www.stabau.de

STABAU
FOUNDED ON STEEL

Produktsortiment

Gesamtkatalog / Product main catalogue

STABAU
Wir machen mehr aus Stahl.

STABAU. More than steel.

Für jedes Bauprojekt, von der industriellen Großbaustelle bis zum Hausanschluss, ist das reibungslose Zusammenspiel aller Beteiligten entscheidend. Zeitverlust erhöht den Aufwand und die Kosten. Für uns steht deshalb Zuverlässigkeit an erster Stelle in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Keine leeren Worte, denn wir haben den Stahl schon, den unser Kunde benötigen wird. Mit einem Vorrat von über 100.000 Tonnen sind wir aus dem Stand in der Lage weltweit zu liefern.

Smooth co-operation between all parties involved is crucial for any construction project, whether it be large industrial sites or the construction of a simple house. Lost time means more work and expenses, which is why we make reliability our top priority when working with our clients. No empty words, because we already have the steel our client needs available in our stocks With more than 100,000 tonnes in stock, we're ready and able to supply anywhere in the world.

Kombinierte Rohrspundwand Dublin / Combined tubular sheet pile wall Dublin

STABAU
Wir haben gute Gründe.

STABAU. We've got good reason.

Stahl ist einer der vielseitigsten Konstruktionswerkstoffe und wichtigsten Baustoffe weltweit. Allerdings wird bei seiner Herstellung viel Energie aufgewendet und die Umwelt, insbesondere die Luft erheblich belastet. Grund genug für uns neben unserem Neustahl auch Gebrauchtstahl im Rahmen unseres Mietprogrammes anzubieten. Seine Materialeigenschaften und der oftmals nur temporäre Einsatz auf den Baustellen macht die qualitativ uneingeschränkte Wiederverwendung möglich. Durch den Einsatz unseres Gebrauchtstahls vermeiden wir einen Ausstoß an CO_2, für den sonst ca. 1.000 ha Wald notwendig gewesen wären. Kostengünstig für unsere Kunden und für die Umwelt nachhaltig.

Steel is one of the most versatile and important construction materials on earth. But manufacturing it requires a lot of energy which takes a toll on the environment, especially the air. That's a good enough reason for us to offer both used steel and new steel as part of our rental product range. The original material properties, and the fact that it is often only used temporarily on construction sites, enables our steel products to be reused without any limitations. By turning to used steel, we avoid CO_2 emissions that would otherwise have required approx. 1.000 ha of forest. Cost attractive for our clients and sustainable for the environment.

STABAU
Wir sind für Sie da.

STABAU. We are always here for you.

Office UK

STABAU GmbH
founded on steel

Suite A2 Second Floor
Kenburgh Court
133–137 South Street
Bishops, Stortford
Herts, CM23 3HX

Phone: +44 (0) 01279 79 89 50
Fax: +44 (0) 01279 65 49 89
E-Mail: sales@stabau.net

Office France

STABAU GmbH
founded on steel

2, rue Traversière
78580 LES ALLUETS-LE-ROI

Phone: +33 675 328 195
E-Mail: longavesne@stabau.de

Office Poland North

STABAU GmbH
founded on steel

87-100 Toruń

Phone: +48 600-022-434
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: sarzynski@stabau.pl

STABAU Tiefbauservice GmbH

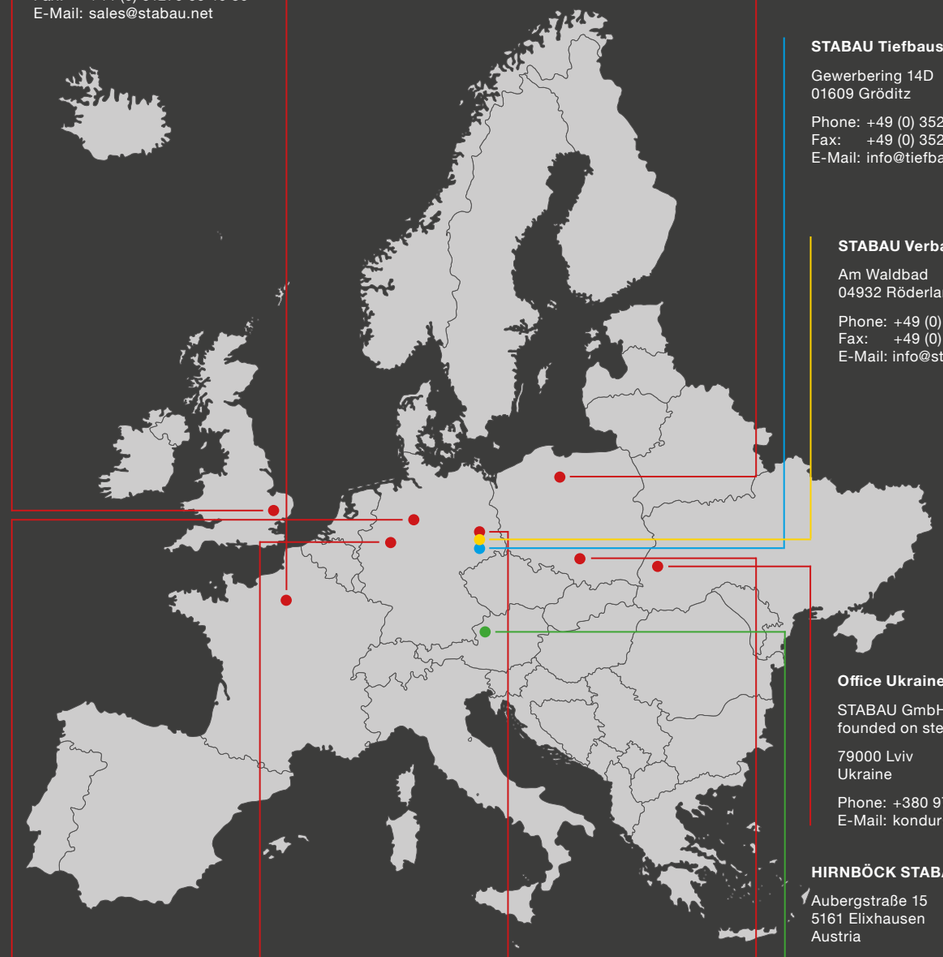
Gewerbering 14D
01609 Gröditz

Phone: +49 (0) 35263 68012
Fax: +49 (0) 35263 34998
E-Mail: info@tiefbauservice.com

STABAU Verbau GmbH

Am Waldbad
04932 Röderland OT Haida

Phone: +49 (0) 35341 26-24
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau-verbau.dec



Office Ukraine

STABAU GmbH
founded on steel

79000 Lviv
Ukraine

Phone: +380 971 605 724
E-Mail: kondur@stabau.pl

HIRNBÖCK STABAU GMBH

Aubergstraße 15
5161 Elixhausen
Austria

Phone: +43 662 450613
Fax: +43 662 450613 514
E-Mail: office@spundbohle.at

Office Northwest

STABAU GmbH
founded on steel

Otto-Lilienthal-Str. 13
49134 Wallenhorst

Phone: +49 (0) 5407 89542-0
Fax: +49 (0) 5407 89542-15
E-Mail: info@stabau.de

International Projects

STABAU GmbH
founded on steel

Schlosserstraße 25
59399 Olfen

Phone: +49 (0) 172 3489658
E-Mail: wieners@stabau.de

Headquarters

STABAU GmbH
founded on steel

Am Waldbad
04932 Röderland

Phone: +49 (0) 35341 26-0
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de

Office Poland South

STABAU GmbH
founded on steel

41-300 Dąbrowa Górnicza

Phone: +48 608-636-834
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: mateusiak@)stabau.pl

Inhalt

Content

Spundwand / Sheet piles	**9**
Z-Profile / Z type sheet piles	10
U-Profile / U type sheet piles	14
Eckprofile / Corner profiles	21
Kaltprofile / Cold rolled profiles	**23**
Leichtprofile / Light profiles	24
Kanaldielen / Trench sheets	25
Aufbereitung und Anarbeitung / Treatment and fabrication	**26**
Schlossdichtungen / Sealing of the interlocks	**27**
Schlossdichtung Melavill SP / Lock seal Melavill SP	28
PU-Quelldichtung / PU expansion seal	32
Stahlrohre / Steel tubes	**33**
Stahlrohre / Steel tubes	34
Stahlträger / Steel beams	**35**
Breitflanschträger / Wide flanged beams	36
U-Träger / U-beams	39
Werksseitiger Stahlbau / Fabrication services	**40**
Sonderlösungen / Special solutions	**41**
Kombinierte Rohrspundwände / Combined tubular sheet pile walls	42
Kastenpfähle / Box piles	44
Trägerbohlwände / Supporting panel walls	46
Platten und Baggermatratzen / Plates and excavator mats	**47**
Bleche und Platten / Sheets and plates	48
Baggermatratzen / Excavator mats	48
Verankerungen und Gurtungen / Steel tierods and wailings	**49**
Gestauchte Anker / Compressed anchors	50
Vollschaftanker / Full shank anchors	52
Spannschlösser / Turnbuckles	54
Muffen / Couplers	55
Gurtungen und Gurtplatten / Wailings and wailing brackets	56
Lieferbedingungen / Delivery forms and tolerances	**57**
Stahlsorten und Lieferformen / Steel grades and delivery forms	58
Formtoleranzen Spundbohlen / Form tolerances sheet piles	59

STABAU
Unser Stahl kennt keine Grenzen.

STABAU. Our steel knows no borders.

Wir liefern Stahl für Bauprojekte in der ganzen Welt. Egal wo, für jede Baustelle gilt der gleiche Grundsatz: just in time. Denn erst wenn der richtige Stahl in der geforderten Menge zum benötigten Zeitpunkt auf der Baustelle ankommt ist unser Auftrag erfüllt. Aber: Baustelle ist nicht gleich Baustelle und auch wenn umdisponiert werden muss, stehen wir zu unseren Grundsätzen. Höchste Verfügbarkeit, Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind sicher Gründe dafür, dass wir weltweit zufriedene Auftraggeber haben. Eine Herausforderung, der wir uns auch in Zukunft gerne stellen.

We supply steel to construction projects all around the world. No matter where the construction site is located, the same principle applies: just-in-time delivery. Only, if the proper steel arrives at the construction site in the required quantity and on time, we treat our order fulfilled. However: Each constructions site is different. Even when we have to reschedule, we uphold our principles. Quickest possible availability, flexibility and absolute reliability are without a doubt the reason why we have so many satisfied clients around the world. This is an undisputed requirement for us that remains as well for future projects.

Just in time, egal wohin / Just in time worldwide

Wir liefern Stahl für Bauprojekte auf 4 Kontinenten in 42 Ländern. Dafür transportieren wir unsere Stahlprodukte mit LKW, Bahn und Schiff fast 1,2 Millionen km im Jahr direkt auf die Baustellen.

We have already supplied our steel to construction projects in 42 countries across 4 continents. In doing so we transport our steel products by trucks, train and vessels over a distance of almost 1.2 million km per year direct to construction sites.

STABAU in Zahlen

1995 gegründet als STABAU GmbH & Co.KG founded on steel in Dohna/Sachsen. Seit 2001 Hauptsitz am Standort Röderland/ Brandenburg.

Tochterunternehmen sind die STABAU Tiefbauservice GmbH und die STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel ist außerdem an der Hirnböck STABAU GmbH beteiligt.

Seit 2013 sind wir in einem Vertriebsbüro im Nordwesten Deutschlands sowie zwei Vertriebsbüros in Nord- und Süd-Polen vertreten.

2016 wurde das Vertriebsbüro in Großbritannien eröffnet und 2017 spezialisiert auf internationale Projekte ein weiterer Standort in Nordrhein-Westfalen, Deutschland.

2021 wurde ein Vertriebsbüro in Frankreich eröffnet.

Die STABAU Firmengruppe hält 100.000 Tonnen der am häufigsten verwendeten Stahlprodukte für Tief- und Spezialtiefbau zur Verfügung.

In der STABAU Firmengruppe sind 120 Mitarbeiter beschäftigt.

STABAU by numbers

1995 founded as STABAU GmbH founded on steel in Dohna/Sachsen. Since 2001 Headquarter in Röderland/ Brandenburg.

Our subsidaries are STABAU Tiefbauservice GmbH and STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel is also involved in the Hirnböck STABAU GmbH.

Since 2013 we have been represented in a sales office in northwestern Germany as well as two sales offices in northern and southern Poland.

In 2016 a sales office was opened in Great Britain and in 2017 another location in North Rhine-Westphalia, Germany specialized in international projects.

In 2021 a sales office was opened in France.

The STABAU Group holds 100.000 tonnes of new and used steel products for civil and foundation engineering in stock.

The STABAU Group employs 120 people.

Spundwand

Sheet piles

Wir bieten Profile für verschiedenste Einsatzgebiete, u. a. zur Sicherung von Baugruben, als Kaimauern im Wasserbau, zur Sicherung von Deichen im Hochwasserschutz sowie zur Verstärkung von Dichtwänden.

We offer sheet piles which are used for various applications, i.a. for shoring systems, securing construction pits, construction of quay walls, securing dykes in flood protection and for reinforcing watertight walls.

Zusatzleistung

- Schweißarbeiten, wie das Anbringen von Spülrohren und Eckprofilen
- Herstellen von Knickbohlen und Konstruktionsbohlen
- Dichten der Spundwandschlösser mittels Bitumen oder PU-Quelldichtung
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Herstellen von Spundwanddalben
- Anbringen von Schlosssprungdetektoren
- Liefern sowie Anschweißen von Eckprofilen
- Zubehör und Ausrüstung für den Stahlwasserbau
- Individuelle Lösungen

Additional services

- Welding work such as the installation of flushing pipes and fabrication of corner profiles
- Manufacture of special custom made piles
- Sealing of sheet piles using bitumen or PU seal
- Blasting and coating or hot dip galvanizing
- Welding of dolphins and Lock declutching detectors
- Supply of accessories and equipment for hydraulic steel construction
- Individual solutions

Z-Profile

Z type sheet piles

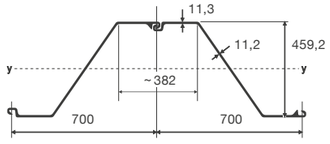
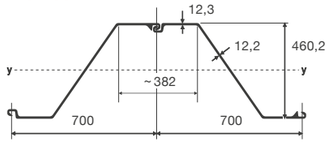
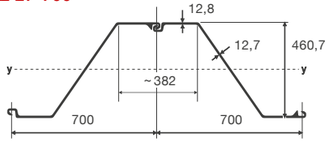
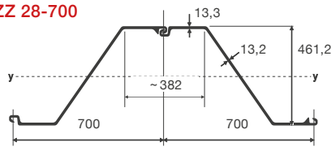
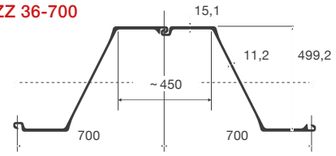
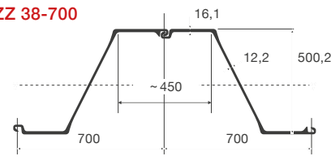
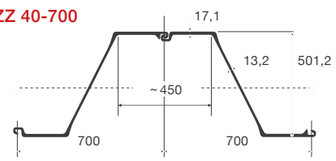
Die Produktion der Z-Spundbohlen erfolgt in einem der modernsten Walzwerke nach EN 10248 durch unseren Partner in China. Die fachgerechte Abnahme und Qualitätskontrolle gewährleistet die deutsche STABAU. Unsere Z-Spundbohlen wurden bereits erfolgreich für Projekte mit unterschiedlichsten Bodenbedingungen eingesetzt. Der Einbau erfolgte sowohl durch freireitendes als auch mäklergeführtes Einvibrieren und Pressen.

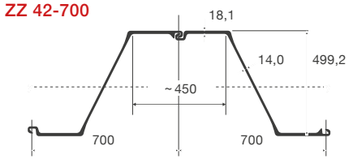
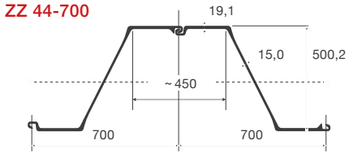
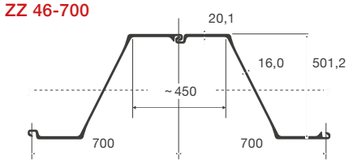
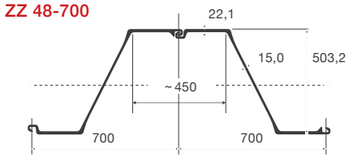
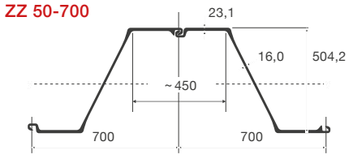
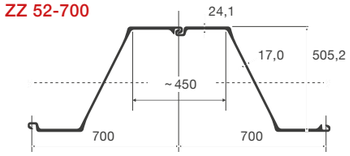
The production of hot rolled ZZ-Sheet Piles is carried out in one of the most modern rolling mills by our partner in China. The ZZ sheet piles are manufactured according to standard EN10248. The material inspection and quality control of the ZZ sheetpiles are carried out STABAU, which is a principle our customers appreciate. The ZZ-sheet piles have been successfully installed on numerous projects globally, all with differing ground conditions and installed by conventional vibratory equipment, leader rigs and various pressing machines.

Profil Profile	Breite Width	Höhe Height	Rücken Back	Steg Web	Beschichtungsfläche Coating area	Gewicht Weight		Trägheitsmoment Moment of inertia	Widerstandsmoment Section modulus	Klasse** Class**			
	b	h	t	s		Einzelbohle Single pile	Spundwand M-wall	I_y	W_y				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m²/m]*	[kg/m]	[kg/m²]	[cm⁴/m]	[cm³/m]	S 270GP	S 355GP	S 390GP	S 430GP
ZZ 12-770	770	343,5	8,6	8,5	2,55	72,8	94,5	21.496	1.252	2	3	3	3
ZZ 13-770	770	344,0	9,1	9,0	2,55	76,2	99,0	22.433	1.304	2	3	3	3
ZZ 14-770	770	344,5	9,6	9,5	2,55	79,6	103,4	23.370	1.357	2	3	3	3
ZZ 17-700	700	420,0	8,5	8,4	2,81	73,3	104,7	36.425	1.735	3	3	3	3
ZZ 18-700	700	420,5	9,1	9,0	2,81	76,7	109,6	38.001	1.807	2	3	3	3
ZZ 19-700	700	421,0	9,6	9,5	2,81	80,2	114,6	39.578	1.880	2	3	3	3
ZZ 20-700	700	421,5	10,1	10,0	2,81	83,7	119,6	41.155	1.953	2	2	3	3
ZZ 24-700	700	459,2	11,3	11,2	2,93	95,8	136,9	55.949	2.437	2	2	2	3
ZZ 26-700	700	460,2	12,3	12,2	2,93	103,0	147,1	59.843	2.601	2	2	2	2
ZZ 27-700	700	460,7	12,8	12,7	2,93	106,4	152,0	61.641	2.676	2	2	2	2
ZZ 28-700	700	461,2	13,3	13,2	2,93	110,1	157,3	63.740	2.764	2	2	2	2
ZZ 36-700	700	499,2	15,1	11,2	3,11	118,7	169,6	89.753	3.596	2	2	2	2
ZZ 38-700	700	500,2	16,1	12,2	3,11	126,5	180,7	94.984	3.798	2	2	2	2
ZZ 40-700	700	501,2	17,1	13,2	3,11	134,3	191,9	100.219	3.999	2	2	2	2
ZZ 42-700	700	499,2	18,1	14,0	3,10	143,0	204,3	105.543	4.228	2	2	2	2
ZZ 44-700	700	500,2	19,1	15,0	3,10	150,7	215,3	110.942	4.436	2	2	2	2
ZZ 46-700	700	501,2	20,1	16,0	3,10	158,5	226,4	116.159	4.635	2	2	2	2
ZZ 48-700	700	503,2	22,1	15,0	3,10	159,3	227,6	120.467	4.788	2	2	2	2
ZZ 50-700	700	504,2	23,1	16,0	3,10	166,7	238,1	125.358	4.973	2	2	2	2
ZZ 52-700	700	505,2	24,1	17,0	3,10	174,3	249,0	130.403	5.162	2	2	2	2

* beidseitig / Both sides
** Klassifizierung nach EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5

Profil Profile		Querschnittsfläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheitsmoment Moment of inertia	Widerstandsmoment Section modulus	Trägheitshalbmesser Radius of gyration	Beschichtungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
ZZ 12-770	Je Einzelbohle per single pile	92,99	72,8	16.557	964	13,34	1,96
	Je Doppelbohle per double pile	186,00	145,6	33.115	1.928	13,34	3,92
	Je m Wand per m-wall	120,80	94,5	21.496	1.252	13,34	2,55
ZZ 13-770	Je Einzelbohle per single pile	97,40	76,2	17.720	1.004	13,32	1,96
	Je Doppelbohle per double pile	194,80	152,4	34.540	2.008	13,32	3,92
	Je m Wand per m-wall	126,50	99,0	22.433	1.304	13,32	2,55
ZZ 14-770	Je Einzelbohle per single pile	101,80	79,6	17.998	1.045	13,30	1,96
	Je Doppelbohle per double pile	203,60	159,2	35.996	2.090	13,30	3,92
	Je m Wand per m-wall	132,20	103,4	23.370	1.357	13,30	2,55
ZZ 17-700	Je Einzelbohle per single pile	92,99	73,3	25.505	1.215	16,56	1,97
	Je Doppelbohle per double pile	186,00	146,6	51.009	2.429	16,56	3,94
	Je m Wand per m-wall	132,80	104,7	36.425	1.735	16,56	2,81
ZZ 18-700	Je Einzelbohle per single pile	97,40	76,7	26.595	1.265	16,52	1,97
	Je Doppelbohle per double pile	194,80	153,4	53.189	2.530	16,52	3,94
	Je m Wand per m-wall	139,10	109,6	38.001	1.807	16,52	2,81
ZZ 19-700	Je Einzelbohle per single pile	101,80	80,2	27.702	1.316	16,50	1,97
	Je Doppelbohle per double pile	203,60	160,4	55.404	2.632	16,50	3,94
	Je m Wand per m-wall	145,40	114,6	39.578	1.880	16,50	2,81
ZZ 20-700	Je Einzelbohle per single pile	106,20	83,7	28.812	1.367	16,47	1,97
	Je Doppelbohle per double pile	212,40	167,4	57.623	2.734	16,47	3,94
	Je m Wand per m-wall	151,70	119,6	41.155	1.953	16,47	2,81

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
ZZ 24-700 	Je Einzelbohle per single pile	122,06	95,8	39.167	1.706	17,91	2,05
	Je Doppelbohle per double pile	244,10	191,6	78.335	3.412	17,91	4,10
	Je m Wand per m-wall	174,40	136,9	55.949	2.437	17,91	2,93
ZZ 26-700 	Je Einzelbohle per single pile	131,18	103,0	41.894	1.821	17,87	2,05
	Je Doppelbohle per double pile	262,40	206,0	83.789	3.641	17,87	4,10
	Je m Wand per m-wall	187,40	147,1	59.843	2.601	17,87	2,93
ZZ 27-700 	Je Einzelbohle per single pile	135,50	106,4	43.149	1.873	17,84	2,05
	Je Doppelbohle per double pile	271,00	212,8	86.298	3.746	17,84	4,10
	Je m Wand per m-wall	193,60	152,0	61.641	2.676	17,84	2,93
ZZ 28-700 	Je Einzelbohle per single pile	140,30	110,1	44.616	1.935	17,83	2,05
	Je Doppelbohle per double pile	280,60	220,2	89.233	3.870	17,83	4,10
	Je m Wand per m-wall	200,40	157,3	63.740	2.764	17,83	2,93
ZZ 36-700 	Je Einzelbohle per single pile	151,27	118,7	62.829	2.517	20,38	2,18
	Je Doppelbohle per double pile	302,50	237,4	125.659	5.034	20,38	4,36
	Je m Wand per m-wall	216,10	169,6	89.753	3.596	20,38	3,11
ZZ 38-700 	Je Einzelbohle per single pile	161,16	126,5	66.492	2.659	20,31	2,18
	Je Doppelbohle per double pile	322,30	253,0	132.983	5.317	20,31	4,36
	Je m Wand per m-wall	230,20	180,7	94.984	3.798	20,31	3,11
ZZ 40-700 	Je Einzelbohle per single pile	171,06	134,3	70.150	2.799	20,25	2,18
	Je Doppelbohle per double pile	342,10	268,6	140.301	5.599	20,25	4,36
	Je m Wand per m-wall	244,40	191,9	100.219	3.999	20,25	3,11

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
ZZ 42-700 	Je Einzelbohle per single pile	182,12	143,0	73.872	2.960	20,14	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	364,20	286,0	147.743	5.919	20,14	4,34
	Je m Wand per m-wall	260,20	204,3	105.543	4.228	20,14	3,10
ZZ 44-700 	Je Einzelbohle per single pile	192,02	150,7	77.661	3.105	20,11	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	384,00	301,4	155.322	6.210	20,11	4,34
	Je m Wand per m-wall	274,30	215,3	110.942	4.436	20,11	3,10
ZZ 46-700 	Je Einzelbohle per single pile	201,93	158,5	81.307	3.245	20,07	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	403,90	317,0	162.614	6.489	20,07	4,34
	Je m Wand per m-wall	288,50	226,4	116.159	4.635	20,07	3,10
ZZ 48-700 	Je Einzelbohle per single pile	202,99	159,3	84.326	3.352	20,38	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	406,00	318,6	168.653	6.703	20,38	4,34
	Je m Wand per m-wall	290,00	227,6	120.467	4.788	20,38	3,10
ZZ 50-700 	Je Einzelbohle per single pile	212,41	166,7	87.759	3.481	20,33	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	424,80	333,4	175.517	6.962	20,33	4,34
	Je m Wand per m-wall	303,40	238,1	125.358	4.973	20,33	3,10
ZZ 52-700 	Je Einzelbohle per single pile	222,07	174,3	91.274	3.613	20,27	2,17
	Je Doppelbohle per double pile	444,10	348,6	182.549	7.227	20,27	4,34
	Je m Wand per m-wall	317,20	249,0	130.403	5.162	20,27	3,10

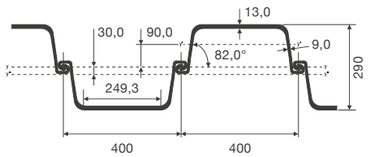
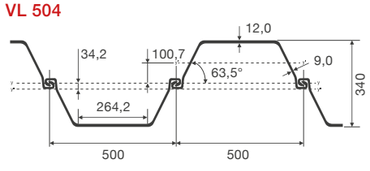
U-Profile

U type sheet piles

Profil Profile	Breite Width	Höhe Height	Rücken Back	Steg Web	Beschich-tungsfläche Coating area	Gewicht Weight		Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Klasse** Class**			
	b	h	t	s		Einzelbohle Single pile	Spundwand M-wall	I_y	W_y				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m²/m]*	[kg/m]	[kg/m²]	[cm⁴/m]	[cm³/m]	S 270GP	S 355GP	S 390GP	S 430GP
VL-Profile / VL-Piles													
VL IIIn	400	290,0	13,0	9,0	3,12	62,2	155,5	23.206	1.600	2	2	***	***
VL 504	500	340,0	12,0	9,0	2,85	66,6	133,2	25.575	1.504	2	2	***	***
VL 504 K	500	340,0	13,0	9,3	2,84	70,3	140,6	27.233	1.602	2	2	***	***
VL 507 A	500	437,0	17,0	10,2	3,18	92,3	184,6	61.185	2.800	2	2	***	***
VL 601	600	310,0	7,5	6,4	2,47	46,3	77,2	11.530	744	2	3	***	***
VL 602 A	600	310,0	8,0	7,3	2,47	51,3	85,5	12.499	806	3	***	***	***
VL 602	600	310,0	8,4	7,6	2,47	53,4	89,0	13.046	842	2	3	***	***
VL 603 A	600	320,0	9,0	8,0	2,65	61,5	102,5	18.205	1.138	4	4	4	***
VL 603	600	320,0	9,6	8,2	2,65	64,8	108,0	19.199	1.200	3	3	***	***
VL 603 K	600	320,0	9,8	9,0	2,65	68,1	113,5	19.853	1.241	3	3	***	***
VL 603 N	600	422,6	9,1	7,3	2,75	59,7	99,6	27.020	1.279	2	2	2	2
VL 603 Z	600	322,0	10,0	10,0	2,65	72,1	120,2	20.930	1.300	3	3	***	***
VL 604 A	600	390,0	9,6	8,8	2,88	71,0	118,3	30.495	1.564	3	3	***	***
VL 604	600	390,0	10,0	9,0	2,85	74,5	123,5	31.548	1.618	3	3	***	***
VL 605 A	600	420,0	10,7	9,0	2,91	76,9	128,1	38.243	1.821	2	3	3	3
VL 605	600	420,0	12,3	9,2	2,91	82,4	137,3	42.433	2.021	2	2	***	***"
VL 605 K	600	420,0	12,4	10,0	2,91	85,7	142,8	43.435	2.068	2	2	***	***
VL 606 A	600	430,0	13,4	9,0	2,93	86,2	143,7	47.402	2.205	2	2	***	***
VL 606	600	430,0	15,8	9,3	2,92	94,8	158,0	53.785	2.502	2	2	***	***
VL 606+	600	433,4	17,5	10,3	2,92	102,3	170,5	60.112	2.774	2	2	2	2
VL 607	600	456,5	19,0	10,6	2,98	112,4	187,3	73.300	3.211	2	2	2	2
ZU-Profile / ZU-Piles													
ZU 602	600	310,0	8,2	8,0	2,58	53,4	89,0	12.870	830	2	3	3	3
ZU 18-1	600	430,0	10,2	8,5	2,86	72,6	121,0	35.940	1.670	2	3	3	3
ZU 18	600	430,0	11,2	9,0	2,86	76,9	128,2	38.650	1.800	2	3	3	3
ZU 18+1	600	430,0	12,2	9,5	2,86	81,2	135,3	41.300	1.920	2	3	3	3
ZU 22-1	600	450,0	11,1	9,0	2,98	81,9	136,5	46.350	2.060	2	2	2	3
ZU 22	600	450,0	12,1	9,5	2,98	86,2	143,7	49.450	2.200	2	2	2	2
ZU 22+1	600	450,0	13,1	10,0	2,98	90,4	150,7	52.500	2.330	2	2	2	2
ZU 28-1	600	454,0	14,2	9,8	3,08	97,4	162,3	60.570	2.670	2	2	2	2
ZU 28	600	454,0	15,2	10,1	3,08	101,8	169,7	64.460	2.840	2	2	2	2
ZU 28+1	600	454,0	16,2	10,5	3,08	106,2	177,0	68.380	3.010	2	2	2	2
ZU 607	600	452,0	19,0	10,6	3,04	114,0	190,0	72.320	3.200	2	2	2	2
ZU 25	750	450,0	14,5	10,2	2,72	110,4	147,2	56.240	2.500	2	2	2	3

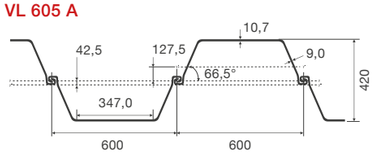
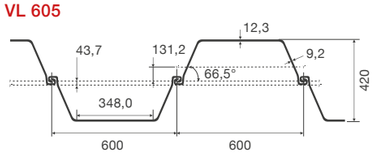
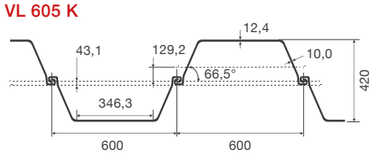
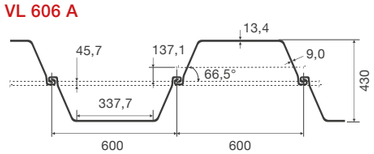
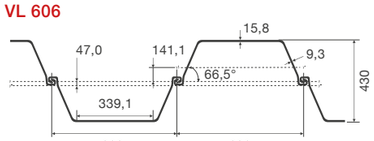
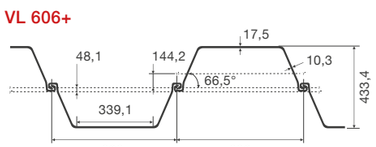
* beidseitig / Both sides
** Klassifizierung nach EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5
*** Auf Anfrage / On request

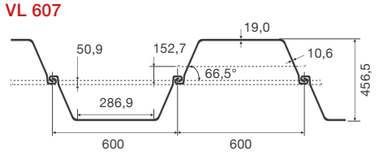
VL-Profile / VL-Piles

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
VL IIIn							
	Je Einzelbohle per single pile	79,3	62,2	2.849	254,6	6,00	1,38
	Je Doppelbohle per double pile	158,5	124,4	18.565	1.280,3	10,82	2,63
	Je Dreifachbohle per triple pile	237,8	186,6	25.703	1.468,5	10,40	3,88
	Je m Wand per m-wall	198,1	155,5	23.206	1.600,4	10,82	3,12
VL 504							
	Je Einzelbohle per single pile	84,8	66,6	4.181	341,1	7,20	1,56
	Je Doppelbohle per double pile	169,7	133,2	25.575	1.504,4	12,28	2,98
	Je Dreifachbohle per triple pile	254,5	199,8	35.493	1.743,5	11,81	4,40
	Je m Wand per m-wall	169,7	133,2	25.575	1.504,4	12,28	2,85

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
VL 504 K	Je Einzelbohle per single pile	89,6	70,3	4.408	355,3	7,20	1,56
	Je Doppelbohle per double pile	179,1	140,6	27.233	1.601,9	12,33	2,98
	Je Dreifachbohle per triple pile	268,7	210,9	37.780	1.853,8	11,86	4,40
	Je m Wand per m-wall	179,1	140,6	27.233	1.601,9	12,33	2,84
VL 507 A	Je Einzelbohle per single pile	117,6	92,3	8.797	553,8	8,65	1,73
	Je Doppelbohle per double pile	235,2	184,6	61.185	2.800,2	16,13	3,32
	Je Dreifachbohle per triple pile	352,8	276,9	84.512	3.202,7	15,48	4,91
	Je m Wand per m-wall	235,2	184,6	61.185	2.800,2	16,13	3,18
VL 601	Je Einzelbohle per single pile	59,0	46,3	2.360	221,0	6,32	1,60
	Je Doppelbohle per double pile	118,0	92,6	13.836	893,0	10,83	3,80
	Je Dreifachbohle per triple pile	177,0	138,9	19.235	1.044,0	10,42	4,56
	Je m Wand per m-wall	98,0	77,2	11.530	744,0	10,83	2,47
VL 602 A	Je Einzelbohle per single pile	65,4	51,3	2.601	244,6	6,31	1,60
	Je Doppelbohle per double pile	130,7	102,6	14.998	967,6	10,71	3,80
	Je Dreifachbohle per triple pile	196,1	153,9	20.865	1.134,9	10,31	4,57
	Je m Wand per m-wall	109,0	85,5	12.499	806,4	10,71	2,47
VL 602	Je Einzelbohle per single pile	68,0	53,4	2.698	252,1	6,30	1,60
	Je Doppelbohle per double pile	136,0	106,8	15.655	1.010,0	10,73	3,80
	Je Dreifachbohle per triple pile	204,0	160,2	21.773	1.183,6	10,33	4,57
	Je m Wand per m-wall	113,3	89,0	13.046	841,7	10,73	2,47
VL 603 A	Je Einzelbohle per single pile	78,3	61,5	3.503	296,1	6,69	1,72
	Je Doppelbohle per double pile	156,7	123,0	21.846	1.365,4	11,81	3,31
	Je Dreifachbohle per triple pile	235,0	184,5	30.296	1.574,3	11,35	4,90
	Je m Wand per m-wall	130,6	102,5	18.205	1.137,8	11,81	2,65

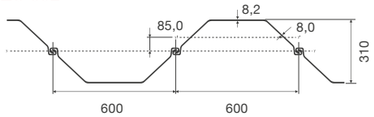
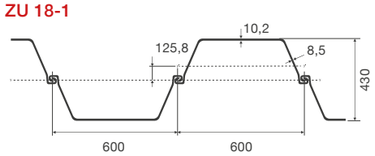
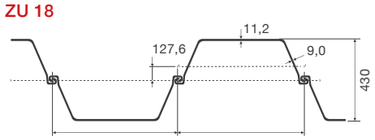
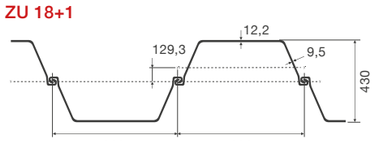
Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
VL 603	Je Einzelbohle per single pile	81,8	64,8	3.641	304,1	6,67	1,73
	Je Doppelbohle per double pile	163,6	129,6	23.039	1.440,0	11,87	3,31
	Je Dreifachbohle per triple pile	245,3	194,4	31.933	1.657,0	11,41	4,90
	Je m Wand per m-wall	136,3	108,0	19.199	1.200,0	11,87	2,65
VL 603 K	Je Einzelbohle per single pile	86,4	68,1	3.873	325,7	6,70	1,73
	Je Doppelbohle per double pile	172,7	136,2	23.824	1.489,0	11,74	3,32
	Je Dreifachbohle per triple pile	259,1	204,3	33.056	1.720,3	11,30	4,90
	Je m Wand per m-wall	143,9	113,5	19.853	1.240,8	11,74	2,65
VL 603 N	Je Einzelbohle per single pile	76,1	59,7	5.586	400,0	8,57	1,82
	Je Doppelbohle per double pile	152,2	119,5	32.424	1.535,0	14,59	3,48
	Je Dreifachbohle per triple pile	228,3	179,2	45.095	1.799,0	14,05	5,15
	Je m Wand per m-wall	126,8	99,6	27.020	1.279,0	14,59	2,75
VL 603 Z	Je Einzelbohle per single pile	91,9	72,1	4.162	349,7	6,73	1,73
	Je Doppelbohle per double pile	183,7	144,2	25.115	1.560,0	11,69	3,32
	Je Dreifachbohle per triple pile	275,6	216,3	34.874	1.808,2	11,25	4,91
	Je m Wand per m-wall	153,1	120,2	20.930	1.300,0	11,69	2,65
VL 604 A	Je Einzelbohle per single pile	90,5	71,0	5.834	417,9	8,30	1,85
	Je Doppelbohle per double pile	181,0	142,0	36.594	1.876,6	14,22	3,58
	Je Dreifachbohle per triple pile	271,5	213,0	50.737	2.167,1	13,67	5,31
	Je m Wand per m-wall	150,8	118,3	30.495	1.563,9	14,22	2,88
VL 604	Je Einzelbohle per single pile	93,1	74,5	5.984	426,4	8,20	1,85
	Je Doppelbohle per double pile	186,3	148,2	37.857	1.941,4	14,26	3,56
	Je Dreifachbohle per triple pile	279,4	222,3	52.471	2.239,5	13,70	5,27
	Je m Wand per m-wall	155,2	123,5	31.548	1.617,8	14,62	2,85

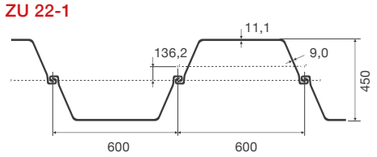
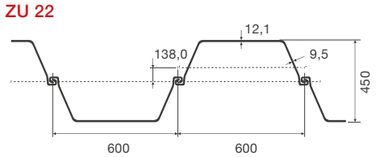
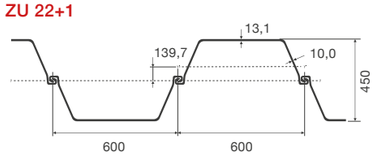
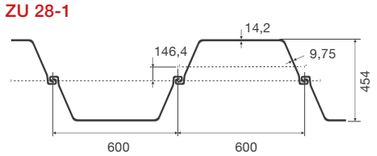
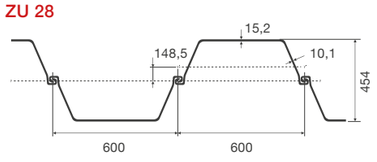
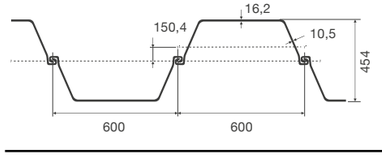
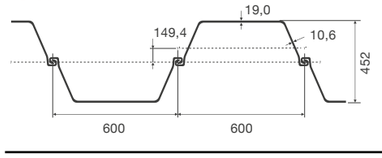
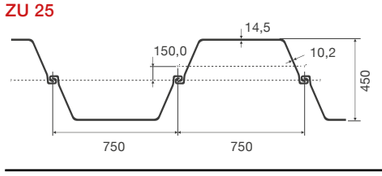
Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area [cm²]	Gewicht Weight [kg/m]	Trägheits-moment Moment of inertia [cm⁴]	Widerstands-moment Section modulus [cm³]	Trägheits-halbmesser Radius of gyration [cm]	Beschich-tungsfläche Coating area [m²/m]*
VL 605 A	Je Einzelbohle per single pile	97,5	76,9	7.113	474,5	8,54	1,89
	Je Doppelbohle per double pile	194,9	153,8	45.892	2.185,3	15,34	3,64
	Je Dreifachbohle per triple pile	292,4	230,7	63.560	2.517,4	14,74	5,39
	Je m Wand per m-wall	162,5	128,1	38.243	1.821,1	15,34	2,91
VL 605	Je Einzelbohle per single pile	104,5	82,4	7.469	485,5	8,45	1,89
	Je Doppelbohle per double pile	209,1	164,8	50.919	2.424,7	15,61	3,63
	Je Dreifachbohle per triple pile	313,6	247,2	70.382	2.773,9	14,98	5,38
	Je m Wand per m-wall	174,2	137,3	42.433	2.020,6	15,61	2,91
VL 605 K	Je Einzelbohle per single pile	109,2	85,7	7.822	512,4	8,46	1,89
	Je Doppelbohle per double pile	218,4	171,4	52.122	2.482,0	15,45	3,64
	Je Dreifachbohle per triple pile	327,7	257,1	72.103	2.849,1	14,83	5,38
	Je m Wand per m-wall	182,0	142,8	43.435	2.068,3	15,45	2,91
VL 606 A	Je Einzelbohle per single pile	108,8	86,2	7.981	500,1	8,56	1,90
	Je Doppelbohle per double pile	217,6	172,4	56.883	2.645,7	16,17	3,65
	Je Dreifachbohle per triple pile	326,4	258,6	78.504	3.011,1	15,51	5,41
	Je m Wand per m-wall	181,3	143,7	47.402	2.204,8	16,17	2,93
VL 606	Je Einzelbohle per single pile	119,6	94,8	8.463	516,5	8,41	1,89
	Je Doppelbohle per double pile	239,1	189,6	64.542	3.001,9	16,43	3,65
	Je Dreifachbohle per triple pile	358,7	284,4	88.877	3.391,8	15,74	5,40
	Je m Wand per m-wall	199,3	158,0	53.785	2.501,6	16,43	2,92
VL 606+	Je Einzelbohle per single pile	130,3	102,3	8.959	537,0	8,29	1,89
	Je Doppelbohle per double pile	260,6	204,6	72.134	3.329,0	16,64	3,65
	Je Dreifachbohle per triple pile	390,9	306,9	99.165	3.745,0	15,93	5,40
	Je m Wand per m-wall	217,2	170,5	60.112	2.774,0	16,64	2,92

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area [cm²]	Gewicht Weight [kg/m]	Trägheits-moment Moment of inertia [cm⁴]	Widerstands-moment Section modulus [cm³]	Trägheits-halbmesser Radius of gyration [cm]	Beschich-tungsfläche Coating area [m²/m]*
VL 607	Je Einzelbohle per single pile	143,2	112,4	10.617	605,0	8,61	1,95
	Je Doppelbohle per double pile	286,3	224,8	87.960	3854,0	17,53	3,75
	Je Dreifachbohle per triple pile	429,5	337,1	120.819	4328,0	16,77	5,54
	Je m Wand per m-wall	238,6	187,3	73.300	3211,0	17,53	2,98

* beidseitig / Both sides

ZU-Profile / ZU-Piles

Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area [cm²]	Gewicht Weight [kg/m]	Trägheits-moment Moment of inertia [cm⁴]	Widerstands-moment Section modulus [cm³]	Trägheits-halbmesser Radius of gyration [cm]	Beschich-tungsfläche Coating area [m²/m]*
ZU 602	Je Einzelbohle per single pile	68,0	53,4	2.809	266	6,43	1,60
	Je Doppelbohle per double pile	136,0	106,8	15.444	996	10,66	3,09
	Je m Wand per m-wall	113,3	89,0	12.870	830	10,66	2,58
ZU 18-1	Je Einzelbohle per single pile	92,5	72,6	6.925	470	8,65	1,74
	Je Doppelbohle per double pile	185,0	145,2	43.128	2.004	15,27	3,44
	Je m Wand per m-wall	154,2	121,0	35.940	1.670	15,27	2,86
ZU 18	Je Einzelbohle per single pile	98,0	76,9	7.210	484	8,58	1,74
	Je Doppelbohle per double pile	196,0	153,8	46.332	2.160	15,37	3,44
	Je m Wand per m-wall	163,3	128,2	38.610	1.800	15,37	2,86
ZU 18+1	Je Einzelbohle per single pile	103,4	81,2	7.493	497	8,51	1,74
	Je Doppelbohle per double pile	206,8	162,4	49.560	2.304	15,48	3,44
	Je m Wand per m-wall	172,3	135,3	41.300	1.920	15,48	2,86

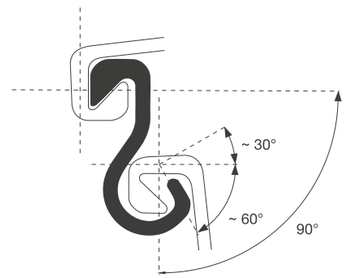
Profil Profile		Querschnitts-fläche Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-halbmesser Radius of gyration	Beschich-tungsfläche Coating area
		[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[cm]	[m²/m]*
ZU 22-1 	Je Einzelbohle per single pile	104,3	81,9	8.462	535	9,01	1,80
	Je Doppelbohle per double pile	208,6	163,8	55.620	2.472	16,33	3,58
	Je m Wand per m-wall	173,8	136,5	46.350	2.060	16,33	2,98
ZU 22 	Je Einzelbohle per single pile	109,8	86,2	8.760	547	8,93	1,80
	Je Doppelbohle per double pile	219,6	172,4	59.340	2.640	16,44	3,58
	Je m Wand per m-wall	183,0	143,7	49.450	2.200	16,44	2,98
ZU 22+1 	Je Einzelbohle per single pile	115,2	90,4	9.017	558	8,85	1,80
	Je Doppelbohle per double pile	230,4	180,8	63.000	2.796	16,54	3,58
	Je m Wand per m-wall	192,0	150,7	52.500	2.330	16,54	2,98
ZU 28-1 	Je Einzelbohle per single pile	124,1	97,4	9.744	577	8,86	1,86
	Je Doppelbohle per double pile	248,2	194,8	72.684	3.204	17,11	3,70
	Je m Wand per m-wall	206,8	162,3	60.570	2.670	17,11	3,08
ZU 28 	Je Einzelbohle per single pile	129,7	101,8	10.074	589	8,81	1,86
	Je Doppelbohle per double pile	259,4	203,6	77.352	3.408	17,27	3,70
	Je m Wand per m-wall	216,2	169,7	64.460	2.840	17,27	3,08
ZU 28+1 	Je Einzelbohle per single pile	135,3	106,2	10.423	603	8,78	1,86
	Je Doppelbohle per double pile	270,6	212,4	82.056	3.612	17,41	3,70
	Je m Wand per m-wall	225,5	177,0	68.380	3.010	17,41	3,08
ZU 607 	Je Einzelbohle per single pile	145,0	114,0	11.023	641	8,72	1,84
	Je Doppelbohle per double pile	290,0	228,0	86.784	3.840	17,30	3,66
	Je m Wand per m-wall	241,7	190,0	72.320	3.200	17,30	3,04
ZU 25 	Je Einzelbohle per single pile	140,6	110,4	10.418	605	8,61	2,06
	Je Doppelbohle per double pile	281,2	220,8	84.360	3.750	17,32	4,08
	Je m Wand per m-wall	187,5	147,2	56.240	2.500	17,32	2,72

* beidseitig / Both sides

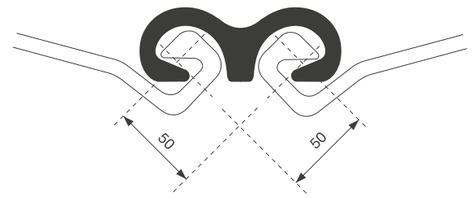
Eckprofile

Corner-profiles

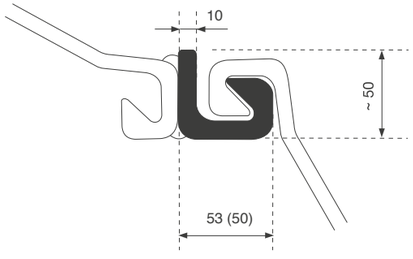
E20XL — **11,73 kg/m**



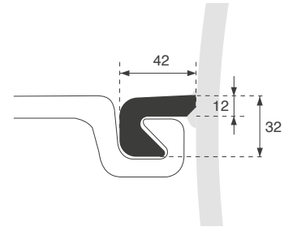
OMEGA — **17,33 kg/m**



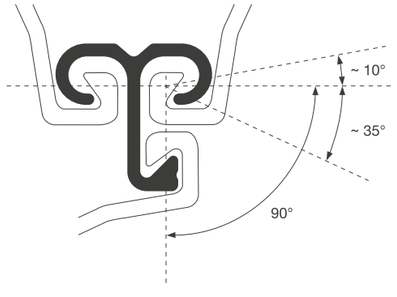
E22 (C9) — **10,22 kg/m (9,27 kg/m)**



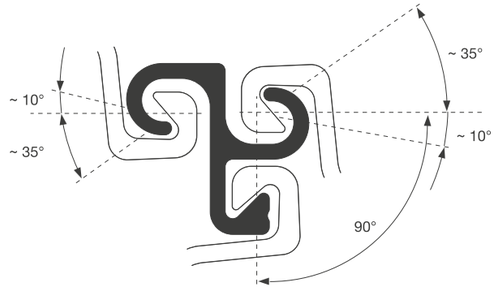
E21 — **6,70 kg/m**



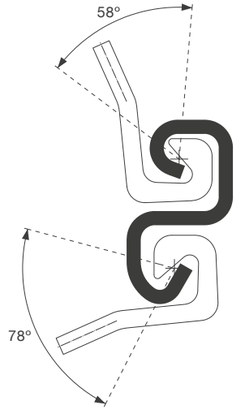
VT — **17,70 kg/m**



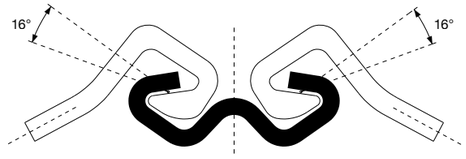
VTS — **17,60 kg/m**



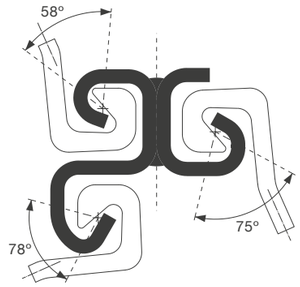
S20 14,70 kg/m



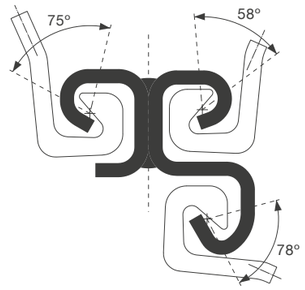
OMEGA-light 10,52 kg/m



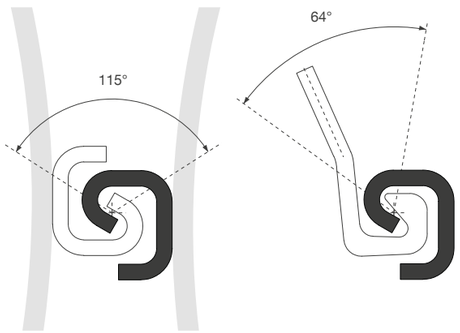
ST 24,30 kg/m



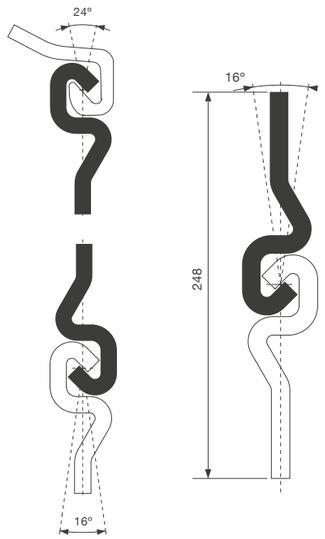
STO 24,30 kg/m



C22-9/C22-10 9,96 kg/m / 11,35 kg/m



UH180-12 / UH248-12 14,89 kg/m / 18,08 kg/m



Kaltprofile

Cold rolled profiles

Wir bevorraten Kanaldielen, aus Blechcoils geformt, in unterschiedlichen Größen. Ihre geringe Bauhöhe macht sie unverzichtbar für Baugruben mit engen Platzverhältnissen. Da sie Dank ihrer Geometrie besondere Stabilität beim Einbringen und Ziehen besitzen, erreichen sie eine hohe Einsatzhäufigkeit.

We store cold rolled profiles and trench sheets – formed from steel coils – in different sizes. Their low height makes them indispensable for construction pits with limited space. Due to their geometry they have a special stability when inserting and removing, thus achieving a high frequency of use.

Zusatzleistung Leichtprofile

- Fädeln zu Mehrfachbohlen
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Eckprofile aus Vorrat bzw. nach Kundenvorgabe gefertigt
- Lochung nach Kundenvorgabe
- Individuelle Lösungen

Zusatzleistung Kanaldielen

- Schneiden
- Lochung nach Kundenvorgabe

Additional services for cold rolled profiles

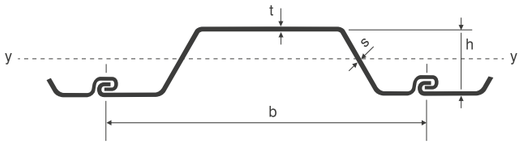
- Threading to pairs, triplets.
- Blasting and coating
- coating or hot dip galvanizing
- fabrication of corner profiles according to customer specifications
- Punching according to customer specifications
- custom made solutions

Additional services trench sheets

- Cutting to lengths
- Punching according to customer specifications

Leichtprofile

Light profiles

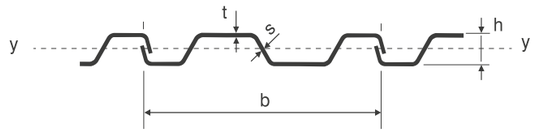


Profil Profile	Breite Width	Höhe Height	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment plastisch Plastic section modulus	Widerstands-moment elastisch Elastic section modulus	Gewicht Weight		Rücken/ Steg Back/ Web
	b	h	I_y	W_y	W_y			t/s
	[mm]	[mm]	[cm⁴/m]	[cm³/m]	[cm³/m]	[kg/m]	[kg/m²]	[mm]
SL 8-3.4	451	37,4	40,8	61,2	51,8	14,80	n.V.	3,4
SLP 700-4	700	147,0	2.061	330	276	31,40	44,85	4,0
SLP 700-6	700	148,0	2.907	n.V.	409	46,80	66,00	6,0
SLP 700-7	700	150,0	3.591	570	474	54,34	77,60	7,0
SLP 700-8	700	150,0	3.814	n.V.	540	61,90	88,00	8,0
SLP 700-10	700	153,0	4.864	n.V.	639	78,34	114,10	10,0
SLP 840-6	840	250,0	7.832	743	617	57,46	68,40	6,0
SLP 840-7	840	251,0	9.128	880	718	67,00	79,76	7,0
SLP 840-8	840	252,0	10.474	1.000	817	76,61	91,20	8,0
SLP 750-6	750	283,0	11.375	965	788	57,46	76,60	6,0
SLP 750-7	750	284,0	13.263	1.120	912	67,00	89,30	7,0
SLP 750-8	750	285,0	15.170	1.273	1.044	76,61	102,00	8,0
SLP 750-7XL	750	347,5	23.218	1.587	1.342	76,40	101,90	7,0
SLP 750-7,5XL	750	348,0	24.529	1.677	1.414	81,00	118,70	7,5
SLP 750-8XL	750	348,5	26.256	1.797	1.512	86,60	115,50	8,0
SLP 750-8,5XL	750	349,0	28.026	1.923	1.613	93,10	124,10	8,5
SLP 750-9XL	750	349,5	29.618	2.034	1.702	98,50	131,30	9,0
SLP 750-9,5XL	750	350,0	31.305	2.149	1.798	104,00	138,70	9,5
SLP 750-10XL	750	350,5	33.050	2.267	1.893	109,50	146,00	10,0

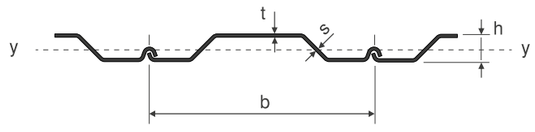
Kanaldielen

Trench sheets

Typ A



Typ B



Profil Profile	Breite Width	Höhe Height	Widerstands-moment Section modulus	Gewicht Weight		Rücken/ Steg Back/ Web	Typ Type
	b	h	W_y			t/s	
	[mm]	[mm]	[cm³/m]	[kg/m]	[kg/m²]	[mm]	
SKD 330-3,4	330	33	48	10,80	32,78	3,4	A
SKD 400-6	400	50	102	22,23	55,30	6,0	B
SKD 600-6	600	78	184	37,44	62,00	6,0	A
SKD 600-8	600	80	237	50,00	83,00	8,0	A
SKD 750-8	750	94	260	53,56	73,70	8,0	B
SKD 750-10	750	96	325	66,90	91,70	10,0	B

Aufbereitung und Anarbeitung

Treatment and fabrication

Aufbereitung von gebrauchten Spundbohlen nach Mieteinsatz oder Rückkauf

Die Bohlen werden einzeln ausgelegt, Profil und Länge ermittelt und die Maßhaltigkeit wird überprüft. Gegebenenfalls werden verschlagene Bohlenköpfe winkelgerecht abgeschnitten und Ziehlöcher neu gebrannt. Vorhandene Anschweißungen und Anhaftungen werden entfernt, Ankerlöcher dicht verschweißt. Verschmutzte Spundbohlen und Bohlenschlösser werden nach Notwendigkeit gereinigt. Diese Arbeiten werden protokolliert und die Bohlen werden anschließend nach Profil sowie Länge eingelagert und in die EDV-Lagerverwaltung übernommen.

Treatment of used sheet piles after rental or buy-back

The sheets are individually laid out, profile and length are determined and the dimensional accuracy is checked. If necessary, damaged sheet pile heads are cut off conformal and handling holes are burnt. Existing welds and attachments are removed, anchor holes are repaired Sheet piles and interlocks are cleaned from soil, clay if required. The sheet piles are subsequent stored according to profile and length and listed in our warehouse storage IT system.

Anarbeitung bei Spundbohlen

- Konstruktionsbohlen wie Eck-, Abzweig- und Passbohlen
- Abdichten der Spundbohlenschlösser mit Melavill SP
- Beschichtung

Anarbeitung bei Stahlträgern

- Herstellung von Doppel U-Träger nach Vorgaben gelascht

Anarbeitung bei Stahlrohren

- Rohrenden anfasen
- Schneiden von Hebe- und Ankerlöchern
- Schweißen von Endplatten und Schlössern
- Herstellung von Dalben inkl. Zubehör (Poller etc.)

Fabrication services for sheet piles

- Structural piles such as corner-, junction and closure piles
- Sealing of interlocks with Melavill SP
- Coating

Fabrication services for steel beams

- Production of double u-beams fastened acc. to requirements

Fabrication services for steel pipes

- Chamfering of pipe ends
- Cutting of lifting and anchor holes
- Welding of end plates and interlocks
- Manufacturing of Dolphins incl. accessories (bollards etc.)

Weitere Produkte und Leistungen

- Schlitzwandfugen
- Bohrschablonen zur Herstellung von Bohrpfählen
- Trägersysteme für Traggerüste
- Baugrubenaussteifung
- Hüllrohre für Pfahlbewehrung
- Stahlkonstruktionen nach Kundenwunsch

Other products and services

- Diaphragm wall joints
- Drilling templates for the production of bored piles
- Support systems for shoring systems
- excavation reinforcement
- heads for pile reinforcement
- Tailor made steel constructions according to customer requirements

Schlossdichtungen

Sealing of the interlocks

Werden Spundwände für Baugruben oder im Hafen- und Wasserbau eingesetzt kommt es auf die Dichtheit an. Daneben spielen aber auch Faktoren wie einfache und saubere Anwendung der Materialien, die Dauerhaftigkeit der Abdichtung und nicht zuletzt die Wirtschaftlichkeit eine Rolle. Die Wahl des Materials für die Schloßdichtungen wird wesentlich durch die Bodenbeschaffenheit bestimmt.

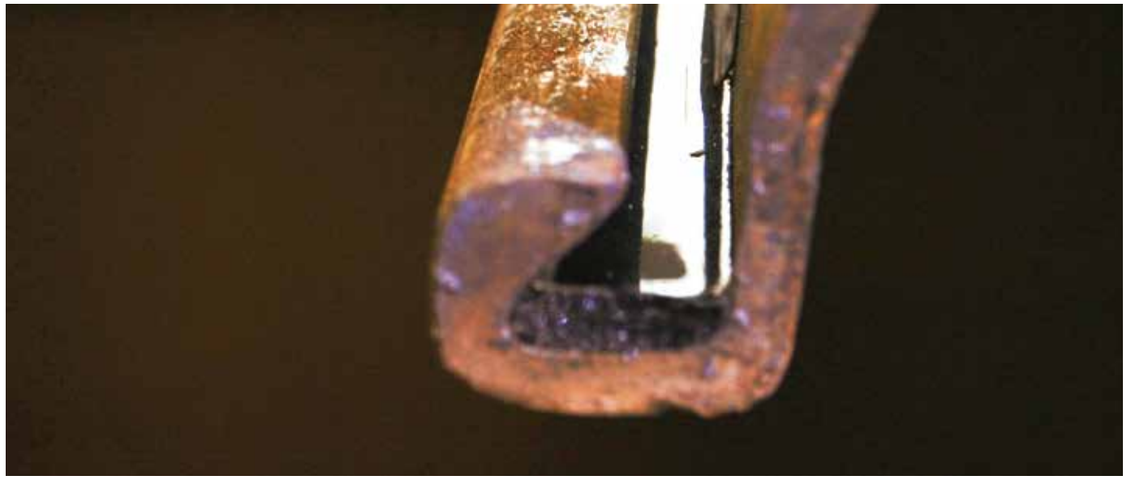
Das Herstellungsverfahren und die Eigenüberwachung sind nach EN ISO 9001 zertifiziert.

When sheet piles are used for i.a. cofferdams or combi-walls water tightness could be very important. For such requirement STABAU offers sealant products. Simple and clean application of the sealant, the durability of the seal and not least the costs are important factors when choosing for a sealant. The choice of the right material for the interlock sealing is determined by different boundary conditions.

The manufacturing process of the sealant and product inspection are EN ISO 9001 certified.

Schlossdichtung Melavill SP

Lock seal Melavill SP



Schloßverfüllungen auf bituminöser Basis sind wasserhemmend und umweltverträglich. Sie werden meist für temporäre Lösungen bei sandigem Untergrund eingesetzt. Die Bitumendichtmasse besitzt eine hervorragende Haftfähigkeit und verbessert neben der Dichtheit auch die Gleitfähigkeit der Spundwandschlösser (Verschleißreduzierung).

Interlock fillings on bituminous base are almost waterproof and environmentally friendly. They are mostly used for temporary solutions on sandy ground conditions.
The bitumen sealant has an excellent adhesion and improves not only the tightness but also reduce the friction in the interlocks.

Technische Daten / Technical data

Dichte bei 25 °C **Density at 25 °C**	1,02 – 1,05 g/cm³
Penetration ca. **Approximate penetration**	50 °C
Erweichungspunkt nach Ring u. Kugel ca. **Approximate softening point after ring and ball**	85 °C
Verdampfungsverlust bei 163 °C, 5 Std. **Evaporation loss at 163 °C, 5 hours**	max. 0,5 %
Flammpunkt **Flashing point**	min. 250 °C
Lieferform **Form delivered**	in Blöcken à 20 kg 360 kg/Palette in buckets of 20 kg 360 kg/palete
Teile-Nr. **Part number**	102252

Das Produkt
Melavill SP ist ein Spezialbitumen zur Abdichtung von Spundwandschlössern vor dem Rammen bzw. Einfädeln der Stahlspundbohlen insbesondere bei sandigen Untergrund. Das Herstellungsverfahren ist nach EN ISO 9001 zertifiziert. Die Eigenüberwachung sichert höchste Qualität.

Produkteigenschaften
Melavill SP ist eine heißverarbeitbare vergütete Vergussmasse. Sie zeichnet sich durch Standfestigkeit bei hohen Temperaturen aus. Melavill SP besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf Metalluntergründen. Die Masse ist je nach Umgebungstemperatur flüssig, weich bis zäh und hart. Melavill SP ist unbedenklich für die Umwelt und kann in Trinkwasserschutzzonen eingesetzt werden. Bitumen enthält keine wasserlöslichen oder wasserbelastenden Stoffe und wurde von der Kommission zur Bewertung wassergefährdender Stoffe als nicht wassergefährdend in die Wassergefährdungsklasse 0 eingestuft. (Umweltbundesamt, Bitumen, Kenn-Nr. 326)

Anwendungsempfehlung

Verarbeitung
Melavill SP wird direkt mit der Verpackung in dem dafür geeigneten indirekt beheizten Rührwerkskocher auf max. 200 °C erwärmt.

Vorbereitung
Die Spundbohlenschlösser müssen trocken, sauber, frei von losen Teilen, fett-, öl- und staubfrei sein. Damit Melavill SP in den Schlössern haften kann, wird andernfalls eine Reinigung mittels Druckluft, Drahtbürste oder Hochdruckwasserstrahl empfohlen. Die Bohlen müssen in vollkommen horizontaler Lage ausgelegt sein. Um das Ausfließen des flüssigen Melavill SP an den Enden aus den Schlössern zu verhindern, müssen diese mit Kitt o.ä. verschlossen werden.

Verbrauch
- ca. 0,30 kg pro lfm im Fädelschloss
- ca. 0,10 kg pro lfm im verpressten Mittelschloss
- ca. 0,35 kg pro m Spundwand bei 600 mm Spundbohlenbreite
- ca. 0,30 kg pro m Spundwand bei 700 mm Spundbohlenbreite
- ca. 0,25 kg pro m Spundwand bei 750 mm Spundbohlenbreite

Die angeführten Mengen sind bezogen auf das Larssen-Schloss gemäß EN 10248. Bei anderen Schlossformen kann der Verbrauch entsprechend variieren.

Haltbarkeit
Die Haltbarkeit von Melavill SP in der verfüllten Spundwand ist:
- im Wasser mit einem pH-Wert von 3,5 bis 11,5: sehr gut
- im Meerwasser: sehr gut
- in Mineralöl: gering
- in Benzin und Rohöl: sehr gering

The Product:
Melavill SP is a special bitumen for sealing sheet pile wall interlocks prior to the driving or threading of the sheet piles, especially on sandy ground. The manufacturing process and product inspection are certified according to EN ISO 9001.

Product Features:
Melavill SP is a hot-workable hardened sealing compound. It is distinguished by its high-temperature stability. Melavill SP has excellent adhesion to metal substrates. The mass is liquid, soft to viscous and hard, depending on the ambient temperature. Melavill SP is harmless to the environment and can be used in drinking water protection zones. Bitumen does not contain any water-soluble or water-polluting substances and is classified by the Commission as a non-hazardous to water hazard class 0 for the assessment. of water-endangering substances. (Umweltbundesamt, Bitumen, identification number 326)

Recommended application

Processing
Melavill SP is heated directly with its package to a maximum of 200 °C in the indirectly heated agitator cooker suited to it and poured into the sheet piling interlocks by hand or with a lance (i.e., there is no package waste).

Preparation
The sheet pile locks must be dry, clean, free of any loose particles, free of grease, oil and dust. To make Melavill SP adhere in the locks, cleaning with compressed air, a wire brush or a high-pressure water jet is recommended. The piles must be laid out in a perfectly horizontal position. In order to prevent the liquid Melavill SP from flowing out of the locks at the ends, they must be sealed with cement or another similar material.

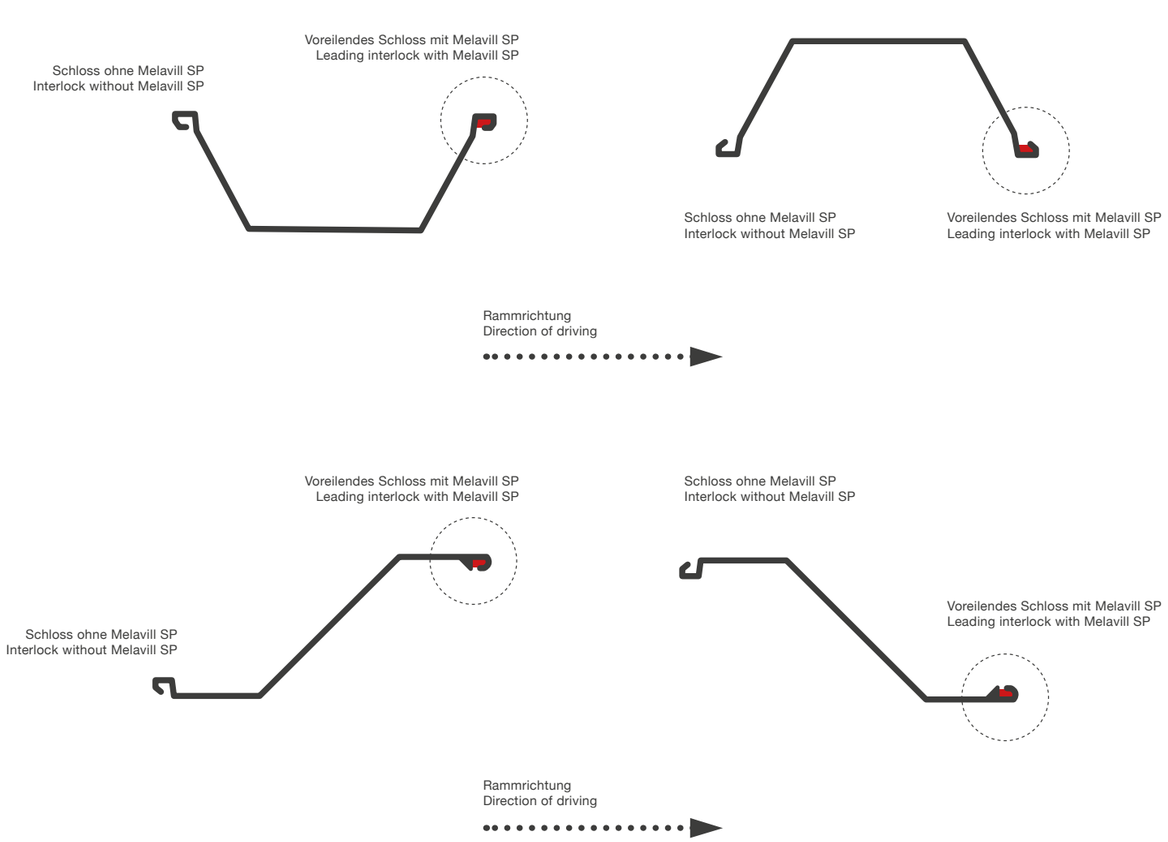
Consumption
- approx. 0.30 kg per running meter in the thread lock
- approx. 0.10 kg per running meter in the pressed centre lock
- approx. 0.35 kg per m sheet pile wall with 600 mm sheet pile width
- approx. 0.30 kg per m sheet pile wall with 700 mm sheet pile width
- approx. 0.25 kg per m sheet pile wall with 750 mm sheet pile width

The quantities quoted are based on the Larssen interlock in accordance with EN 10248. For other types of locks, consumption may vary accordingly

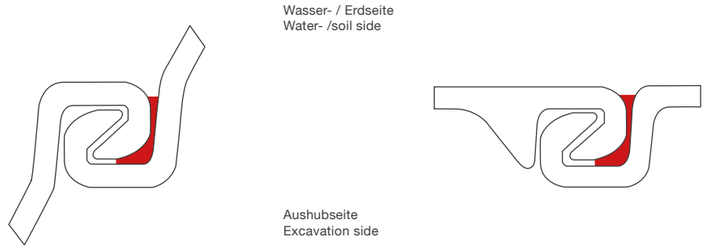
Durability
The durability of Melavill SP in the filled sheet pile wall is as follows:
- in water with a pH of 3.5 to 11.5: very good
- in seawater: very good
- in mineral oil: low
- in petrol and crude oil: very low

Heißeinbringung von Melavill SP in die Spundwandschlösser
Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks

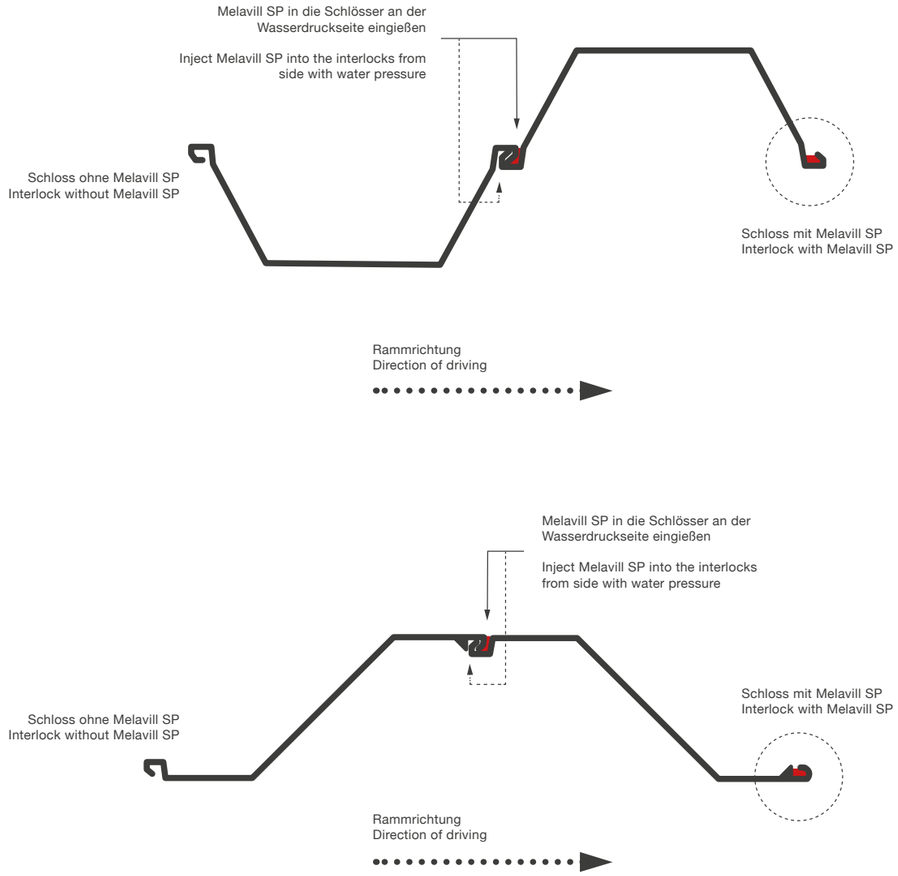
Heißeinbringung von Melavill SP in die Schlösser von Einzelbohlen
Hot injection of Melavill SP into the interlocks of single sheet piles



Heißeinbringung von Melavill SP in die Spundwandschlösser
Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks



Heißeinbringung von Melavill SP in die Schlösser von Doppelbohlen
Hot injection of Melavill SP into the interlocks of tightened sheet piles



PU-Quelldichtung

PU expansion seal

Quelldichtungen aus Polyurethan sind nach dem Aushärten dauerelastisch, alterungs- und witterungsbeständig. Darüberhinaus resistent gegen Wasser, Seewasser, normale Abwässer, mineralische Öle, sowie zahlreiche Säuren und Laugen. Je nach Anwendungsbereich besitzen sie eine Dauerhaftigkeit über 100 Jahren hinaus. Da sie physiologisch unbedenklich sind, eignen sich PU-Quelldichtung auch für den Einsatz im Trinkwasserbereich.

Polyurethane swelling materials are permanently elastic, resistant to aging and weathering after curing. In addition the material is resistant to water, seawater, normal wastewater, mineral oils, as well as numerous acids and alkalis. Depending on the field of application the material has a durability beyond 100 years. The material is physiologically harmless and suitable for use in the drinking water sector.

Anwendungsempfehlung

Die PU-Quelldichtung wird werksseitig in die Spundwandschlösser eingebracht.

Recommended use

PU expansion seal will be installed into interlocks by the user.

Technische Daten / Technical data

Farbton **Shade**	grau grey
Dichte **Density**	ca. 1,28 g/cm³ approx. 1.28 g/cm³
Shore A Härte **Shore A Hardness**	ca. 36 approx. 36
Reißdehnung **Elongation at break**	> 500 %
Zugfestigkeit **Tensile strength**	> 2,5 N/mm²
Volumenzunahme **Increase in volume**	ca. 120 % approx. 120 %
Aushärtung **Hardening**	ca. 1 mm/24 Stunden approx. 1 mm/24 hours

Stahlrohre

Steel tubes and pipes

Stahlrohre werden für unterschiedlichste Einsatzzwecke wie z.B. Aussteifungen für den Baugrubenverbau, als Gründungspfähle bzw. Tragpfähle für kombinierte Rohr-Spundwände oder Rohrdalben verwendet. Dementsprechend umfangreich ist unsere Bevorratung. Spiralnaht- oder längsnahtgeschweißt, sind die Rohre in den aufgeführten Durchmessern und Wandstärken sofort verfügbar. Wir sind auch auf die Herstellung von Baugrubenaussteifungen spezialisiert, die sowohl zum Verkauf mit anschließendem Rückkauf als auch zur Vermietung angeboten werden.

Steel pipes are used for a wide variety of applications, i.e. as strutts for excavation pit shoring, foundation and piling piles and supporting piles for combined pipe sheet pile walls or pipe dolphins. We have an extensive range of pipes and tubes available at our stocks. Whether with spiral or longitudinal seam welding, our pipes are immediately available in the diameters and wall thicknesses listed. We are specialized in the production of cofferdam reinforcements /strutts which are offered for sale with subsequent re-purchase or for rental.

Zusatzleistung

- Schweißarbeiten, wie das Anbringen von Eckprofilen, Pollern, Flanschverbindungen, Rammaufnahmen
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Aussteifungsbleche und Sonderkonstruktionen

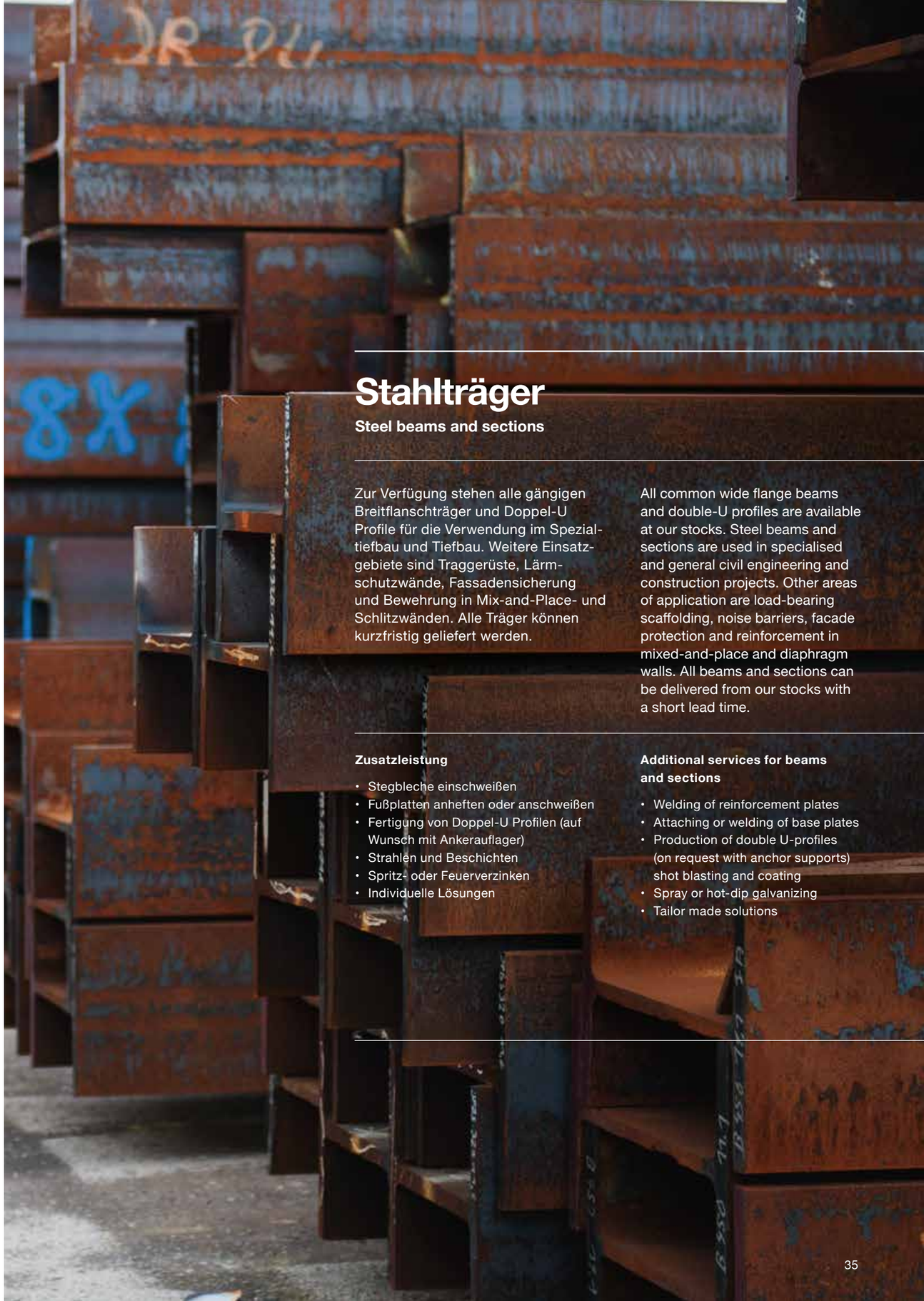
Additional services for tubes and pipes

- Welding work, such as corner piles, pipe end plates, bollards, flange
- connections and piling supports
- Shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Special tailor-made constructions

Stahlrohre

Steel tubes

Außendurchmesser in mm External diameter in mm	Wandstärke in mm Wall thickness in mm												
	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
	Gewicht (kg/m) Weight (kg/m)												
159,0	15,3	17,1	19,0	21,2	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	
165,1	15,9	17,8	19,7	22,0	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,0	52,8	
168,3	16,2	18,2	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	
177,8	17,1	19,2	21,3	23,8	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	
193,7	18,7	21,0	23,3	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	
219,1	21,1	23,8	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,4	63,7	71,8	
244,5	23,7	26,6	29,5	33,0	37,0	41,6	46,7	51,1	57,8	63,3	71,5	80,6	
273,0	26,5	29,8	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	
323,9	31,6	35,4	39,3	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108,4	
355,6	34,7	39,0	43,2	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2	93,5	106,0	120,0	
406,4	39,7	44,6	49,5	55,3	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8	107,0	121,0	137,0	154,0
457,0	44,7	50,2	55,7	62,3	70	78,8	88,6	97,3	110,0	121,0	137,0	155,0	174,0
508,0	49,7	55,9	62,0	69,4	77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	135,0	153,0	173,0	194,0
559,0		61,5	68,3	76,4	85,9	96,6	109,0	119,0	135,0	149,0	168,0	191,0	214,0
610,0		67,2	74,6	83,5	93,8	106,0	119,0	130,0	148,0	163,0	184,0	209,0	234,0
660,0		72,7	80,8	90,4	102,0	114,0	129,0	141,0	160,0	176,0	200,0	226,0	254,0
711,0		78,4	87,0	97,4	110,0	123,0	139,0	152,0	173,0	190,0	215,0	244,0	274,0
762,0		84,1	93,3	104,0	117,0	132,0	149,0	164,0	185,0	204,0	231,0	262,0	294,0
813,0		89,7	99,6	112,0	125,0	141,0	159,0	175,0	198,0	218,0	247,0	280,0	315,0
864,0		95,4	106,0	119,0	133,0	150,0	169,0	186,0	211,0	231,0	263,0	298,0	335,0
914,0		101,0	112,0	125,0	141,0	159,0	179,0	196,0	223,0	245,0	278,0	315,0	354,0
1.016		112,0	125,0	140,0	157,0	177,0	199,0	219,0	248,0	273,0	309,0	351,0	395,0
1.220,0				168,0	189,0	212,0	239,0	263,0	298,0	328,0	372,0	422,0	475,0
1.420,0				168,0	220,0	247,0	279,0	306,0	348,0	382,0	434,0	492,0	554,0



Stahlträger

Steel beams and sections

Zur Verfügung stehen alle gängigen Breitflanschträger und Doppel-U Profile für die Verwendung im Spezialtiefbau und Tiefbau. Weitere Einsatzgebiete sind Traggerüste, Lärmschutzwände, Fassadensicherung und Bewehrung in Mix-and-Place- und Schlitzwänden. Alle Träger können kurzfristig geliefert werden.

All common wide flange beams and double-U profiles are available at our stocks. Steel beams and sections are used in specialised and general civil engineering and construction projects. Other areas of application are load-bearing scaffolding, noise barriers, facade protection and reinforcement in mixed-and-place and diaphragm walls. All beams and sections can be delivered from our stocks with a short lead time.

Zusatzleistung

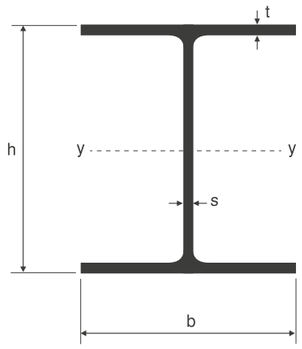
- Stegbleche einschweißen
- Fußplatten anheften oder anschweißen
- Fertigung von Doppel-U Profilen (auf Wunsch mit Ankerauflager)
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Individuelle Lösungen

Additional services for beams and sections

- Welding of reinforcement plates
- Attaching or welding of base plates
- Production of double U-profiles (on request with anchor supports) shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Tailor made solutions

Breitflanschträger

Wide flanged beams



HEB-Breitflanschträger / HEB-Wide flanged beams

HEB	Höhe Height	Breite Width	Steg Web	Flansch Flange	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-moment Moment of inertia	Handels-gewicht Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm³/m]	[cm⁴/m]	[kg/m]
100	100	100	6,0	10,0	90	450	20,9
120	120	120	6,5	11,0	144	864	27,4
140	140	140	7,0	12,0	216	1.509	34,5
160	160	160	8,0	13,0	311	2.492	43,7
180	180	180	8,5	14,0	426	3.831	52,5
200	200	200	9,0	15,0	570	5.696	63,0
220	220	220	9,5	16,0	736	8.091	73,0
240	240	240	10,0	17,0	938	11.259	85,0
260	260	260	10,0	17,5	1.150	14.919	95,0
280	280	280	10,5	18,0	1.380	19.270	106,0
300	300	300	11,0	19,0	1.680	25.166	120,0
320	320	300	11,5	20,5	1.930	30.824	130,0
340	340	300	12,0	21,5	2.160	36.656	137,0
360	360	300	12,5	22,5	2.400	43.193	146,0
400	400	300	13,5	24,0	2.880	57.680	159,0
450	450	300	14,0	26,0	3.550	79.888	175,0
500	500	300	14,5	28,0	4.290	107.176	192,0
550	550	300	15,0	29,0	4.970	136.691	204,0
600	600	300	15,5	30,0	5.700	171.041	217,0
650	650	300	16,0	31,0	6.480	210.616	231,0
700	700	300	17,0	32,0	7.340	215.301	247,0
800	800	300	17,5	33,0	8.980	359.083	269,0
900	900	300	18,5	35,0	10.980	494.065	298,0
1.000	1.000	300	19,0	36,0	12.890	644.748	322,0

HEA-Breitflanschträger / HEA-Wide flanged beams

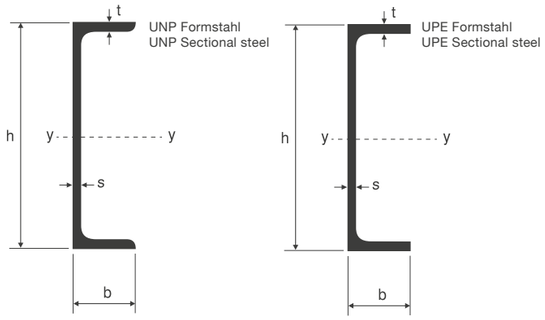
HEB	Höhe Height	Breite Width	Steg Web	Flansch Flange	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-moment Moment of inertia	Handels-gewicht Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm³/m]	[cm⁴/m]	[kg/m]
100	96	100	5,0	8,0	73	349	17,1
120	114	120	5,0	8,0	106	606	20,4
140	133	140	5,5	8,5	155	1.033	25,3
160	152	160	6,0	9,0	220	1.673	31,2
180	171	180	6,0	9,5	294	2.510	36,4
200	190	200	6,5	10,0	389	3.692	43,0
220	210	220	7,0	11,0	515	5.410	52,0
240	230	240	7,5	12,0	675	7.763	62,0
260	250	260	7,5	12,5	836	10.455	70,0
280	270	280	8,0	13,0	1.010	13.673	78,0
300	290	300	8,5	14,0	1.260	18.263	90,0
320	310	300	9,0	15,5	1.480	22.929	100,0
340	330	300	9,5	16,5	1.680	27.693	108,0
360	350	300	10,0	17,5	1.890	33.090	115,0
400	390	300	11,0	19,0	2.310	45.069	128,0
450	440	300	11,5	21,0	2.900	63.722	143,0
500	490	300	12,0	23,0	3.550	86.975	159,0
550	540	300	12,5	24,0	4.150	111.932	170,0
600	590	300	13,0	25,0	4.790	141.208	182,0
650	640	300	13,5	26,0	5.470	175.178	195,0
700	690	300	14,5	27,0	6.240	215.301	209,0
800	790	300	15,0	28,0	7.680	303.443	230,0
900	890	300	16,0	30,0	9.480	422.075	258,0
1.000	990	300	16,5	31,0	11.190	553.846	279,0

HEM-Breitflanschträger / HEM-Wide flanged beams

HEM	Höhe Height	Breite Width	Steg Web	Flansch Flange	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-moment Moment of inertia	Handels-gewicht Commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm³/m]	[cm⁴/m]	[kg/m]
100	120	106	12,0	20,0	190	1.143	42,8
120	140	126	12,5	21,0	288	2.018	53,4
140	160	146	13,0	22,0	411	3.291	64,8
160	180	166	14,0	23,0	568	5.098	78,1
180	200	186	14,5	24,0	748	7.483	91,1
200	220	206	15,0	25,0	967	10.642	106,0
220	240	226	15,5	26,0	1.220	14.605	120,0
240	270	248	18,0	32,0	1.800	24.289	161,0
260	290	268	18,0	32,5	2.160	31.307	176,0
280	310	288	18,5	33,0	2.550	39.547	194,0
300	340	310	21,0	39,0	3.480	59.201	244,0
320	359	309	21,0	40,0	3.800	68.135	251,0
340	377	309	21,0	40,0	4.050	76.372	254,0
360	395	308	21,0	40,0	4.300	84.867	256,0
400	432	307	21,0	40,0	4.820	104.119	262,0
450	478	307	21,0	40,0	5.500	131.484	270,0
500	524	306	21,0	40,0	6.180	161.929	277,0
550	572	306	21,0	40,0	6.920	197.984	285,0
600	620	305	21,0	40,0	7.660	237.447	292,0
650	668	305	21,0	40,0	8.430	281.668	300,0
700	716	304	21,0	40,0	9.200	329.278	309,0
800	814	303	21,0	40,0	10.870	442.598	325,0
900	910	302	21,0	40,0	12.540	570.434	341,0
1.000	1.008	302	21,0	40,0	14.330	722.299	358,0

U-Träger

U-Beams

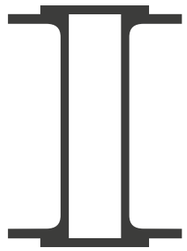


Doppel-UNP/UPE 200 bis 400

- Einfach bzw. gemäß Ihren Vorgaben gelascht, alternativ durch eingeschweißtes U-Eisen
- In Fix- oder Vorratslängen
- Ankeraufnahme, Sandbleche, Fußplatten, Stegbleche nach Kundenvorgabe
- Beschichten nach Kundenvorgabe
- Wasserbauspezifische Anarbeitung

Double-UNP /UPE 200-400:

- lashed singly or according to your specifications (or with a welded on U-iron)
- in fixed or storage lengths
- anchor mounting, sand sheets, foot plates and web plates according to customer specifications
- coating according to customer specifications
- processing specific to hydraulic engineering



UNP Formstahl / UNP Sectional steel

	Höhe Height	Breite Width	Steg Web	Flansch Flange	Widerstands-moment Section modulus	Trägheits-moment Moment of inertia	Einzel-U Handelsgewicht Single-U commercial weight	Doppel-U Handelsgewicht Double-U commercial weight
	h	b	s	t	W_x	I_y		
	[mm]	[mm]	[cm³/m]	[mm]	[mm]	[cm⁴/m]	[kg/m]	[kg/m]
200	200	75	8,5	11,5	191	1.909	26,0	54,6
220	220	80	9,0	12,5	245	2.682	30,0	63,0
240	240	85	9,5	13,0	300	3.599	34,0	71,4
260	260	90	10,0	14,0	371	5.255	39,0	83,0
280	280	95	10,0	15,0	448	7.823	43,0	90,3
300	300	100	10,0	16,0	535	11.008	48,0	100,8
320	320	100	14,0	17,5	679	14.825	61,0	128,1
350	350	100	14,0	16,0	734	20.981	62,0	130,2
380	380	102	13,5	16,0	829	15.760	65,0	136,5
400	400	110	14,0	18,0	1.020	20.350	74,0	155,4

UPE Formstahl / UPE Sectional steel

200	200	80	6,0	11,0	191	1.910	23,3	48,9
220	220	85	6,5	12,0	244	2.690	27,3	57,3
240	240	90	7,0	12,5	300	3.600	30,9	64,9
270	270	95	7,5	13,5	389	4.820	36,1	75,8
300	300	100	9,5	15,0	522	6.280	45,6	95,8
330	330	105	11,0	16,0	667	8.030	54,5	114,5
360	360	110	12,0	17,0	824	10.870	62,7	131,7
400	400	115	13,5	18,0	1.049	12.840	74,0	155,4

Werksseitiger Stahlbau

Fabrication and welding services

Die STABAU Tiefbauservice GmbH ist spezialisiert auf die Durchführung von Schweißleistungen im Firmenverbund. Die gefertigten Bauteile finden Ihren Einsatz in den Bereichen Spezialtiefbau, Ingenieurbau, Wasserbau sowie Verkehrswegebau.

Our subsidiary STABAU Tiefbauservice GmbH specialises in welding services as a joint company cooperation. These finished construction components are used in specialised underground engineering, engineering construction, hydraulic engineering and traffic route construction.

Leistungen

- Herstellen von Schraubstoßverbindungen
- Herstellen von Schlitzwandfugen
- Fertigung von Dalben aus Rohren und Spundwänden
- Einschweißen von Schottblechen
- Fertigung von Doppel-U-Profilen
- Fertigung von Hüllrohren für Pfahlbewehrung
- Stahlkonstruktionen nach Kundenvorgabe

Services

- producing screwed butt joints
- producing slit wall joints
- fabrication of dolphins made of plates or pipes
- welding bulkhead plates
- producing double-U profiles
- producing jacket tubes for pole reinforcement
- any other steel construction

Zulassungen

Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7 Klasse E
DIN Fachbetrieb 103; RL 804
Europäische Norm EN 1090-EX 3

Certificates

producers certificate acc. to DIN 18800-7 class E
DIN 103; RL 804
EN 1090-EX 3

Stahlgüten

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Steel qualities

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Abnahmen

WZ 2.2 / APZ 3.1 / APZ 3.2
Gütebescheinigung durch externes Labor

Official acceptance

WZ 2.2 / APZ 3.1 / APZ 3.2
Quality certificate with an external laboratory

Sonderlösungen

Special solutions

Jedes Bauprojekt ist anders und oft genug kommt man nur mit speziellen Lösungen weiter. Auch hier können sich unsere Kunden auf uns verlassen. Wir bieten konstruktive Sonderlösungen, die jeder unvorhersehbaren Entwicklungen standhalten. Alle Schweißkonstruktionen werden durch unseren zertifizierten Fachbetrieb ausgeführt.

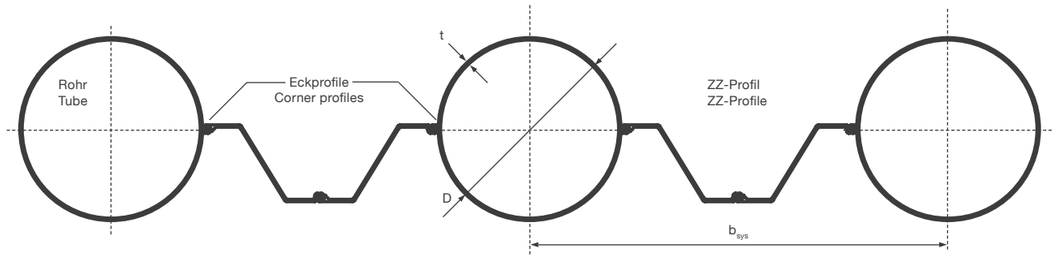
Every construction project is different and can mostly apply special solutions. Therefore our customers can rely on us. We offer constructive special solutions that withstand any unforeseeable development. All welded and fabricated constructions are executed by our certified company STABAU Tiefbauservice GmbH.

Kombinierte Rohrspundwände

Combined tubular sheet pile walls (combi-walls)

Einen immer größer werdenden Anteil zur Sicherung von großen Geländesprüngen nehmen sogenannte kombinierte Rohrspundwände ein. Bei dieser wirtschaftlichen Art zur Herstellung einer Wand wechseln sich Rohrtragpfähle mit Stahlspundbohlen ab. Zur kraftschlüssigen Verbindung werden Eckprofile an die Stahlrohre angeschweißt, in die die Spundbohlen beim Einbau eingefädelt und auf Tiefe gebracht werden. Es können für diese Bauweise als Zwischenbohlen sowohl Z-Bohlen als auch U-Bohlen verwendet werden. So entsteht eine wirtschaftliche Wand, die hohe Lasten aufnehmen kann. In der Tabelle finden Sie einige Beispiele.

Combined tubular sheet pile walls are becoming increasingly popular for securing large slopes. In this economical way of constructing a wall, tubular support piles alternate with steel sheet piles. Corner profiles are welded to the steel pipes for a friction-locked connection, into which the sheet piles are threaded and brought to depth during installation. In this construction method, both ZZ piles and U piles can be used as intermediate piles. This creates a cost-effective wall that can take high loads. In the table you will find some examples.

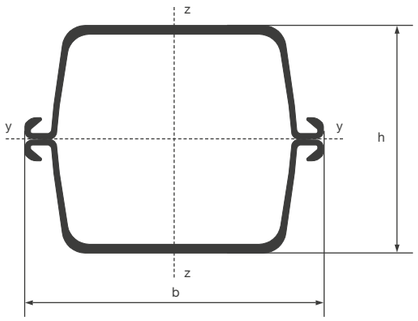


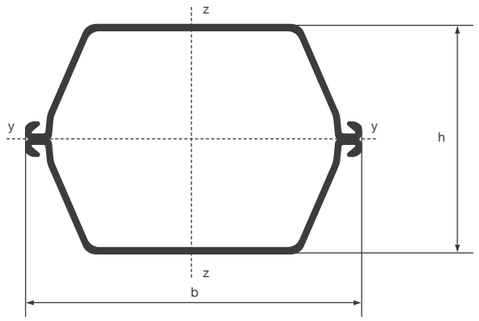
Murs combinés Combined walls			Palplanches intermédiaires ZZ 12-770/C9 Intermediate sheet pile ZZ 12-770/C9				
Dimension des tubes Tube dimension	Epaisseur Thickness	Largeur du système System width	Poids 60 % Weight 60 %	Poids 80 % Weight 80 %	Poids 100 % Weight 100 %	Module d'inertie Moment of inertia	Module de flexion Section moduls
[mm]	[mm]	[m]	[kg/m²]	[kg/m²]	[kg/m²]	[cm⁴/m]	[cm³/m]
813	10	2,40	123,41	137,08	150,74	98.410	2.421
	12		139,64	153,31	166,98	114.586	2.819
	14		155,80	169,46	183,13	130.517	3.211
914	10	2,50	128,38	141,49	154,61	129.098	2.825
	12		145,95	159,06	172,18	151.360	3.312
	14		163,44	176,56	189,67	173.323	3.793
1.016	10	2,61	133,01	145,61	158,21	166.141	3.271
	12		151,82	164,42	177,02	195.740	3.853
	14		170,56	183,16	195,76	224.983	4.429
1.220	12	2,81	162,28	173,97	185,66	307.435	5.040
	14		183,24	194,93	206,61	355.012	5.820
	16		204,13	215,81	227,50	402.113	6.592
1.420	14	3,01	194,01	204,92	215,83	518.717	7.306
	16		216,78	227,69	238,60	588.793	8.293
	18		239,49	250,40	261,31	658.266	9.271
1.620	18	3,21	252,23	262,46	272,69	915.777	11.306
	20		276,54	286,77	297,00	1.012.651	12.502
	22		300,78	311,02	321,25	1.108.791	13.689

Kombinierte Wände Combined walls			Intermediate sheet pile ZZ 20-700/C9 Intermediate sheet pile ZZ 20-700/C9				
Rohr Abmessung Tube dimension	Stärke Thickness	System Breite System width	Gewicht 60 % Weight 60 %	Gewicht 80 % Weight 80 %	Gewicht 100 % Weight 100 %	Trägheitsmoment Moment of inertia	Widerstandsmoment Section moduls
[mm]	[mm]	[m]	[kg/m²]	[kg/m²]	[kg/m²]	[cm⁴/m]	[cm³/m]
914	10	2,36	141,51	157,25	172,99	147.111	3.219
	12		160,13	175,86	191,60	170.691	3.735
	14		178,65	194,39	210,12	193.955	4.244
1.016	10	2,47	145,86	160,95	176,03	185.512	3.652
	12		165,74	180,83	195,91	216.791	4.268
	14		185,54	200,63	215,71	247.695	4.876
1.220	12	2,67	175,69	189,62	203,56	332.734	5.455
	14		197,75	211,68	225,61	382.806	6.276
	16		219,73	233,66	247,60	432.376	7.088
1.420	14	2,87	208,03	220,99	233,95	552.560	7.783
	16		231,91	244,88	257,84	626.054	8.818
	18		255,73	268,70	281,66	698.916	9.844
1.520	16	2,97	237,39	249,92	262,44	739.209	9.726
	18		262,07	274,60	287,12	825.983	10.868
	20		286,68	299,21	311,73	912.058	12.001
1.620	18	3,07	267,99	280,11	292,23	965.522	11.920
	20		293,41	305,53	317,64	1.066.813	13.171
	22		318,76	330,88	343,00	1.167.338	14.412
1.820	18	3,27	278,75	290,13	301,50	1.282.627	14.095
	20		305,63	317,01	328,38	1.418.541	15.588
	22		332,45	343,83	355,20	1.553.543	17.072
2.020	20	3,47	316,44	327,16	337,88	1.827.503	18.094
	22		344,56	355,28	366,00	2.002.665	19.828
	24		372,62	383,34	394,06	2.176.767	21.552

Kastenpfähle

Box piles





Kastenpfähle VL-Profile / Box piles VL-Profile

Profil Profile	Nennbreite Nominal width	Höhe Height	Umfang Perimeter	Stahlquer-schnitt Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Beschich-tungsfläche Coating area
	b	h				I_y	W_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[m²/m]
LP VL IIIn	400	334	169	158,5	124,4	25.530	1.531	1,45
LP VL 504	500	384	185	169,7	133,2	33.840	1.764	1,62
LP VL 504 K	500	385	185	179,3	140,8	36.370	1.888	1,62
LP VL 507 A	500	482	203	235,2	184,7	76.940	3.190	1,80
LP VL 601	600	348	188	118,0	92,6	18.220	1.047	1,65
LP VL 602	600	350	188	136,0	106,7	20.970	1.197	1,66
LP VL 603	600	363	202	163,6	128,4	30.710	1.692	1,78
LP VL 603 K	600	365	202	172,7	135,6	32.180	1.764	1,79
LP VL 603 Z	600	369	203	183,7	144,2	34.350	1.863	1,79
LP VL 604	600	435	214	186,3	146,2	48.660	2.238	1,91
LP VL 605 A	600	465	218	194,9	153,0	58.030	2.497	1,95
LP VL 605	600	465	218	209,1	164,1	64.420	2.769	1,95
LP VL 605 K	600	467	218	218,4	171,5	66.530	2.851	1,95
LP VL 606 A	600	475	219	217,6	170,8	71.380	3.006	1,96
LP VL 606	600	476	219	239,1	187,7	81.120	3.412	1,96
LP VL 607	600	502	223	286,3	224,8	105.163	4.190	1,97

Kastenpfähle ZU-Profile / Box piles ZU-Profile

Profil Profile	Nennbreite Nominal width	Höhe Height	Umfang Perimeter	Stahlquer-schnitt Sectional area	Gewicht Weight	Trägheits-moment Moment of inertia	Widerstands-moment Section modulus	Beschich-tungsfläche Coating area
	b	h				I_y	W_y	
	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[kg/m]	[cm⁴]	[cm³]	[m²/m]
LP ZU 602	600	350	188	136,00	106,80	35.606	2.035	1,66
LP ZU 18-1	600	473	212	185,00	145,20	53.881	2.278	1,86
LP ZU 18	600	473	212	196,00	153,80	54.992	2.452	1,86
LP ZU 18+1	600	773	212	206,80	162,40	62.014	2.622	1,86
LP ZU 22-1	600	494	220	208,60	163,80	69.131	2.799	1,94
LP ZU 22	600	494	220	219,60	172,40	73.808	2.988	1,94
LP ZU 22+1	600	494	220	230,40	180,80	78.276	3.169	1,94
LP ZU 28-1	600	499	226	248,20	194,80	90.293	3.619	2,00
LP ZU 28	600	499	226	259,40	203,60	95.999	3.848	2,00
LP ZU 28+1	600	499	226	270,60	212,40	101.740	4.078	2,00

Trägerbohlwände

Supporting panel walls

Neben Stahlspundbohlen werden zur Herstellung von senkrechten Baugrubenumschließungen häufig Trägerbohlwände im grundwasserfreien Bereich eingesetzt. Trägerbohlwände bestehen aus senkrechten Tragpfählen als

Stahlträger

oder][-Träger

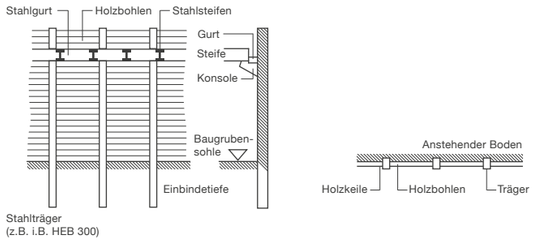
In addition to steel sheet piles supporting panel walls are frequently used in the groundwater-free area for excavation pits. Supporting walls consist of vertical support piles as

Steel beams

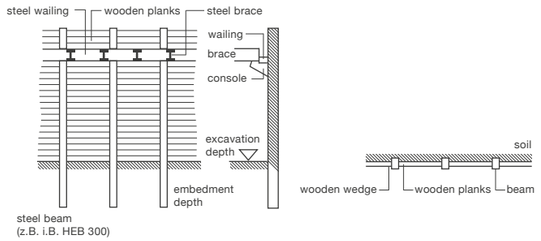
or][-beams

und Ausfachungen aus Holzbohlen oder Kanaldielen. Die Tragpfähle werden im Abstand von bis zu 3,50 Meter durch Rammen, Vibrieren oder Einstellen in vorgebohrte Löcher senkrecht in den Baugrund eingebracht. Beim Einstellen in vorgebohrte Löcher erhalten die Tragpfähle häufig eine angeschweißte Fußplatte. Die Tragpfähle haben im Allgemeinen eine Länge von 6 bis 18 Meter.

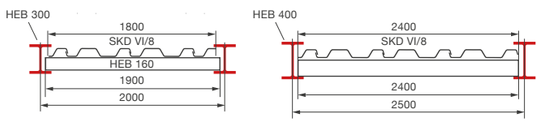
and infills made of wooden planks or trench sheets. The supporting piles are installed vertically at a distance of up to 3.50 meters into the ground by hammering, vibrating or placing into pre-drilled holes. When placing into pre-drilled holes the support piles often receive a welded foot plate. The supporting piles generally have a length of 6 to 18 meters.



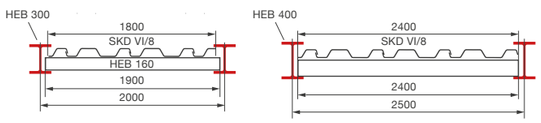
Trägerbohlwand mit horizontaler Holzbohlenausfachung



Supporting panel wall with infills made of horizontal wooden planking



Trägerbohlwand mit senkrechter Stahlausfachung (Kanaldielen)



Supporting panel wall with infills made of vertically trench sheets

STABAU founded on steel hat die häufig verwendeten Breitflanschträger der HEA-, HEB- und HEM-Reihe auf Lager und führt sämtliche Schweißarbeiten zur Herstellung von][-Trägern aus. Wird anstelle der horizontalen Holzausfachung eine Stahlausfachung gewählt, so finden Sie die zugehörigen Kanaldielen auf der Seite 25. Stahlrohre für die Fertigung der Rohraussteifungen finden Sie auf Seite 34.

STABAU founded on steel stocks the commonly used wide flange beams of HEA, HEB and HEM series and carries out all welding work for the manufacture of][beams. When a steel infill is chosen instead of the horizontal wood infill you will find the corresponding trench sheets on page 25. Steel pipes used for the pipe bracers you will find on page 34.

Platten und Baggermatratzen

Steel sheets , Road plates and Excavator mats

Bleche und Platten finden sowohl als „Fertigteile“ wie auch verarbeitet als Brennteile für den Stahlbau Verwendung. Sie werden im Kanalbau, Straßenbau und Freilandbau, von der temporären Baustraße bis zur Verbauausfachung, eingesetzt.

Baggermatratzen werden als temporäre Baustraße für Mobilkräne, Mobil- und Kettenbagger sowie Arbeitsplattform für schwerstes Baugerät eingesetzt. Daneben finden sie auch Verwendung als Oberflächenschutz für Kaianlagen und Pontons. Unsere Baggermatratzen aus Hartholz sind resistent gegenüber Verwitterung und Fäulnis und zeichnen sich durch hohe Belastbarkeit und Lebensdauer aus.

SSteel sheets and plates are used as “finished parts” and processed as well as flame-cut parts for the steel construction. Road plates are used for road construction and open land construction, from temporary construction roads to pit lining.

Excavator mats are also used as a temporary construction road for mobile cranes, mobile crawler excavators and working platforms for the heaviest construction equipment. In addition, they are also used as surface protection for quay facilities and pontoons. Our excavator mats are made of hardwood and are resistant to weathering and decay and are characterized by their high load-bearing capacity, their ability to withstand high temperatures and their long service life.

Bleche und Platten

Sheets and plates

Stärke Thickness	Gewicht Weight	1.000 x 2.000 mm	1.250 x 2.500 mm	1.500 x 3.000 mm	2.000 x 4.000 mm	2.000 x 6.000 mm
[mm]	[kg/m²]	[kg/Tafel] [kg/plate]	[kg/Tafel] [kg/plate]	[kg/Tafel] [kg/plate]	[kg/Tafel] [kg/plate]	[kg/Tafel] [kg/plate]
5	40	80	125	180	320	480
6	48	96	150	216	384	576
8	64	128	200	288	512	768
10	80	160	250	360	640	960
12	96	192	300	432	768	1.152
15	120	240	375	540	960	1.440
20	160	320	500	720	1.280	1.920
25	200	400	625	900	1.600	2.400
30	240	480	750	1.080	1.920	2.880
40	320	640	1.000	1.440	2.560	3.840
50	400	800	1.250	1.800	3.200	4.800

Baggermatratzen

Excavator mats

Stärke Thickness	Breite Width	Länge Length	Gewicht Weight
[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Tafel] [kg/plate]
100	1.000	5.000	525
150	1.000	5.000	788
200	1.000	5.000	1.050
200	1.000	6.000	1.260

Verankerungen und Gurtungen

Steel tie rods and wailings

Zu unserem umfangreichen Lieferprogramm für den Hafen- und Wasserbau gehören horizontale Rundstahlverankerungen sowie diverses Zubehör. Gurtungen, auf Kundenwunsch auch Spezialgurtungen, werden durch unseren zertifizierten Fachbetrieb, die STABAU Tiefbautechnik GmbH gefertigt. Weiteres Zubehör wie Platten, Poller, Leitern, Holme und Kantenschutz liefern wir nach Projektanfrage.

In order to complete the comprehensive range of our products as a “full system” supplier of steel products for port and foundation constructions we also supply round steel anchors and various accessories. In addition we also offer][wailings manufactured at our subsidiary STABAU Tiefbauservice GmbH. On customer request we also manufacture special wailings. On request we supply additional accessories such as plates, bollards, ladders, capping beams and edge protectors.

Bauteile der Verankerung

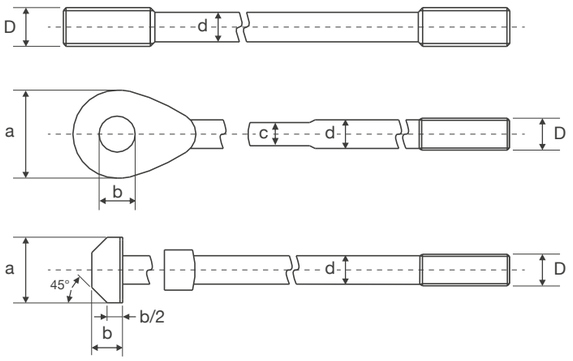
- Rundstahlanker als Vollschaftanker
- mit gestauchtem Ende
- mit gestauchtem Auge
- mit gestauchtem Hammerkopf
- zugehörige Spannschlösser, Muffen, Platten und Muttern

Components of anchoring

- Round steel tie rods are full size tie rods
- with upset forged ends
- with upset eye
- with upset T-head
- as well as the associated turnbuckles, couplers, plates and nuts

Gestauchte Anker

Compressed anchors



Stahlsorten für Rundstahlanker
Steel grades for round steel tie rods

	Streckgrenze Yield strength f_y [N/mm²]	Zugfestigkeit Tensile strength f_{ua} [N/mm²]
S 355	355	510
S 460	460	640
E 500	500	800
E 700	700	800

Die Grundlage der Berechnung und Dimensionierung der hier aufgeführten Zugwiderstände $F_{t,Rd}$ sowie der Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ basieren auf den Vorschriften des EC3-Teil 5 unter Verwendung der Teilsicherheitsfaktoren γ_{M0}= 1,0; γ_{M2} = 1,25 und $\gamma_{M3,ser}$= 1,1. Der kt-Faktor beträgt 0,6. $A_{s/g}$ entspricht der Zugspannungsfläche des Gewindestücks oder der Bruttoquerschnittsfläche des Ankerstabes, wobei der kleinere Wert maßgebend ist.

Die Ermittlung der Grenzzugkraft ergibt sich somit zu:

$F_{t,Rd}$ = MIN ($F_{tt,Rd}$; $F_{tg,Rd}$)

$F_{tt,Rd}$= k_t * A_s * f_{ua} / γ_{M2}

$F_{tg,Rd}$= A_g * f_y / γ_{M0}

Die Normalkraft im Anker für den Gebrauchstauglichkeitsnachweis ergibt sich zu:

$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$

Based on the recommendations of EC 3, part 5 the values of the tensile resistance $F_{t,Rd}$ and the axial force of the anchor under characteristic loading $F_{t,ser}$ have been calculated by using the partial factors γ_{M0}= 1,0; γ_{M2} = 1,25 and $\gamma_{M3,ser}$= 1,1. The partial factor k_t = 0,6. $A_{s/g}$ is the tensile stress area of the threaded portion or the gross cross-sectional area of the shaft, whichever is smaller.

The calculated tensile resistance is:

$F_{t,Rd}$ = MIN ($F_{tt,Rd}$; $F_{tg,Rd}$)

$F_{tt,Rd}$= k_t * A_s * f_{ua} / γ_{M2}

$F_{tg,Rd}$= A_g * f_y / γ_{M0}

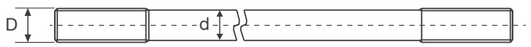
The axial force of the anchor under characteristic loading:

$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$

Metrische Gewindegröße D Metric thread size D		M64				M76				M90					M105				M115		M125		M150			
Schaftdurchmesser d Shaft diameter d	[mm]	45	48	50	52	55	58	60	63	65	68	70	73	75	80	83	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130
Schaftquerschnittsfläche A_g Shaft cross section A_g	[mm²]	1.590	1.810	1.963	2.124	2.376	2.642	2.827	3.117	3.318	3.632	3.848	4.185	4.418	5.027	5.411	5.675	6.362	7.088	7.854	8.659	9.503	10.387	11.310	12.272	13.273
Zugspannungsfläche im Gewinde A_s Stress cross section A_s	[mm²]	2.676	2.676	2.676	2.676	3.889	3.889	3.889	3.889	5.591	5.591	5.591	5.591	5.591	7.755	7.755	7.755	7.755	9.395	9.395	11.191	11.191	16.370	16.370	16.370	16.370
Gewicht Weight	[kg/m]	12,48	14,20	15,41	16,67	18,65	20,74	22,19	24,47	26,05	28,51	30,21	32,86	34,68	39,46	42,47	44,54	49,94	55,64	61,65	67,97	74,60	81,53	88,78	96,33	104,19
S 355																										
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	565	642	655	655	843	938	952	952	1.178	1.289	1.366	1.369	1.369	1.784	1.898	1.898	1.898	2.300	2.300	2.740	2.740	3.687	4.007	4.007	4.007
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	513	584	634	685	767	853	912	1.006	1.071	1.172	1.242	1.351	1.426	1.622	1.746	1.831	2.053	2.288	2.535	2.795	3.067	3.352	3.650	3.960	4.284
S 460																										
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	732	822	822	822	1.093	1.195	1.195	1.195	1.526	1.671	1.718	1.718	1.718	2.312	2.382	2.382	2.382	2.886	2.886	3.438	3.438	4.778	5.029	5.029	5.029
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	665	757	821	888	994	1.105	1.182	1.304	1.388	1.519	1.609	1.750	1.847	2.102	2.263	2.373	2.660	2.964	3.284	3.621	3.974	4.344	4.730	5.132	5.551
E 500																										
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	795	905	982	1.028	1.188	1.321	1.414	1.493	1.659	1.816	1.924	2.093	2.147	2.513	2.705	2.837	2.978	3.544	3.608	4.297	4.297	5.193	5.655	6.136	6.286
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	723	823	892	965	1.080	1.201	1.285	1.417	1.508	1.651	1.749	1.902	2.008	2.285	2.459	2.579	2.892	3.222	3.570	3.936	4.320	4.721	5.141	5.578	6.033
Spannschloss Turnbuckle	[kg]	10,5	10,5	10,5	10,5	14,2	14,2	14,2	14,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	24,6	24,6	24,6	24,6	43,5	43,5	49,3	49,3	70,2	70,2	70,2	70,2
Muffe Coupler	[kg]	4,7	4,7	4,7	4,7	6,9	6,9	6,9	6,9	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	15,1	15,1	15,1	15,1	19,7	19,7	25,8	25,8	44,4	44,4	44,4	44,4
Mutter Nut	[kg]	1,9	1,9	1,9	1,9	2,9	2,9	2,9	2,9	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	7,2	7,2	7,2	7,2	11,8	11,8	12,5	12,5	19,6	19,6	19,6	19,6

Vollschaftanker

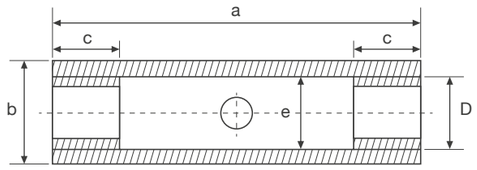
Full shank anchors



Metrische Gewindegröße D Metric thread size D		M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64	M68	M72	M76	M80	M85	M90	M95	M100	M105	M110	M115	M120	M125	M130	M135	M140	M145	M150
Schaftdurchmesser d Shaft diameter d	[mm]	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
Schaftquerschnittsfläche A_g Shaft cross section A_g	[mm²]	452	573	707	855	1.018	1.195	1.385	1.590	1.810	2.124	2.463	2.827	3.217	3.632	4.072	4.536	5.027	5.675	6.362	7.088	7.854	8.659	9.503	10.387	11.310	12.272	13.273	14.314	15.394	16.513	17.671
Zugspannungsfläche im Gewinde A_s Stress cross section A_s	[mm²]	353	459	561	694	817	976	1.121	1.306	1.473	1.758	2.030	2.362	2.676	3.055	3.460	3.889	4.344	4.948	5.591	6.273	6.995	7.755	8.556	9.395	10.274	11.191	12.149	13.145	14.181	15.256	16.370
Gewicht Weight	[kg/m]	3,55	4,49	5,55	6,71	7,99	9,38	10,88	12,48	14,21	16,67	19,33	22,20	25,25	28,51	31,96	35,61	39,46	44,54	49,94	55,64	61,65	67,97	74,60	81,54	88,78	96,33	104,19	112,36	120,84	129,63	138,72
S 355																																
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	86	112	137	170	200	239	274	320	361	430	497	578	655	748	847	952	1.063	1.211	1.369	1.536	1.712	1.898	2.095	2.300	2.515	2.740	2.974	3.218	3.472	3.735	4.007
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	114	148	181	224	264	315	362	421	475	567	655	762	864	986	1.117	1.255	1.402	1.597	1.804	2.024	2.257	2.503	2.761	3.032	3.316	3.612	3.921	4.242	4.577	4.924	5.283
S 460																																
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	108	141	172	213	251	300	344	401	453	540	624	726	822	938	1.063	1.195	1.334	1.520	1.718	1.927	2.149	2.382	2.628	2.886	3.156	3.438	3.732	4.038	4.356	4.687	5.029
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	148	192	235	290	342	408	469	546	616	735	849	988	1.119	1.278	1.447	1.626	1.817	2.069	2.338	2.623	2.925	3.243	3.578	3.929	4.296	4.680	5.080	5.497	5.930	6.380	6.846
E 500																																
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	136	176	215	266	314	375	430	502	566	675	780	907	1.028	1.173	1.329	1.493	1.668	1.900	2.147	2.409	2.686	2.978	3.286	3.608	3.945	4.297	4.665	5.048	5.446	5.858	6.286
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	160	209	255	315	371	444	510	594	670	799	923	1.074	1.216	1.389	1.573	1.768	1.975	2.249	2.541	2.851	3.180	3.525	3.889	4.270	4.670	5.087	5.522	5.975	6.446	6.935	7.441
E 700																																
Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$	[kN]	136	176	215	266	314	375	430	502	566	675	780	907	1.028	1.173	1.329	1.493	1.668	1.900	2.147	2.409	2.686	2.978	3.286	3.608	3.945	4.297	4.665	5.048	5.446	5.858	6.286
Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$	[kN]	225	292	357	442	520	621	713	831	937	1.119	1.292	1.503	1.703	1.944	2.202	2.475	2.764	3.149	3.558	3.992	4.451	4.935	5.445	5.979	6.538	7.122	7.731	8.365	9.024	9.708	10.417
Spannschloss Turnbuckle	[kg]	1,1	1,2	1,3	1,7	2,2	2,8	3,5	4,2	5,0	5,7	5,1	7,4	10,5	11,5	13,0	14,2	18,9	18,9	22,2	21,6	26,9	24,6	29,8	43,5	43,5	49,3	54,8	55,2	62,7	69,8	70,2
Muffe Coupler	[kg]	0,4	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,5	1,9	2,2	2,5	2,4	3,6	4,7	5,5	6,4	6,9	7,9	10,1	10,6	11,7	15,6	15,1	18,4	19,7	21,2	25,8	24,5	29,6	33,5	38,2	44,4
Mutter Nut	[kg]	0,10	0,16	0,22	0,22	0,37	0,47	0,61	0,75	0,92	1,18	1,35	1,60	1,88	2,20	2,52	2,89	3,26	3,66	4,69	5,26	6,34	7,19	7,89	9,62	11,40	12,50	13,50	17,60	18,20	18,80	19,60

Spannschlösser

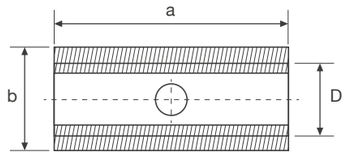
Turnbuckles



Metrische Gewindegröße D Metric thread size D	Gewicht Weight	a	b	c	e
	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M24	1,1	240	36	20	27
M27	1,2	244	50	22	36
M30	1,3	248	50	24	36
M33	1,7	254	50	27	36
M36	2,2	258	56	29	40
M39	2,8	264	63	32	45
M42	3,5	268	63	34	45
M45	4,2	272	71	36	50
M48	5,0	278	71	39	50
M52	5,7	284	80	42	56
M56	5,1	290	85	45	61
M60	7,4	296	90	48	67
M64	10,5	314	95	52	67
M68	11,5	320	100	55	75
M72	13,0	326	106	58	80
M76	14,2	332	112	61	85
M80	18,9	338	125	64	90
M85	18,9	346	132	68	90
M90	22,2	354	132	72	98
M95	21,6	362	132	76	98
M100	26,9	380	150	80	106
M105	24,6	388	160	84	112
M110	29,8	396	170	88	118
M115	43,5	404	180	92	125
M120	43,5	412	180	96	125
M125	49,3	420	190	100	132
M130	54,8	428	200	104	140
M135	55,2	436	200	108	140
M140	62,7	444	212	112	150
M145	69,8	452	224	116	160
M150	70,2	460	224	120	160

Muffen

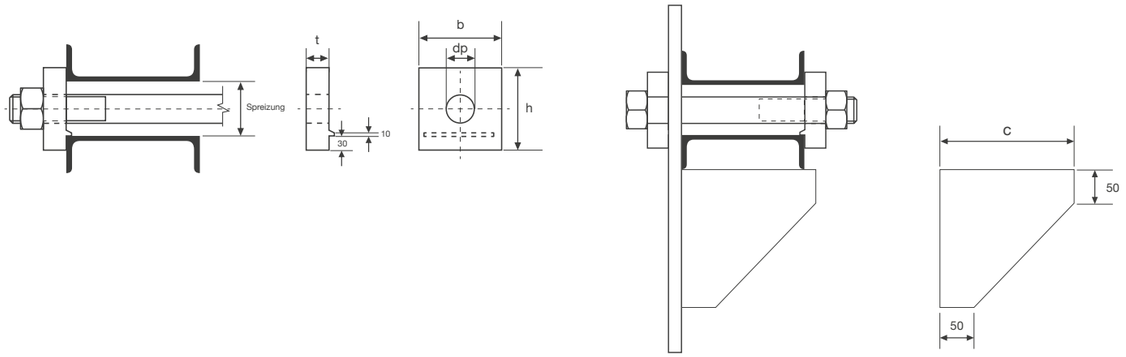
Couplers



Metrische Gewindegröße D Metric thread size D	Gewicht Weight	a	b
	[kg]	[mm]	[mm]
M24	0,4	70	40
M27	0,5	75	40
M30	0,5	80	45
M33	0,7	80	50
M36	0,9	90	55
M39	1,1	90	60
M42	1,5	100	65
M45	1,9	110	70
M48	2,2	110	75
M52	2,5	110	80
M56	2,4	120	80
M60	3,6	130	90
M64	4,7	130	100
M68	5,5	140	105
M72	6,4	150	110
M76	6,9	150	115
M80	7,9	160	120
M85	10,1	170	130
M90	10,6	170	135
M95	11,7	180	140
M100	15,6	210	150
M105	15,1	220	150
M110	18,4	230	160
M115	19,7	240	160
M120	21,2	250	170
M125	25,8	260	180
M130	24,5	270	180
M135	29,6	280	190
M140	33,5	290	195
M145	38,2	300	210
M150	44,4	310	215

Gurtungen und Gurtplatten

Wailings and wailing brackets



Gurtungen / Wailings

Gurtung Wailing	Widerstandsmoment Section modulus	Gewicht Weight	Gurtkonsole Supporting bracket		Gewicht Weight
][-UNP			c	t	
	[cm³]	[kg/m]	[mm]	[mm]	[kg/Stück] [kg/pcs]
180	300	47,3	230	10	4,23
200	382	54,6	250	10	5,00
220	490	63,0	270	10	5,83
240	600	71,4	290	10	6,72
260	742	83,0	310	10	7,68
280	892	90,3	330	10	8,71
300	1.070	100,8	350	10	9,80
350	1.468	130,2	400	10	12,80
400	2.040	155,4	450	10	16,20

Gurtplatten / Wailing brackets

Abstand zwischen][(Spreizung) Distance between][				Lochdurch-messer Hole diameter	Gewicht Weight
	b	h	t	dp	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/Stück] [kg/pcs]
M64	100	150	160	45	68	7,2
M76	100	160	160	45	80	7,3
M90	120	190	180	50	95	10,6
M105	140	220	200	55	110	14,9
M115	140	220	200	55	120	14,1
M125	160	260	220	60	130	20,7
M150	180	300	240	65	156	27,0

Lieferbedingungen

Delivery forms and tolerances

Seit 1997 handeln wir nicht nur mit Neu- und Gebrauchtmaterial, sondern bieten unseren Kunden auch die Mietoption für seine benötigten Stahlprodukte. Die sich daraus ergebenden Kostenmodelle gewähren oft mehr Freiraum für die Realisierung der Bauprojekte. Außerdem liefern sie durch Energieeinsparung und Abgasvermeidung in der Herstellung einen relevanten Beitrag zum Schutz unserer Umwelt. Wir halten ca. 80 % der Baustahlstandardprodukte vorrätig und liefern Sonderlösungen nach Kundenbedarf.

Since 1997 we do not only trade in new and used materials but also offer our customers the rental option for their required steel products. These cost models often offer more cost effectiveness for the realization of the construction project. In addition they provide a significant contribution to the protection of our environment through energy saving and emission control in manufacturing. We hold about 80% of standard structural steel products in stock and offer special solutions according to customer requirements.

Stahlsorten und Lieferformen

Steel grades and Delivery forms

Spundwand-Stahlsorten gemäß EN 10248-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to EN 10248-1

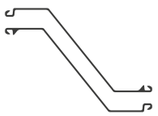
Stahlsorte Steel grade	Mindeststreck-grenze Min. tensile strength	Zugfestigkeit Min. yield strength	Mindestbruch-dehnung Min. elongation	Chemische Zusammensetzung (% max) Chemical composition (% max)					
	MPa	MPa	%	C	Mn	Si	P	S	N
S240GP	240	340	26	0,25	–	–	0,055	0,055	0,011
S270GP	270	410	24	0,27	–	–	0,055	0,055	0,011
S320GP	320	440	23	0,27	1,70	0,60	0,055	0,055	0,011
S355GP	355	480	22	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011
S390GP	390	490	20	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011
S430GP	430	510	19	0,27	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011

Kaltprofil-Stahlsorten gemäß EN 10249-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to DIN EN 10249-1

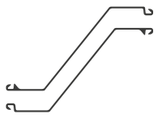
S235 JRC	235	360	26
S275 JRC	275	410	23
S355 JOC	355	470	22

Lieferformen Z-Profile / Delivery forms Z-piles

Einzelbohle Position A
Single pile position A



Einzelbohle Position B
Single pile position B



Doppelbohle Form I (Standard)
Double pile form I (standard)

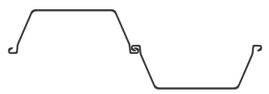
Doppelbohle Form II (auf Anfrage)
Double pile form II (on request)

Lieferformen U-Profile / Delivery forms U-piles

Einzelbohle
Single pile

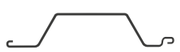
Doppelbohle S-Form
Double pile S-form

Doppelbohle Z-Form (auf Anfrage)
Double pile Z-form (on request)



Dreifachbohle
Triple pile

Lieferform der Leichtprofile SLP
Delivery form light profile SLP



Lieferform der Kanaldielen SKD
Delivery form Trench sheets SKD

Formtoleranzen Spundbohlen

Form tolerances sheet piles

Formtoleranzen für warmgewalzte Spundbohlen gemäß DIN EN 10 248-2
Tolerances on shape and dimensions for hot-rolled sheet piles according to EN 10248-2

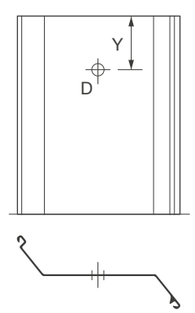
Formtoleranzen kaltgeformter Spundbohlen gemäß EN 10249-2
Tolerances on shape and dimensions for cold-rolled sheet piles according to EN 10249-2

Toleranzen Tolerances	ZZ Profile	VL / ZU Profile	SKD / SLP Profile
Gewicht Weight	± 5 %	± 5 %	± 7 %
Länge (L) Length (L)	± 200 mm	± 200 mm	± 50 mm
Höhe (h) Height (h)	h ≤ 300 mm: ± 7 mm	h ≤ 200 mm: ± 4 mm h > 200 mm: ± 5 mm	h < 200 mm: ± 4 mm 200 < h < 300 mm: ± 6 300 < h < 400 mm: ± 8 h < 400 mm: ± 10
Wanddicke (t,s) Wall thickness	t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 %	t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 %	Tab 2, EN 10051
Breite Einzelbohle Width Single pile	± 2 % b	± 2 % b	± 2 % b
Breite Doppelbohle Width Double pile	± 3 % (2b)	± 3 % (2b)	± 3 % b
Geradheit (q) Straightness	≤ 0,2 % L	≤ 0,2 % L	0,25 % L
Trennschnitt rechtwinklig zur Längsachse Squareness of ends for all profiles	± 2 % b	± 2 % b	± 2 % b

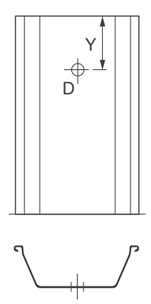
Standardabmessungen Lochung
Standard dimension lifting hole

Durchmesser D (mm) Diameter D (mm)	40	40	50	50	40	40
Abstand Y (mm) Distance Y (mm)	75	300	200	250	150	150

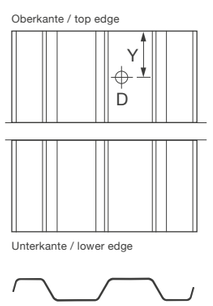
ZZ Profile



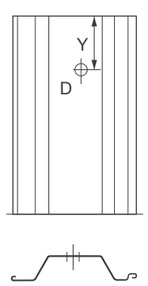
VL / ZU Profile



SKD Profile



SLP Profile



STABAU GmbH founded on steel

Am Waldbad
04932 Röderland
Germany

Phone: +49 (0) 35341 26-0
Telefax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de
www.stabau.de

Stand: 05 / 2023

Verkauf. Rückkauf.
Vermietung.
+49 (0) 35341 26-0

Sales. Buy back. Rental.
+49 (0) 35341 26-0