	120	190	50	95	10,6
M105	140	220	55	110	14,9
M115	140	220	55	120	14,1
M125	160	260	60	130	20,7
M150	180	300	65	156	27,0

Modes de livraison et tolérances

Delivery forms and tolerances

Depuis 1997, nous ne nous contentons pas de vendre de matériaux neufs et d'occasion, mais nous offrons également à nos clients la possibilité de louer les produits en acier dont ils ont besoin. Ces modèles de coûts offrent souvent une meilleure rentabilité pour la réalisation du projet de construction. En outre, ils contribuent de manière significative à la protection de notre environnement grâce aux économies d'énergie et au contrôle des émissions lors de la fabrication. Nous avons en stock environ 80 % des produits de construction métallique standard et nous proposons des solutions spéciales en fonction des besoins du client.

Since 1997 we do not only trade in new and used materials but also offer our customers the rental option for their required steel products. These cost models often offer more cost effectiveness for the realization of the construction project. In addition they provide a significant contribution to the protection of our environment through energy saving and emission control in manufacturing. We hold about 80% of standard structural steel products in stock and offer special solutions according to customer requirements.

Nuances d'acier et modes de livraison

Steel grades and Delivery forms

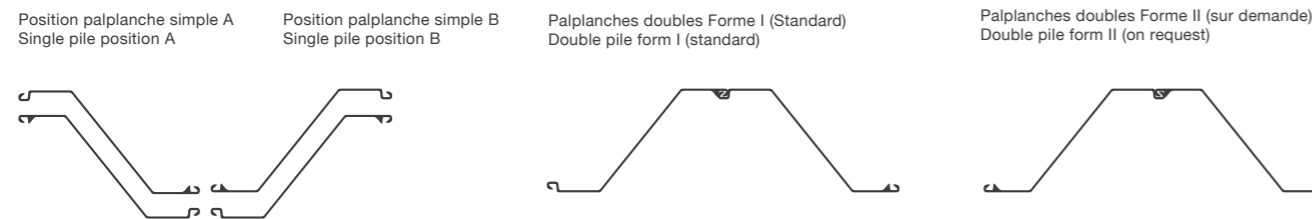
Nuances d'acier des palplanches selon EN 10248-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to EN 10248-1

Nuance d'acier Steel grade	Résistance minimale à la traction Min. tensile strength	Limite d'élasticité minimale Min. yield strength	Élongation minimale Min. elongation	Composition chimique (% max) Chemical composition (% max)					
	MPa	MPa	%	C	Mn	Si	P	S	N
S240GP	240	340	26	0,25	-	-	0,055	0,055	0,011
S270GP	270	410	24	0,27	-	-	0,055	0,055	0,011
S320GP	320	440	23	0,27	1,70	0,60	0,055	0,055	0,011
S355GP	355	480	22	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011
S390GP	390	490	20	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011
S430GP	430	510	19	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011

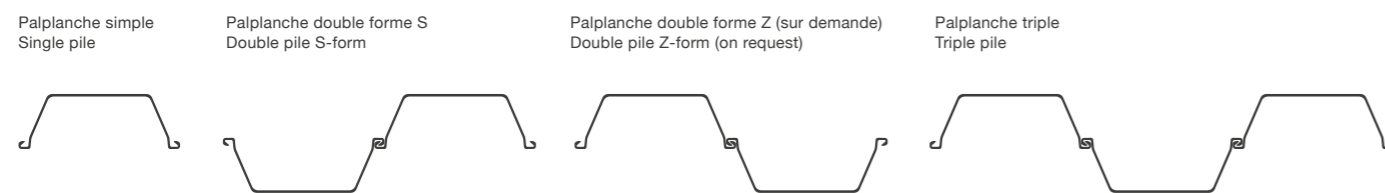
Nuance d'acier des palplanches suivant EN 10249-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to DIN EN 10249-1

S235 JRC	235	360	26
S275 JRC	275	410	23
S355 JOC	355	470	22

Modes de livraison des profilés Z / Delivery forms Z-piles



Modes de livraison palplanches U / Delivery forms U-piles



Mode de livraison profilé léger SLP
Delivery form light profile SLP



Mode de livraison feuilles de tranchées SKD
Delivery form Trench sheets SKD



Tolérances de forme des palplanches

Form tolerances sheet piles

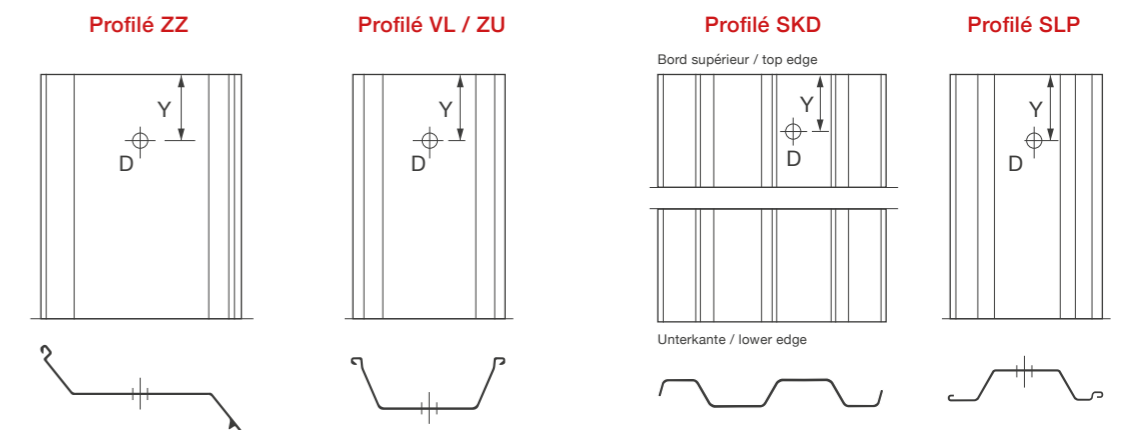
Tolérances sur la forme et les dimensions des palplanches laminées à chaud selon la norme EN 10248-2 / Shape tolerances for hot-rolled sheet piles according to EN 10248-2

Tolérances sur la forme et les dimensions des palplanches laminées à froid selon la norme EN 10249-2 / Shape tolerances for cold-rolled sheet piles according to EN 10249-2

Tolerances	Profilé ZZ	Profilé ZU/VL	Profilé SKD / SLP
Poids Weight	± 5 %	± 5 %	± 7 %
Longueur (L) Length (L)	± 200 mm	± 200 mm	± 50 mm
Hauteur (h) Height (h)	h ≤ 300 mm: ± 7 mm	h ≤ 200 mm: ± 4 mm h > 200 mm: ± 5 mm	h < 200 mm: ± 4 mm 200 < h < 300 mm: ± 6 mm 300 < h < 400 mm: ± 8 mm h < 400 mm: ± 10 mm
Épaisseur de la paroi (t,s) Wall thickness	t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 %	t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 %	Tab 2, EN 10051
Largeur palplanche simple Width Single pile	± 2 % b	± 2 % b	± 2 % b
Largeur palplanche double Width Double pile	± 3 % (2b)	± 3 % (2b)	± 3 % b
Rectitude (q) Straightness	≤ 0,2 % L	≤ 0,2 % L	0,25 % L
Équilibre des extrémités pour tous les profilés Squareness of ends for all profiles	± 2 % b	± 2 % b	± 2 % b

Dimension standart des trous de manutention
Standard dimension lifting hole

Diamètre D (mm) Diameter D (mm)	40	40	50	50	40	40
Distance Y (mm) Distance Y (mm)	75	300	200	250	150	150



STABAU GmbH founded on steel

Am Waldbad
04932 Röderland
Germany

Phone: +49 (0) 35341 26-0
Telefax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de
www.stabau.de



Ventes. Rachat.
Location.
+49 (0) 35341 26-0

Sales. Buy back. Rental.
+49 (0) 35341 26-0